

ÖLEINGESPRITZTE SCHRAUBENKOMPRESSOREN

GA 15-26/GA 11+-26+/GA VSD+ 15-37
(11-37 kW/20-50 PS)



Atlas Copco





Atlas Copco

KOMPRESSOREN FÜR JEDEN DRUCKLUFTBEDARF

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren der Reihe GA von Atlas Copco bieten Ihnen die höchste Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit zu geringen Betriebskosten. Diese Produktlinie besteht aus drei Kompressoren, die exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Der GA 15-26 ist ein hochwertiger, zuverlässiger Druckluftkompressor mit äußerst geringen Investitionskosten. Der GA 11+30 gehört zu den leistungsfähigsten Kompressoren mit fester Drehzahl. Unser Premium-Produkt, der GA 15-37 VSD⁺, ist ein einzigartiger, hochmoderner Druckluftkompressor mit hervorragendem Leistungs- und Energieeinsparungspotenzial.





GA 15-26

KOMPAKTE, PREISWERTE KOMPRESSOREN

- Hervorragende GA-Qualität und optimale Wartungsfreundlichkeit bei niedrigen Investitionskosten.
- Trockene Druckluft in guter Qualität dank integriertem Trockner.
- Volle Kontrolle und hohe Effizienz mit der Elektronikon®-Steuerung.

GA 11+-30

HOCHMODERNE LEISTUNGSKLASSE

- Ausgezeichneter Volumenstrom (FAD).
- Äußerst sparsamer Stromverbrauch und sehr geringe Geräuschentwicklung.
- Integrierter Trockner sorgt für trockene Druckluft in hoher Qualität.
- Einfache Überwachung und Wartung durch die grafische Elektronikon®-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay.

GA 15-37 VSD+

HERAUSRAGENDE ENERGIEEINSPARUNGEN

- Durchschnittlich um 50 % reduzierter Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Kompressoren mit fester Drehzahl durch die neue Technologie VSD+ (verbesserte variable Drehzahlregelung).
- Flexible Druckauswahl: 4-13 bar.
- Trockene Druckluft in höchster Qualität bei niedrigen Energiekosten dank der neuen Serie von integrierten Trocknern.
- Einfache Überwachung und Wartung durch die grafische Elektronikon®-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay.
- Innovative vertikale Bauweise zur Verringerung der Stellfläche und für höhere Wartungsfreundlichkeit.

GA 15-26: KOMPAKTE, PREISWERTE KOMPRESSOREN

Die behältermontierten Hochleistungskompressoren der Serie GA sind für den täglichen Betrieb geeignet und übertreffen jede andere Werkstattlösung; mit Druckluft in höchster Qualität halten sie Ihr Luftnetz sauber und Ihre Produktion in Schwung.



1

Robustes Kompressorelement, stabiler Motor

- Kombination aus dem Kompressorelement des GA 15-26, dem meistgenutzten in seiner Größenordnung, und einem Motor der IE3/NEMA-Effizienzklasse 1.
- 2-3 % höhere Effizienz durch Zahnradtriebseinheit statt Riemenantriebssystem.
- Zahnradtriebseinheit für höchste Zuverlässigkeit und geringe Wartungsanforderungen.



2

Moderne Überwachung

- Hochmoderne Überwachungsmöglichkeiten über eine einfache Ethernet-Verbindung und das Elektronikon® mit eingebautem Server.
- Wartungs- und Warnanzeigen, Fehlererkennung und Kompressorabschaltung.
- Optionale grafische Elektronikon®-Steuerung für erweiterte Fernüberwachungsfunktionen und Wartungszeit-Indikatoren.





3

High-Tech-Ölbehälter

- Schutz vor Verunreinigung durch Öl: extrem niedriger Restölgehalt dank vertikaler Anordnung des Ölbehälters.
- Extrem niedrige Druckluftverluste im Belastungs-/Entlastungszyklus dank verkleinertem Ölbehälter.



4

Integrierte Qualitätsdruckluftlösungen

- Integrierter Trockner verhindert Kondensation und Korrosion im Netz. Optionale Filter sorgen für Luftqualität bis zu ISO-Klasse 1 (<0,01 ppm).
- Wasserabscheider standardmäßig enthalten.
- Zusätzliche Energieeinsparung durch den verlustfreien elektronischen Kondensatableiter des Trockners.

5

Einfache Installation

- Eine echte Plug-and-Play-Lösung, die ideale Maschine für Installationsunternehmen und Erstausrüster.
- Optionaler integrierter Trockner, Luftfilter und ab Werk montierter 500-Liter-Behälter.
- Einfacher Transport mit dem Gabelstapler.
- Außergewöhnlich kleine Stellfläche.



GA 11⁺-30: BRANCHENFÜHRENDE LEISTUNGSKLASSE

Die industriellen Kompressoren der Reihe GA 11⁺-30 wurden neu gestaltet, um alle Rekorde zu brechen, sodass sie jetzt die branchenweit beste Luftförderung bieten. Diese All-in-One-Lösungen liefern hochwertige Druckluft zu den niedrigstmöglichen Betriebskosten und verfügen über erweiterte Überwachungsfunktionen.



1

Zuverlässig: Motor und Antriebseinheit

- Übersetzung durch das wartungsfreie Getriebe für maximale Belastbarkeit.
- Motor und Antriebseinheit sind dauergeschmiert, um unsachgemäße Nachschmierung zu vermeiden.
- Durch eine optimierte Anordnung und das neue Kompressorelement kann der Volumenstrom um 6 bis 17 % gesteigert und zugleich der Stromverbrauch um 3 bis 12 % gesenkt werden.



2

Schaltschrank

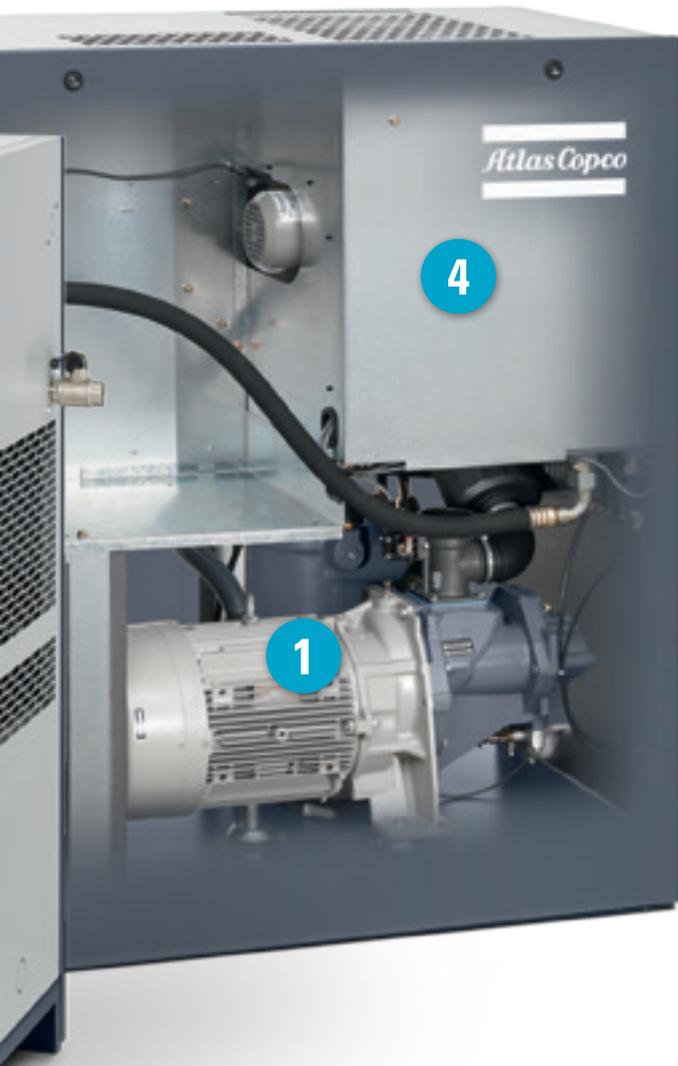
- Niedrigere Temperatur im Schaltschrank verdoppelt die Lebensdauer der elektrischen Komponenten.
- Vermeidung von Schäden durch das standardmäßige Phasenfolgerelais des Schaltschranks.



3

Moderne Steuerung

- Hochmoderne grafische Elektronikon®-Steuerung mit Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung.
- Optionale zentrale Steuerung von bis zu sechs Kompressoren über das Elektronikon®.



4

1



4

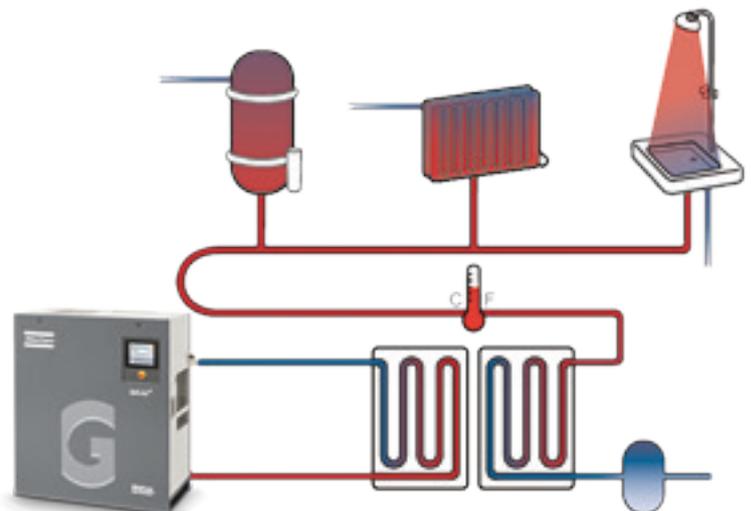
Qualitätsdruckluftlösungen

- Integrierte Trockner mit Gegenstrom-Wärmetauscher, integriertem Wasserabscheider und optionaler Saver-Cycle-Regelung des Trockners.
- Optionale Ausstattung des integrierten Trockners mit DD- und PD-Filtern für einen Restölgehalt von nur 0,01 ppm.
- Wasserabscheidung von nahezu 100 % unter allen Bedingungen durch den standardmäßigen elektronischen verlustfreien Kondensatableiter und den integrierten Wasserabscheider im Nachkühler.

5

Energiesparfunktionen

- Optionales Energierückgewinnungssystem.
- Optionale Saver-Cycle-Regelung des Ventilators für verringerten Energieverbrauch.



GA 15-37 VSD⁺: HERAUSRAGENDE ENERGIEEINSPARUNGEN

Mit der innovativen vertikalen Bauweise revolutioniert der GA 15-37 VSD⁺ die Kompressorbranche. Im eigenen Unternehmen entwickelt und mit der iPM-Technologie (Permanentmagnet) ausgestattet, bietet er standardmäßig variable Drehzahlregelung, einen kompakten Motor und eine kleine Stellfläche. Der GA VSD⁺ verringert den Energieverbrauch um durchschnittlich 50 % und gewährleistet den Betrieb sogar unter härtesten Bedingungen.



1

Motor mit internem Permanentmagneten (iPM)

- Sehr hoher Wirkungsgrad: übertrifft IE3.
- Kompaktes, für Ölkühlung optimiertes Design.
- Im eigenen Unternehmen in Belgien entwickelt.
- IP 66 statt IP 55.
- Kein Kühlluftstrom erforderlich.
- Ölgeschmiertes Motorlager: keine (Nach)schmierung erforderlich; längere Betriebszeiten.

2

Kompressorelement

- Hergestellt von Atlas Copco.
- Robust und geräuscharm.

3

Direktantrieb

- Vertikale Konstruktion, weniger Bauteile.
- Ölgekühlt und druckdicht.
- Kein Getriebe, keine Riemen, keine Wellendichtung.
- Kompakt: um 60 % kleinere Stellfläche.



4

7

1

3

8

2

4

Innovativer Ventilator

- Einsatz modernster Technologien.
- Im Einklang mit Effizienzanforderungen gemäß ERP2015.
- Niedriger Geräuschpegel.





5

Robuster Ölfilter/Ölabscheider

- Integriertes Bypassventil im Ölfilter.
- Hohe Wartungsfreundlichkeit.

6

Elektronischer, verlustfreier Wasserableiter

- Standardausstattung.
- Effiziente Kondensatentfernung ohne Druckluftverlust.
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatentfernung bei Stromausfall.



7

Elektronikon®-Steuerung

- Integrierte intelligente Algorithmen reduzieren Systemdruck- und Energiebedarf.
- Warnhinweise, Wartungsplanung und Online-Statusvisualisierung.
- Grafikanzeige wichtiger Parameter (Tag, Woche, Monat) und 32 Spracheinstellungen.

8

Einlass-Kontrollventil

- Keine Einlasssicherung.
- Keine Abblasverluste.
- Wartungsfrei.



9

VSD⁺-Schaltschrank

- VSD⁺ ist Leerlaufmaschinen überlegen.
- Elektrische Komponenten bleiben kühl; dadurch wird die Lebensdauer der Komponenten verlängert.
- Spezieller Antrieb für Motoren mit iPM-Technologie.
- 5 % Gleichstromdrosselung als Standard.
- Wärmeableitung vom Wechselrichter in separatem Fach.



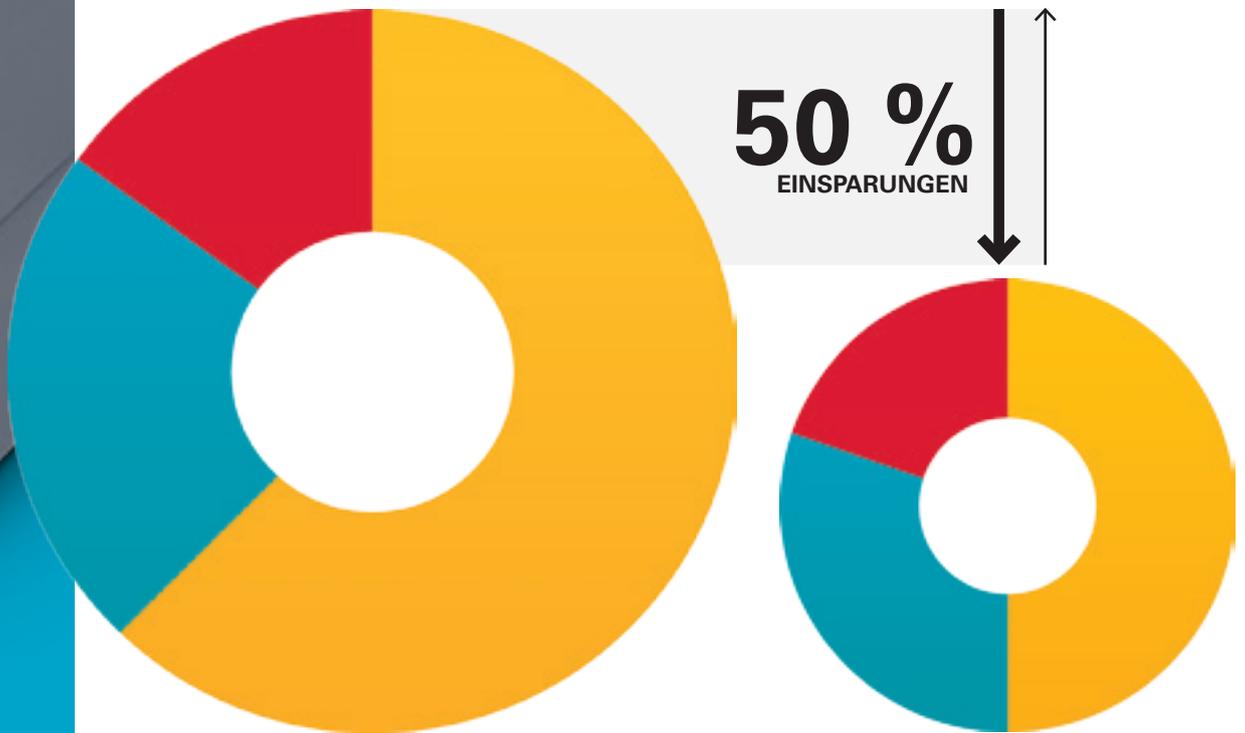
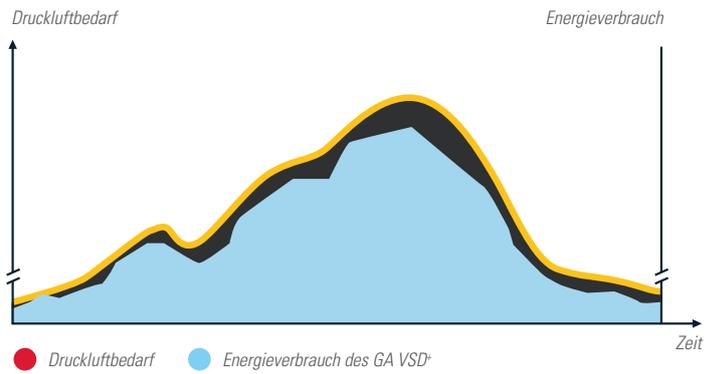
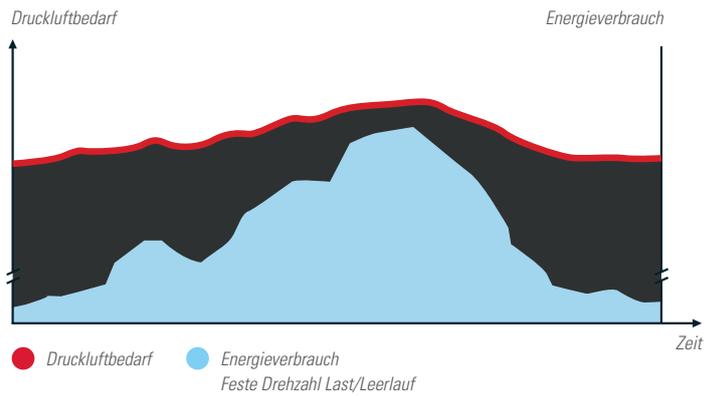
VSD⁺ FÜR DURCHSCHNITTLICHE ENERGIEEINSPARUNGEN VON 50 %*

Die GA VSD⁺-Technologie (Variable Speed Drive⁺) von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an. In Verbindung mit der innovativen Konstruktion des iPM-Permanentmagnetmotors führt dies zu durchschnittlichen Energieeinsparungen von 50 %, und die Kosten eines Kompressors über dessen gesamte Lebensdauer hinweg werden durchschnittlich um 37 % gesenkt. VSD⁺ nutzt im eigenen Unternehmen entwickelte Permanentmagnetmotoren.

Warum sollte es die variable Drehzahlregelung von Atlas Copco sein?

- Durchschnittliche Energieeinsparungen von 50 % bei einem sehr breiten Strömungsbereich (20 bis 100 %).
- Die integrierte grafische Elektronik[®]-Steuerung steuert die Motordrehzahl und den hocheffizienten Frequenzumrichter.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten oder Abblasverluste während des Betriebs.
- Der Kompressor kann unter maximalem Systemdruck starten/stoppen, ohne dass der spezielle VSD⁺-Motor entlastet werden muss.
- Keine Probleme mit Stromspitzen bei der Inbetriebnahme.
- Minimiert die Leckageverluste durch einen niedrigeren Systemdruck.
- EMC-Erfüllung der Richtlinien (2004/108/EG).

In fast jeder Produktionsumgebung schwankt der Luftbedarf in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie beispielsweise Tageszeit, Woche oder sogar Monat. Umfangreiche Messungen und Untersuchungen von Druckluft-Bedarfsprofilen zeigen, dass der Druckluftbedarf bei vielen Kompressoren erheblich variiert.



GA mit fester Drehzahl

GA VSD*

● Energie

● Investition

● Wartung

* Im Vergleich zu Kompressoren mit fester Drehzahl; basierend auf Messungen einer unabhängigen Energieprüfstelle.

EINEN SCHRITT VORAUS BEI ÜBERWACHUNG UND REGELUNG

Das neuartige Betriebssystem der Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit des Kompressors. Zur Energieeinsparung steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband.



GA 15-26: Elektronikon®-Steuerung

- Einfachere Bedienung: intuitives Navigationssystem mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service.
- Visualisierung über einen Web-Browser mithilfe einer einfachen Ethernet-Verbindung.
- Einfach zu erweitern.
- Maximale Zuverlässigkeit: robustere Tastatur.

Merkmale:

- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall.
- Intelligenter Steueralgorithmus.
- Aufrüstung auf die fortschrittliche grafische Elektronikon®-Steuerung möglich.



GA 11+30 und GA 15-37 VSD+: Moderne grafische Elektronikon®-Steuerung

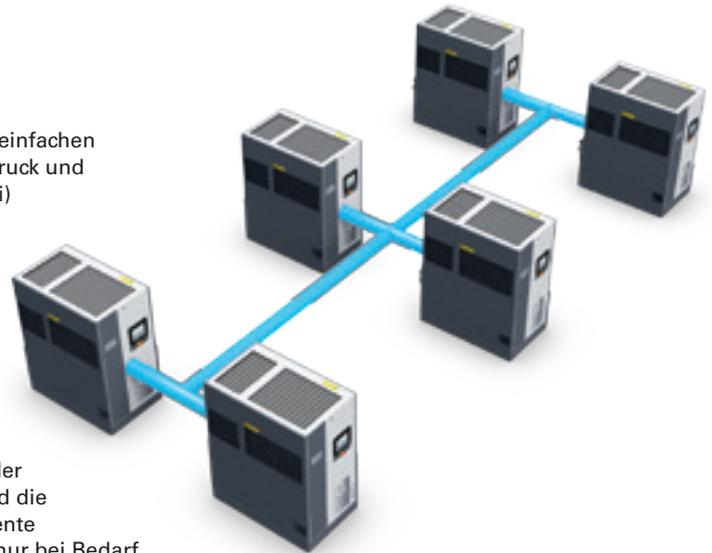
- Höhere Bedienerfreundlichkeit: hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service.
- Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine gewöhnliche Ethernet-Verbindung.
- Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche mehrsprachige Benutzeroberfläche und robuste Tastatur.

Merkmale:

- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall.
- Zwei Druckbänder.
- Mehr Flexibilität: Über einen Zeitraum von zehn aufeinander folgenden Wochen können vier verschiedene Wochenpläne einprogrammiert werden.
- Intelligenter Steueralgorithmus und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display.
- Grafische Anzeige des Wartungsplans.
- Fernüberwachungs- und Anschlussmöglichkeiten.
- Software-Upgrade verfügbar zur Steuerung von bis zu sechs Kompressoren durch Installation der optional erhältlichen integrierten Kompressorsteuerung.

Optionale integrierte Kompressorsteuerung

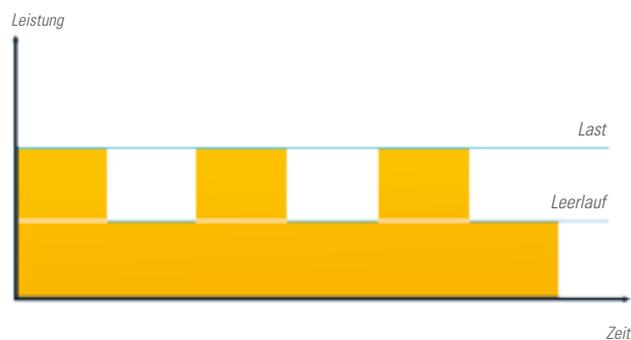
Installieren Sie die optionale integrierte Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz, und mit der einfachen Zentralsteuerung können Sie den Systemdruck und den Energieverbrauch bei Anlagen von bis zu vier (ES4i) oder sechs (ES6i) VSD-Kompressoren reduzieren.



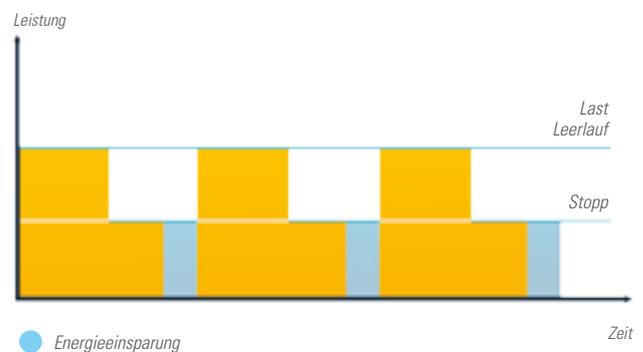
Zwei Druckbänder und intelligenter Steueralgorithmus

Bei den meisten Produktionsverfahren schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was zu Energieverlusten bei einem geringen benötigten Netzdruck führen kann. Mit der Standard- oder grafischen Elektronikon®-Steuerung können zwei unterschiedliche Systemdruckbänder manuell oder automatisch eingestellt werden, um den Energiebedarf zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren. Zudem startet der intelligente Steuerungsalgorithmus DSS (Delayed Second Stop) den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da die Elektronikon®-Steuerung den gewünschten Systemdruck aufrecht erhält und zugleich die Antriebsmotorlaufzeiten verkürzt, wird der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

Ohne DSS

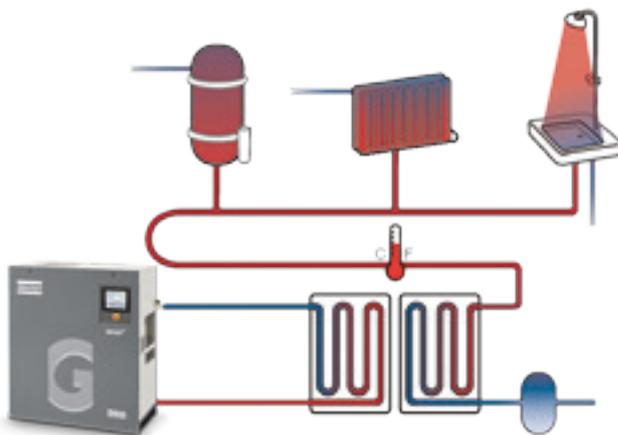


Mit DSS



Energierückgewinnung und -einsparung

Bis zu 90 % der bei der Druckluftherzeugung verwendeten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den integrierten Energierückgewinnungssystemen von Atlas Copco können bis zu etwa 75 % dieser aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewonnen werden; ohne negative Auswirkung auf die Kompressorleistungsdaten. Durch effiziente Nutzung dieser zurückgewonnenen Energie können bedeutende Einsparungen bei den Energiekosten und kurze Amortisationszeiten erzielt werden.



Anwendungen

- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten...
- Industrielle Prozesswärme
- Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Einrichtungen
- Kantinen oder Großküchen
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Trocknungsprozesse

AUSGEZEICHNETE DRUCKLUFTQUALITÄT

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte führen können. Die daraus entstehenden Wartungskosten übersteigen die Kosten für die Druckluftaufbereitung bei weitem. GA-Kompressoren bieten saubere, trockene Druckluft, mit der die Zuverlässigkeit Ihres Systems gesteigert, teurer Stillstand und Produktionsverzögerungen vermieden und die Qualität Ihrer Produkte sichergestellt werden kann.

Integrierte Reinheit

Viele Kompressoren von Atlas Copco (Full-Feature-Optionen) verfügen über einen integrierten Trockner, der Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel effektiv entfernt, um Ihre Anlagen zu schützen. Durch diese Qualitätsdruckluft wird die Lebensdauer Ihrer Produktionsmaschinen verlängert, die Effizienz erhöht und die Qualität Ihres Endprodukts gewährleistet.

Hauptvorteile der neuen Lösungen mit integrierten Trocknern

- Durch die Saver-Cycle-Regelung, die mithilfe eines zusätzlichen Umgebungstemperatursensors umgesetzt wird, schaltet sich der Trockner ab, wenn ein normaler Taupunkt erreicht wird, sodass 2/3 der Energie des Trockners rückgewonnen werden können (standardmäßig bei GA VSD+, optional bei GA+).
- Erhältlich in verschiedenen Ausführungen, damit Sie unter allen Umgebungsbedingungen hochwertige Druckluft erhalten.
- Der Wärmetauscher mit integriertem Wasserabscheider minimiert die erforderliche Energie zum Erzielen einer bestimmten Luftqualität.
- Drucktaupunkt 3 °C bei GA+ und GA VSD+ (100 % relative Luftfeuchtigkeit bei 20 °C, 5 °C bei GA).
- Der Beitrag des Trockners zur globalen Erderwärmung wurde um 44 % vermindert. Dies gelingt durch die umweltfreundlichen Eigenschaften und das geringere benötigte Volumen des Kältemittels R134a (trifft auf GA+ und GA VSD+ zu).
- Eine Ausstattung mit optionalen UD+ -Filter ist möglich, sodass Sie genau die Luftqualität erhalten, die Sie für Ihre spezifische Anwendung benötigen. (DD+ -und PD+ Filtern für GA 15-26)



	ISO-QUALITÄTSKLASSE*	SCHMUTZPARTIKELGRÖSSE	DRUCKTAUPUNKT GA **	DRUCKTAUPUNKT GA+ **	ÖLKONZENTRATION
Pack-Kompressor	3.-4	3 Mikrometer	-	-	3 ppm
Full Feature-Kompressor	3.4.4	3 Mikrometer	+5°C, 41°F	+3 °C/37 °F	3 ppm
Full Feature-Kompressor mit integriertem Filter der Klasse 2	2.4.2	1 Mikrometer	+5°C, 41°F	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
Full Feature-Kompressor mit integriertem Filter der Klasse 1	1.4.1	0,01 Mikrometer	+3°C, 37°F	+3 °C/37 °F	0,01 ppm

* Die Tabellenwerte sind Maximalwerte entsprechend der jeweiligen ISO-Qualitätsklasse.

** Drucktaupunkt basierend auf 100 % relativer Luftfeuchtigkeit bei 20 °C/68 °F.

AUF IHRE ANFORDERUNGEN ZUGESCHNITTEN

Für manche Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Aufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat Atlas Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt, die eine Druckluftherzeugung zu geringsten Kosten ermöglichen.



	GA 15-26	GA 11 ⁺ -30	GA 15-37 VSD [*]
Integrierter Filter Klasse 1	●	●	●
Integrierter Filter Klasse 2	●	●	●
Trockner-Bypass	●	●	●
Integrierter Öl-/Wasserabscheider (OSD)	-	●	●
Elektronische Wasserabscheider (EWD) an Kühlern	●	✓	✓
Luftbehälter für EWD	●	-	-
Ölauffangwanne	-	●	●
Antikondensationsheizung	●	-	-
Antikondensationsheizung + Thermistorschutz	-	●	●
Phasenfolgerelais	●	✓	✓
Thermostat für tropische Umgebung	●	●	-
Stillstandheizung	●	●	●
Hochleistungs-Lufteinlassfilter	●	●	●
Saver-Cycle-Regelung für Ventilator	-	●	✓
Vorfilter für Kompressoreinlass	●	●	●
Regenschutz	-	●	●
Hauptschalter	●	●	●
Hebevorrichtung	-	●	●
Nema 4- und Nema 4X-Schaltschrank (in der Freigabephase)	-	●	●
Relais für Sequenz-Selektor ES100	-	●	-
Zentralsteuerungslizenzen für 4 (ES4i) oder 6 (ES6i) Maschinen (bei der grafischen Steuerung)	●	●	●
Grafische Elektronik [®] -Steuerung*	●	✓	✓
Öl mit Lebensmittelzulassung	●	●	●
Roto-Xtend-Hochleistungsöl	●	●	●
Energierückgewinnung	●	●	●
Volumenstromregelung	-	●	-
Ausführungen für hohe Umgebungstemperaturen (55 °C bei Pack, 50 °C bei FF)	-	●	-
Hochleistungsventilator für Kompressorkanal (in der Freigabephase)	-	-	-
Saver-Cycle-Regelung für Trockner	●	●	●

* Optional für GA 30.

✓: Standardmäßig ●: Optional - : Nicht verfügbar

TECHNISCHE DATEN GA 15-26

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsdruck				Kapazität Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruck-pegel**	Gewicht (kg)		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig	bar(e)	psig									
50-Hz-VERSION													
GA 15	7,5	7,5	109	7,3	105	45,7	164,2	96,9	15	20	65	375	529
	8	8,5	116	8,3	120	43,6	157	92,4	15	20	65	375	529
	10	10	145	9,8	141	37,85	136,2	80,2	15	20	65	375	529
	13	13	189	12,8	185	32,4	116,6	68,7	15	20	65	375	529
GA 18	7,5	7,5	109	7,3	105	56,5	203,4	119,8	18,5	25	67	464	559
	8	8,5	116	8,3	120	52,5	189	111,3	18,5	25	67	464	559
	10	10	145	9,8	141	47	169,2	99,6	18,5	25	67	464	559
	13	13	189	12,8	185	39,5	142,2	83,7	18,5	25	67	464	559
GA 22	7,5	7,5	109	7,3	105	64,6	232,6	137	22	30	68	480	575
	8	8,5	116	8,3	120	62,4	224,6	132,3	22	30	68	480	575
	10	10	145	9,8	141	54,2	195,1	114,9	22	30	68	480	575
	13	13	189	12,8	185	47,6	171,4	101	22	30	68	480	575
GA 26	7,5	7,5	109	7,3	105	72,8	262,1	154,3	26	35	69	490	585
	8	8,5	116	8,3	120	70,5	253,8	149,5	26	35	69	490	585
	10	10	145	9,8	141	66,1	238	140,1	26	35	69	490	585
	13	13	189	12,8	185	56,2	202,3	119,1	26	35	69	490	585

60-Hz-AUSFÜHRUNG													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	45,4	163,4	96,2	15	20	65	375	529
	125	9,1	132	8,9	128	41,5	149,4	88	15	20	65	375	529
	150	10,8	157	10,3	149	38,2	138,5	81	15	20	65	375	529
	175	12,5	181	12,3	178	30,9	111,2	65,5	15	20	65	375	529
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	56,5	203,4	119,8	18,5	25	67	464	559
	125	9,1	132	8,9	128	51,8	186,5	109,8	18,5	25	67	464	559
	150	10,8	157	10,3	149	45,6	164,2	96,7	18,5	25	67	464	559
	175	12,5	181	12,3	178	41	147,6	86,9	18,5	25	67	464	559
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	66	237,6	139,9	22	30	68	480	575
	125	9,1	132	8,9	128	59,2	213,1	125,5	22	30	68	480	575
	150	10,8	157	10,3	149	53,7	193,3	113,8	22	30	68	480	575
	175	12,5	181	12,3	178	47,8	172,1	101,3	22	30	68	480	575
GA 26	100	7,4	107	7,2	104	74,3	267,5	157,5	26	35	69	490	585
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,7	26	35	69	490	585
	150	10,8	157	10,3	149	62,5	225	132,5	26	35	69	490	585
	175	12,5	181	12,3	178	57,6	207,4	122,1	26	35	69	490	585

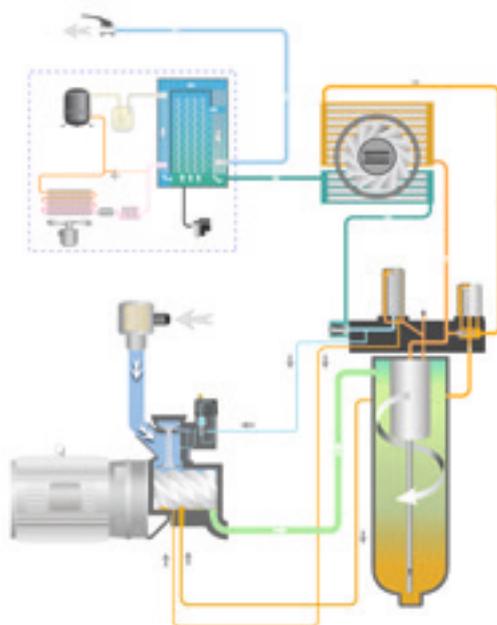


**GA 15-26
(STANDARD)**

H1: 1220 mm, 48"
H2: 932 mm, 37"
L1: 1775 mm, 69"
L2: 1285 mm, 51"
W: 833 mm, 33"

**GA 15-26
(FULL-FEATURE)**

H: 1220 mm, 48"
L: 1775 mm, 69"
W: 833 mm, 33"



- Ansaugluft
- Luft-Öl-Gemisch
- Öl
- Feuchte Druckluft
- Kondensat
- Trockene Luft
- Gasförmiges Kühlmittel
- Flüssiges Kühlmittel
- Ungesättigte Druckluft
- Trockene Druckluft
- Wasser
- Kältemittel Gas-Flüssigkeits-Gemisch
- Hochdruck, heißes Kältemittelgas
- Niederdruck, kaltes Kältemittelgas
- Hochdruck-Kältemittelflüssigkeit
- Niederdruck-Kältemittelflüssigkeit

TECHNISCHE DATEN GA 15-37 VSD+

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsdruck		Kapazität Volumenstrom* min.–max.			Motorleistung		Schalldruckpegel**	Gewicht (kg)	
	WorkPlace								WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	PS	dB(A)		
GA 15 VSD+	5,5	80	7,2-42,3	25,9-152,3	15,2-89,6	15	20	64	199	288
	7	102	7,1-41,8	25,6-150,5	15,0-88,6	15	20	64	199	288
	9,5	138	6,8-35,5	24,5-127,8	14,4-75,2	15	20	64	199	288
	12,5	181	7,3-27,9	26,3-100,4	15,5-59,1	15	20	64	199	288
GA 18 VSD+	4	58	15,1-63,9	54,4-230	32-135,4	18	25	67	367	480
	7	102	14,9-62,5	53,6-225	31,6-132,4	18	25	67	367	480
	9,5	138	17,1-53,6	61,6-193	36,2-113,6	18	25	67	367	480
	12,5	181	16,4-43,5	59-156,6	34,7-92,2	18	25	67	367	480
GA 22 VSD+	4	58	15,3-76,9	55,1-276,8	32,4-162,9	22	30	67	363	485
	7	102	15-75,1	54-270,4	31,8-159,1	22	30	67	363	485
	9,5	138	17,3-65,2	62,3-234,7	36,7-138,2	22	30	67	363	485
	12,5	181	17,1-54,1	61,6-194,8	36,2-114,6	22	30	67	363	485
GA 26 VSD+	4	58	14,9-86,3	53,6-310,7	31,6-182,9	26	35	67	373	490
	7	102	14,5-85,5	52,2-307,8	30,7-181,2	26	35	67	373	490
	9,5	138	17-78,4	61,2-282,2	36-166,1	26	35	67	373	490
	12,5	181	16,4-64,5	59-232,2	34,7-136,7	26	35	67	373	490
GA 30 VSD+	4	58	15,1-98	54,4-352,8	32-207,7	30	40	67	376	500
	7	102	15-97,4	54-350,6	31,8-206,4	30	40	67	376	500
	9,5	138	17,1-85,6	61,6-308,2	36,2-181,4	30	40	67	376	500
	12,5	181	16,7-72	60,1-259,2	35,4-152,6	30	40	67	376	500
GA 37 VSD+	4	58	15,3-116,5	55,1-419,4	32,4-246,8	37	50	67	376	500
	7	102	14,8-115	53,3-414	31,4-243,7	37	50	67	376	500
	9,5	138	17,1-102,3	61,6-368,3	36,2-216,8	37	50	67	376	500
	12,5	181	16,4-86,7	59-312,1	34,7-183,7	37	50	67	376	500

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217 Ausg. 4 2009, Anhang E, letzte Ausgabe.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:

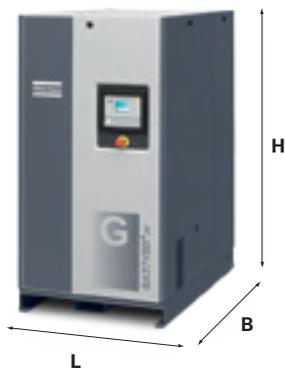
- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C, 68 °F

Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:

- 5,5 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck:

- 13 bar(e) (188 psig)

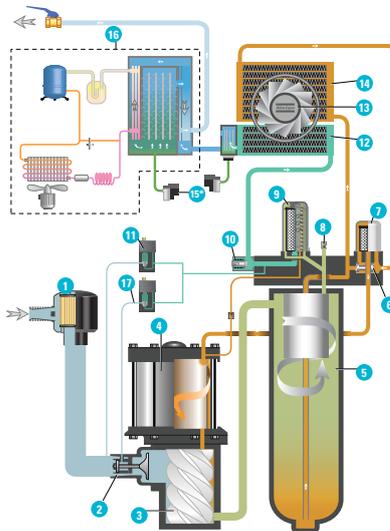


**GA 15 VSD+
(STANDARD/
FULL FEATURE)**

H: 1420 mm, 56"
L: 630 mm, 25"
B: 610/985 mm, 24/39"

**GA 18-37 VSD+
(STANDARD/
FULL-FEATURE)**

H: 1590 mm, 63"
L: 780 mm, 31"
B: 811/1273 mm, 32/50"

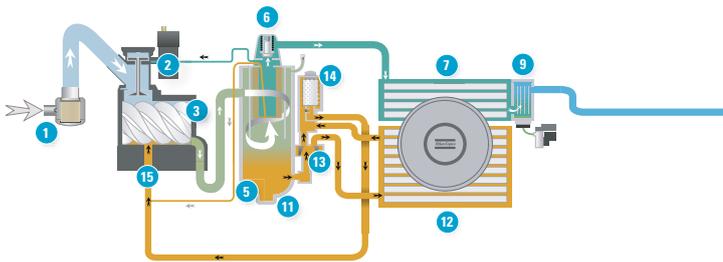


- Feuchte Druckluft
 - Kondensat
 - Trockene Druckluft
 - Ansaugluft
 - Luft-Öl-Gemisch
 - Öl
- 1 Einlassfilter
 - 2 Kontrollventil
 - 3 Schraubenelement
 - 4 Motor mit internem Permanentmagneten (iPM)
 - 5 Luft-/Ölbehälter
 - 6 Thermostatisches Bypassventil
 - 7 Ölfilter
 - 8 Sicherheitsventil
 - 9 Ölabscheider
 - 10 Mindestdruckventil
 - 11 Magnetventil
 - 12 Nachkühler
 - 13 Ventilator
 - 14 Ölkühler
 - 15 Elektronischer Kondensatableiter (* bei Modellen ohne Trockner am Nachkühler montiert)
 - 16 Trockner (Full-Feature-Option)
 - 17 Zyklus zur Verhinderung von Kondensation

TECHNISCHE DATEN GA 11⁺-30 (50-HZ-AUSFÜHRUNG)

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsdruck				Kapazität Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruckpegel**	Gewicht (kg)		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		l/s	m³/h	cfm	kW	PS		dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig	bar(e)	psig									
GA 11 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455
GA 15 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470
GA 18 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500
GA 22 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515
GA 26 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610

Standard



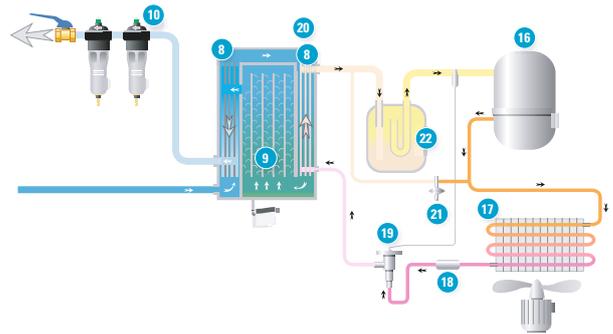
Luftkreislauf

- 1 Luftansaugfilter
- 2 Luftansaugventil
- 3 Kompressolement
- 4 Rückschlagventil
- 5 Luft-/Ölabscheider
- 6 Mindestdruckventil
- 7 Nachkühler
- 8 Luft/Luft-Wärmetauscher
- 9 Wasserabscheider mit Ablass
- 10 DD/PD-Filter (optional)

Ölkreislauf

- 11 Öl
- 12 Ölkühler
- 13 Thermostatisches Bypassventil
- 14 Ölfilter
- 15 Ölstopventil

Full-Feature-Ausführung (FF)



Kältemittelkreislauf

- 16 Kältemittel-Kompressor
- 17 Kondensator
- 18 Trockner/Filter für flüssiges Kältemittel
- 19 Thermostatisches Expansionsventil
- 20 Verdampfer
- 21 Heißgas-Bypass-Ventil
- 22 Akkumulator

TECHNISCHE DATEN GA 11⁺-30 (60-HZ-AUSFÜHRUNG)

KOMPRESSOR-TYP		Max. Betriebsdruck				Kapazität Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruck-pegel**	Gewicht (kg)	
		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		l/s	m ³ /h	cfm	kW	PS		dB(A)	WorkPlace
		bar(e)	psig	bar(e)	psig								
GA 11 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455
		10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455
GA 15 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470
		150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470
GA 18 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500
		150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500
GA 22 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515
		150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515
GA 26 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595
	125	9,1	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595
		150	10,8	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595
GA 30	100	7,4	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610
	125	9,1	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610
		150	10,8	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, letzte Ausgabe.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

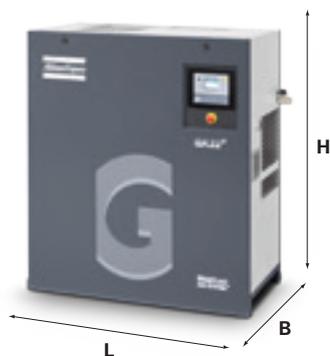
Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C/68 °F

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners von GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 bei Referenzbedingungen 2 °C bis .3 °C, 36 °F bis 37 °F



GA 11⁺ - GA 22⁺
 H: 1475 mm, 58"
 L: 1255 mm, 49"
 B: 692 mm, 27"

GA 26⁺ - GA 30
 H: 1475 mm, 58"
 L: 1255 mm, 49"
 B: 865 mm, 34"

WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.



www.atlascopco.com

