

**»»» RME 110
RME 110 IVR**

**»»» RMF 110-160
RMF 132-180 IVR**

Pohon pomocí spojky

Olejem mazané šroubové
kompresory s pevnou nebo
proměnnou rychlostí

Robustní, spolehlivé, efektivní



KIMARK

»»» CHYTRÉ TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

Monitorování chodu stroje

- snadné monitorování s výběrem z 27 jazyků
- ochrana celého systému stlačeného vzduchu
- velký rozsah integrovaných funkcí: časovače, týdenní plán se dvěma tlakovými poli
- paměť s 10 posledními chybovými hlášeními



Snadný přístup, bezpečná údržba

- chladiče instalované ve svislé poloze pro snadnou údržbu
- účinná 3-stupňová separace oleje (odstředivá/gravitační/koalescenční) pro zbytkový obsah oleje <3 ppm
- speciální úchytky usnadňují montáž a demontáž



Navrženo pro vysokou spolehlivost

- turbínový ventilátor s elektronickou regulací rychlosti (kromě RME) s vysokým výkonem a nízkou hlučností
- proudění vzduchu se šíří po povrchu všech vnitřních pracovních částí a chrání je proti vysoké teplotě
- hliníkový chladič má velkou povrchovou plochu pro odvod tepla a efektivně ochlazuje vzduch a olej
- filtrační panel poskytuje maximální ochranu vnitřních pracovních dílů filtrováním veškerého vstupního vzduchu





Uživatelské benefity

Osvědčená spolehlivost

- pečlivý výběr komponent a pokročilá technologie
- přísné testování ve výrobním závodě
- pevné trubky a pružné spojky: spolehlivost bez netěsností
- inteligentní řídicí jednotka Airlogic pro sofistikovaný monitoring chodu
- dlouhá životnost filtračního systému

Vysoký výkon

- šroubový blok se dvěma rotory s asymetrickým profilem namontovaný na vysoce kvalitních ložiscích
- výkonný elektrický motor (IE2)
- koaxiální spojka pro nejvyšší efektivitu stlačování a spolehlivost provozu
- energeticky efektivní ventilace s rychlostně regulovanými turbínami (kromě RME)
- hliníkové tělo chladiče s rozsáhlým povrchem pro maximální efektivitu chlazení

Snadná instalace a provoz

- nízká hlučnost pro kompatibilitu s většinou pracovišť
- vše potřebné pro chod stroje integrované v jedné skříni
- veškerá připojení z jedné strany pro extrémně snadnou instalaci
- ventilační odtah teplého vzduchu z horní části stroje

Komfortní design

- široké dveře stroje lze otevřít až pod úhlem 180°, jednoduše odnímatelné panely
- snadný přístup ke všem vnitřním částem potřebným pro periodickou údržbu
- pro údržbu a servis není třeba speciálního nářadí
- přehledný servisní plán pro pravidelnou údržbu integrovaný v řídicí jednotce Airlogic

>>> RME • RMF • Pohon pomocí spojky RME • RMF IVR • Pohon pomocí spojky • Proměnná rychlost

Pro dosažení nejvyššího objemu dodávaného vzduchu, má firma MARK k dispozici široké spektrum řešení a služeb. S řadami kompresorů RME/RMF získáte perfektní spolehlivost a výkon při zachování snadné instalace a bezproblémového provozu. Kompresory z těchto řad kombinují všechny klíčové funkce a díky vestavěné inteligenci řízení pomáhají dosáhnout optimální produktivity každý den. Na základě technických zkušeností a znalostí aplikací je MARK správným partnerem pro spolupráci s každodenními problémy a přispívá k úspěchu zákazníka.



Řady kompresorů RME/RMF nabízejí výběr z modelů s příkony motorů od 110 do 160 kW v různých požadavcích na tlak nebo chlazení, všechny jsou vybaveny pohonem pomocí koaxiální spojky, s pevnou nebo proměnnou rychlostí. Všechny kompresory jsou určeny k dosažení stejného cíle: zajistit nejvyšší čas chodu kompresoru v zátěži a co nejdéle zajistit snadnou obsluhu s nejnižšími provozními náklady.

>>> Kompresory s řízením chodu typu on-off

Kompresory s řízením typu on/off dodávají konstantní množství vzduchu. Tlak v potrubním rozvodu je řízen otevíráním vstupního ventilu, čímž je zajištěn chod v režimech v zátěži a naprázdno. Jakmile je dosažen požadovaný tlak, kompresor se přepíná do chodu naprázdno (uzavřením vstupního ventilu). Když tlak poklesne pod stanovenou hranici, kompresor automaticky startuje a přepíná chod do zátěže.

>>> Kompresory s proměnnou rychlostí - regulace pomocí frekvenčního měniče (IVR)

Frekvenčně řízené kompresory přizpůsobují díky regulaci otáček dodávku stlačeného vzduchu v objemu podle skutečné spotřeby. Tlak v potrubní síti je udržován konstantně pomocí frekvenčního měniče. Výsledkem je výrazné snížení nákladů na provoz kompresoru a zvýšení efektivitu výroby stlačeného vzduchu.

Další výhody:

- ✓ certifikovaná elektromagnetická kompatibilita
- ✓ vyšší procesní rovnováha
- ✓ snížení úniků v systému stlačeného vzduchu
- ✓ žádné proudové špičky a úspory na elektrické energii
- ✓ menší namáhání spojovacích prvků a zvýšená mechanická spolehlivost

PŘEVOD POMOCÍ SPOJKY

Pevná a proměnná rychlost



Standardní vybavení

Standard	SPOJKA	
	Pevná rychlost	Frekvenční měnič IVR
Sací filtr	standard	standard
Regulace výkonu zařízení	standard	standard
Šroubový kompresor s asymetrickými profily rotorů	standard	standard
Převodovka s elastickou spojkou	standard	standard
IP55 elektrický motor, třída izolace F	standard	standard
Separátor vzduch/olej	standard	standard
Olejevý filtr	standard	standard
Hliníkový chladič vzduch/olej	standard	standard
Radiální ventilátory s regulací rychlosti (kromě RME)	standard	standard
Regulační ventil tlaku oleje	standard	standard
Ovládací panel	standard	standard
Elektronické řízení	standard	standard
Odhluchněný kryt stroje	standard	standard
Antivibrační tlumiče	standard	standard
Standardní vysoce účinné filtrační panely	standard	standard
Integrovaný frekvenční měnič (pouze pro stroje IVR)	✗	standard

Volitelné varianty strojů

Zvláštní provozní podmínky vyžadují pro kompresory speciální provedení.
Pečlivě navržený výběr volitelných variant poskytuje variabilitu pro provoz stroje:

Varianty	SPOJKA	
	Pevná rychlost	Frekvenční měnič IVR
Vysoce efektivní sací filtr	✓	✓
Filtrační panely pro prašné prostředí	✓	(standard)
Cyklónový odlučovač vody	✓	✓
Automatické odpouštění *	✓	✓
Modulační řízení	✓	✓
Fázové sekvenční relé	✓	✓
Balení v dřevěné krabici	✓	✓
Varianta pro olej 4000 MH	✓	✓
Varianta pro olej 8000 MH	✓	✓
Varianta pro potravinářské oleje	✓	✓
Rekuperace energie	✓	✓

* tuto volbu lze dodat pouze v kombinaci s cyklónovým odlučovačem

“ Kompresory RME/RMF poháněné spojkou mají širokou škálu možností, takže mohou být splněny všechny potřeby zákazníků. ”

“ Nyní je na údržbu potřebný jen jeden člověk. ”

“ Moderní design
Výkonný a efektivní stroj.
Velmi pevná a stabilní konstrukce. ”

“ Díky synergii v designu je usnadněn servis, dostupnost dílů se zvyšuje a dodací lhůty strojů jsou sníženy. ”

Vysoká spolehlivost a flexibilita stroje

»»» RME 110 RME 110 IVR

Kompresory z řady RME jsou ideálním řešením pro všechna odvětví průmyslu, které vyžadují vysokou spolehlivost a nízké provozní náklady. Snadná instalace, výborná dostupnost a jednoduchý design jsou výsledkem desetiletí zkušeností v navrhování a výrobě kompresorů.

Koaxiální spojka dělá kompresory spolehlivější, účinnější, kompaktnější a méně hlučnými. Pružná spojka přenáší točivý moment a zmírňuje vibrace, ke kterým může dojít během startování stroje a odstavování do chodu naprázdno; dále rovněž přispívá k:

- snižování nákladů na energii
- zvyšování spolehlivosti
- nižším vibracím
- prodlužování životnosti komponent

Kompresory RME-IVR s frekvenčním měničem nabízí všechny výhody, které pomáhají snížit náklady na energii na minimum. Vysoce účinný frekvenční měnič s plynulým převodem je vestavěn do dobře odvětrávaného stroje.



»»» Součásti stroje



- 1 filtrační panel
- 2 řídicí jednotka
- 3 elektrický rozvaděč
- 4 vzduchový/olejový chladič

- 5 separační nádoba oleje
- 6 základní rám
- 7 olejové filtry
- 8 regulátor sání
- 9 vzduchový filtr

- 10 šroubový blok
- 11 koaxiální spojka
- 12 motor
- 13 chladicí ventilátory



Výkonný systém pro stlačený vzduch odpovídající požadavkům zákazníků

»»» RMF 110-160 RMF 132-180 IVR

Stroje RMF jsou robustní řešení, které nabízí několik výhod v kompaktním provedení. Při návrhu strojů a výběru dílů bylo myšleno ze strany konstruktérů na veškeré aspekty provozu stroje.

Pro snížení provozních nákladů, jsou všechny kompresory vybaveny turbínovým ventilátorem s elektronickou regulací. Rychlost je automaticky regulována podle požadavků stroje na chlazení, což přináší řadu výhod:

- nízká úroveň hluchosti, lepší než u běžného ventilátoru
- zvýšení úspor energie, díky regulaci rychlosti a chlazení podle skutečných potřeb stroje
- plynulé řízení turbíny eliminuje potřebu termostatického ventilu a zajišťuje konstantní teplotu a redukuje údržbu

Díky použití frekvenčního měniče lze ušetřit typicky až 30% na elektrické energii. Z tohoto důvodu lze kompresory RMF dodat i v provedení IVR s proměnlivou rychlostí otáček. Frekvenční měnič, umístěný v rozvaděčové skříni, reguluje rychlost elektromotoru podle skutečných požadavků na dodávku stlačeného vzduchu.



»»» Součásti stroje



- 1 filtrační panel
- 2 elektrický rozvaděč
- 3 frekvenční měnič
- 4 separační nádoba oleje

- 5 základní rám
- 6 vzduchový/olejový chladič
- 7 olejové filtry
- 8 regulátor sání
- 9 vzduchový filtr

- 10 šroubový blok
- 11 koaxiální spojka
- 12 motor
- 13 chladičí ventilátory

»»» Úspora energie

Kompresor s frekvenčním měničem představuje energeticky efektivní instalaci stlačeného vzduchu s návratností investic typicky v období 1-2 roky. Chcete-li pomoci se rozhodnout, jestli si pořídit kompresor s frekvenčním měničem nebo ne, společnost MARK vytvořila softwarovou aplikaci Energy Cutter, díky které jednoduchým způsobem stanovíte roční úspory, kterých se dá dosáhnout s kompresorem vybaveným frekvenčním měničem. Kromě nástroje Energy Cutter nabízí MARK odborná poradenství pro správnou volbu při koupi kompresoru.



PŘEVOD POMOCÍ SPOJKY

Pevná a proměnná rychlost



Technická data

PEVNÁ RYCHLOST	Max. tlak	Referenční tlak	Dodávané množství FAD*		Příkon	Hlučnost**	Chladicí vzduch	Závít	Hmot.
Model	bar	bar	m³/h	l/s	kW	dB(A)	m³/h	"	kg
RME 110	7,5	7	1175	326	110	75	15000	2"	1810
	8	7,5	1139	316	110	75	15000		1810
	10	9,5	1025	285	110	75	15000		1810
	13	12,5	880	244	110	75	15000		1790
RMF 110	7,5	7	1192	331	110	75	19500	3"	2931
	8	7,5	1143	317	110	75	19500		
	10	9,5	1028	285	110	75	19500		
	13	12,5	866	240	110	75	19500		
RMF 132	7,5	7	1415	393	132	75	19500	3"	3020
	8	7,5	1358	377	132	75	19500		
	10	9,5	1231	341	132	75	19500		
	13	12,5	1011	280	132	75	19500		
RMF 160	7,5	7	1717	477	160	73	26000	3"	2830
	8	7,5	1641	456	160	73	26000		
	10	9,5	1490	414	160	73	26000		
	13	12,5	1231	342	160	73	26000		

PROMĚNNÁ RYCHLOST	Max. tlak	Min. dodávka vzduchu (7 bar)		Max. dodávané množství								Příkon	Hlučnost**	Chladicí vzduch	Závít	Hmot.
Model	bar	m³/h	l/s	7		9,5		10		12,5		kW	dB(A)	m³/h	"	kg
RME 110 IVR	4-10	202	56	1144	318	1019	283	-	-	-	-	110	75	15000	3"	1860
	4-13	142	39	902	251	897	249	895	249	883	245	110	75	15000		
RMF 132 IVR	4-10	310	86	1486	412	1360	377	-	-	-	-	132	75	19440	3"	2509
	4-13	375	104	1291	358	1234	342	1230	341	1183	328	132	75	19440		
RMF 180 IVR	4-10	276	77	1820	506	1615	449	-	-	-	-	160	73	26000	3"	3550
	4-13	283	79	1361	378	1349	375	1341	373	1315	365	160	73	26000		

* Měření výkonu podle poslední edice normy ISO 1217, Annex C

** Hladina hluku měřena podle ISO 2151

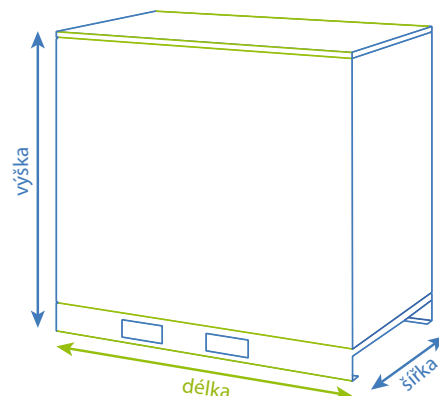
Všechna technická data jsou uváděna pro vzduchem chlazené provedení.

Pro informace o strojích s vodním chlazením kontaktujte distributora firmy MARK.

Rozměry

PEVNÁ RYCHLOST	ROZMĚRY		
Model	Délka mm	Šířka mm	Výška mm
RME 110	2160	1100	1600
RMF 110-132	2860	1500	1940
RMF 160	2842	1610	1992

PROMĚNNÁ RYCHLOST	ROZMĚRY		
Model	Délka mm	Šířka mm	Výška mm
RME 110 IVR	2160	1100	1600
RMF 132 IVR	2860	1500	1940
RMF 180 IVR	2942	1610	1992



Olejem mazané šroubové
kompresory s pohonem
pomocí koaxiální spojky

Typové řady

- RME 110 a RME 110 IVR

- RMF 110-160 a RMF 132-180 IVR



MARK



- vysoká technická úroveň produktů a perfektní kvalita, které můžete důvěřovat
- výběrem našeho kompresoru získáte dlouhodobě silné partnerství
- naše kompresory jsou jednoduché, mají snadný provoz a vysokou spolehlivost
- garantujeme dostupný a kvalitní poprodejní servis
- dodávky veškerých originálních dílů
- obchodní a servisní partneři firmy MARK jsou vždy nablízku a rychle k dispozici

Zvyšte Váš zisk s našimi stroji a vylepšete image Vaší společnosti



Kontaktujte Vašeho distributora kompresorů MARK!