

ÖLEINGESPRITZTE SCHRAUBEN- KOMPRESSOREN



Atlas Copco

GA 30+-90/GA 37-90 VSD (30-90 kW)





EINE ULTIMATIVE LÖSUNG

GA 30+90-Kompressoren bieten herausragende Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung. Gleichzeitig werden die Betriebskosten minimiert. Die Wahlmöglichkeit zwischen drei Premium-Kompressortypen (GA VSD, GA⁺ und GA) bietet Ihnen die Druckluftlösung, die Ihre Anforderungen perfekt erfüllt. Ausgelegt für Leistung auch unter den extremen Umgebungsbedingungen stellen diese Kompressoren einen effektiven Produktionsbetrieb sicher.

GA PREMIUM-KOMPRESSOR

- Hoher Volumenstrom (FAD).
- Erstklassige Qualität zu niedrigen Investitionskosten.
- Integrierter Kältetrockner.
- Standard Elektronikon®-Steuerung (optionale grafische Steuerung).

GA⁺ HERAUSRAGENDE LEISTUNG

- Herausragend hoher Volumenstrom.
- Niedriger Energieverbrauch bei Anwendungen mit konstantem Druckluftbedarf.
- Geringe Geräuschentwicklung, geeignet für die Installation in Arbeitsplatzumgebungen.
- Integrierter Kältetrockner.
- Grafische Kompressorsteuerung Smart Elektronikon®.

GA VSD ULTIMATIVER ENERGIESPARER

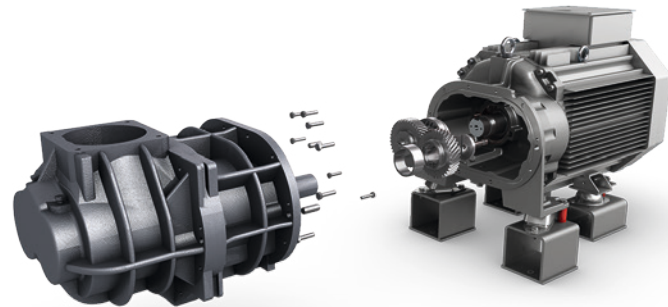
- Durchschnittlich 35 % Energieeinsparung.
- Exzellenter Arbeitsbereich.
- Flexible Druckauswahl: 4-13 bar.
- Start unter Systemdruck, kein Abblasen.
- Integrierter Kältetrockner.
- Vom Hersteller entwickelter NEOS-Inverter.
- Grafische Kompressorsteuerung Smart Elektronikon®.

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND INTELLIGENTE ENERGIESTEUERUNG GA 37+/45+/55+/75+ & GA 55/75/90

1

Wartungsfreier Antrieb

- 100 % wartungsfrei; vollständig geschlossen und gegen Schmutz und Staub geschützt.
- Für raue Bedingungen geeignet.
- Hocheffizientes Antriebsgetriebe; keine Kupplungs- oder Gleitverluste.
- Standard bis zu 46 °C und bei der Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen bis 55 °C.



2

Effiziente IE3/NEMA Premium-Elektromotoren

- IP55, Isolierungsklasse F, Anstieg B.
- Nicht antriebsseitiges Lager mit Dauerschmierung.
- Für den Dauerbetrieb unter rauen Umgebungsbedingungen konzipiert.

3

Robuster, ausgegliederter Ölfilter

- Hocheffizient; entfernt im Vergleich zu herkömmlichen Filtern bis zu 300 % kleinere Partikel.
- Integriertes Bypassventil im Ölfilter.

4

Intelligentes Einlassverriegelungssystem SIL (Smart Inlet Lock) für GA VSD-Kompressoren

- Hochwertige Auslegung des Unterdruck- und druckluftbetätigten Ventils mit minimalem Druckverlust und ohne Federn.
- Intelligentes Stoppen/Starten, das Gegendruck-Öldämpfe verhindert.

5

Separater überdimensionierter Ölkühler und Nachkühler

- Niedrige Elementauslass-Temperaturen für eine lange Öllebensdauer.
- Entfernung von nahezu 100 % des Kondensats durch mechanischen Abscheider.
- Keine Verbrauchsmaterialien.
- Verhindert die Möglichkeit von Temperaturschocks in den Kühlern.



11

Integrierter hocheffizienter R410A-Trockner

- Ausgezeichnete Druckluftqualität.
- Reduzierung des Energieverbrauchs um 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Trocknern.
- Keine Schädigung der Ozonschicht.
- Enthält optionale UD*-Filter gemäß Klasse 1.4.2.

10

NEOS-Antrieb

- Inverter für GA VSD-Kompressoren.
- Schutzklasse IP5X.
- Robustes Aluminiumgehäuse, das einen störungsfreien Betrieb unter härtesten Bedingungen erlaubt.
- Weniger Komponenten: Kompakt, einfach und benutzerfreundlich.



9

Verstärkte Schaltkasten Kühlung

- Durch den Überdruck im Schaltkasten wird das Eindringen von elektrisch leitendem Staub minimiert.
- Elektrische Komponenten bleiben kühl; dadurch wird die Lebensdauer der Komponenten verlängert.

8

Elektronik®-Steuerung zur Fernüberwachung

- Integrierte intelligente Algorithmen reduzieren Systemdruck- und Energiebedarf.
- Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnhinweise, Wartungsplanung sowie Online-Visualisierung des Maschinenzustands.

7

Hochleistungsluftansaugfilter

- Schützt die Kompressorkomponenten durch Filterung von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometer.
- Differenzinlassdruck zur proaktiven Wartung bei gleichzeitiger Minimierung des Druckabfalls.

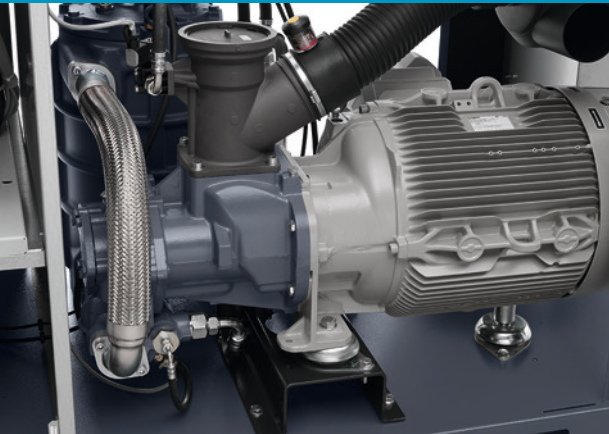
6

Elektronischer, verlustfreier Wasserableiter

- Sorgt für konstante Ableitungsraten des Kondensats.
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatableitung bei Stromausfall.
- Integriert in die Elektronik®-Steuerung des Kompressors sind Warn-/Alarmfunktionen.



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND INTELLIGENTE ENERGIESTEUERUNG GA 30+ & GA 37/45



1

Wartungsfreier Antrieb

- 100 % wartungsfrei; vollständig geschlossen und gegen Schmutz und Staub geschützt.
- Für raue Bedingungen geeignet.
- Hocheffizientes Antriebsgetriebe; keine Kupplungs- oder Gleitverluste.
- Standard bis zu 46 °C und bei der Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen bis 55 °C.

2

Effiziente IE3/NEMA Premium-Elektromotoren

- IP55, Isolierungsklasse F, Anstieg B.
- Nicht antriebsseitiges Lager mit Dauerschmierung.
- Ölgeschmierte antriebsseitige Lager.

3

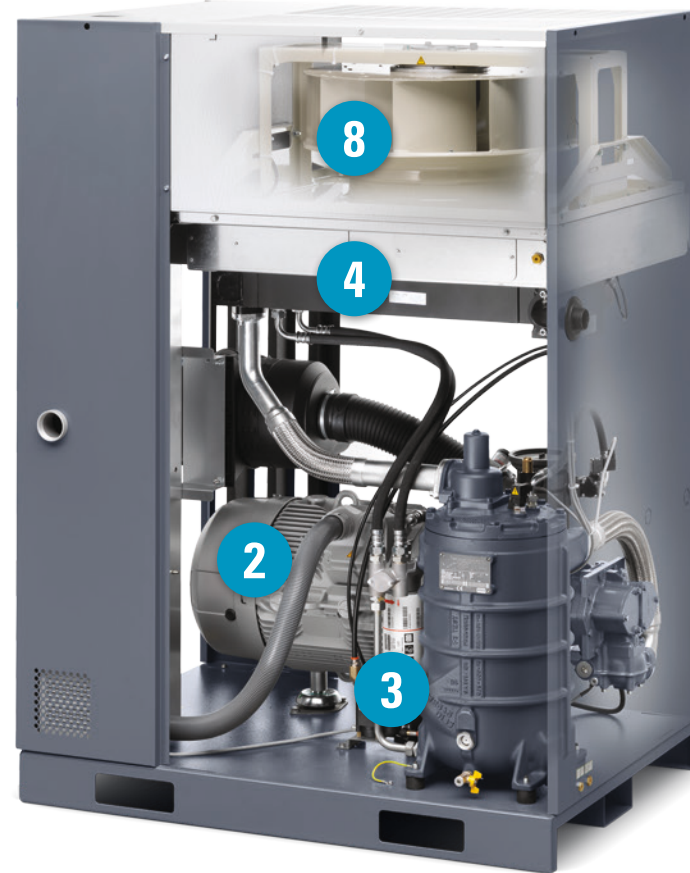
Robuster, ausgegliederter Ölfilter

- Hocheffizient; entfernt im Vergleich zu herkömmlichen Filtern bis zu 300 % kleinere Partikel.
- Integriertes Bypassventil im Ölfilter.

4

Separater überdimensionierter Ölkühler und Nachkühler

- Niedrige Elementauslass-Temperaturen für eine lange Öllebensdauer:
 - Entfernung von nahezu 100 % des Kondensats durch mechanischen Abscheider.
 - Keine Verbrauchsmaterialien.
 - Verhindert die Möglichkeit von Temperaturschocks in den Kühlern.



8

Radialventilator

- Niedriger Geräuschpegel
- Hoher Durchfluss
- Kompakte Bauweise

5

Fortschrittliche Steuerung und Überwachung dank Elektronikon®

- Integrierte intelligente Algorithmen reduzieren Systemdruck- und Energiebedarf.
- Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnhinweise, Wartungsplanung sowie Online-Visualisierung des Maschinenzustands.

6

Hochleistungsluftansaugfilter

- Schützt die Kompressorkomponenten durch Filterung von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometer.
- Differenzeinlassdruck zur proaktiven Wartung bei gleichzeitiger Minimierung des Druckabfalls.

7

Elektronischer, verlustfreier Wasserablass (für Versionen vom Typ *)

- Sorgt für konstante Ableitungsraten des Kondensats.
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatableitung bei Stromausfall.
- Integriert in die Elektronikon®-Steuerung des Kompressors sind Warn-/Alarmfunktionen.

7



EINEN SCHRITT VORAUS BEI ÜBERWACHUNG UND REGELUNG

Das neueste Betriebssystem der Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit des Kompressors. Zur Energieeinsparung regelt die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband.



Benutzerfreundlich

- 3,5-Zoll-Farbanzeige mit hoher Auflösung
- Zusätzliche vierte LED-Anzeige für Wartungsmeldungen.
- Grafische Anzeige der wichtigsten Parameter (Tag, Woche, Monat) und 32 Spracheinstellungen.
- Grafische Anzeige des Wartungsplans, Funktionen zur Fernsteuerung und Vernetzung

Optionale integrierte Kompressorsteuerung

Installieren Sie die optionale integrierte Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz, und mit der einfachen Zentralsteuerung können Sie den Systemdruck und den Energieverbrauch bei Anlagen von bis zu vier (ES4i) oder sechs (ES6i) Kompressoren reduzieren.

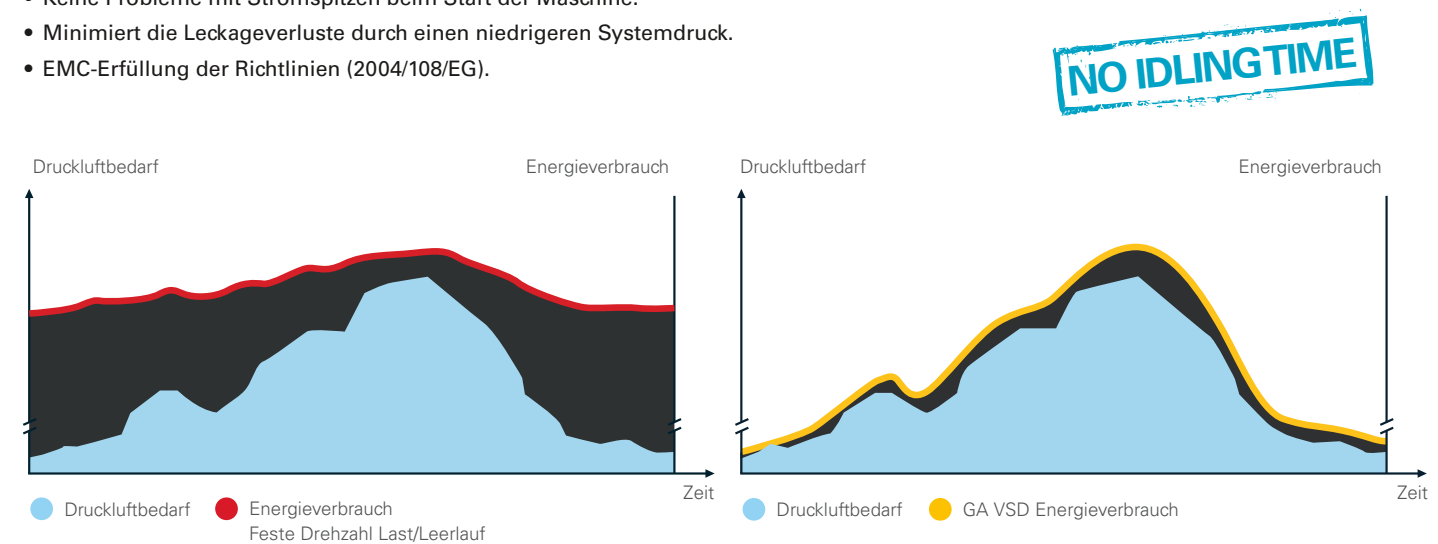


VSD: SENKEN VON ENERGIEKOSTEN

Die Energie, die ein Kompressor benötigt, macht mehr als 80 % der Kosten über die gesamte Lebensdauer aus. Außerdem können über 40 % der gesamten Stromkosten einer Produktion durch das Erzeugen von Druckluft entstehen. Um Ihre Energiekosten zu senken, haben wir die Technologie der variablen Drehzahlregelung (VSD) in der Druckluftindustrie eingeführt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in diese Technologie bieten wir ein breites Programm an integrierten VSD-Kompressoren.

Warum sollte es die variable Drehzahlregelung von Atlas Copco sein?

- Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 % bei Schwankungen bei der Produktionsanforderung mit einem umfassenden Volumenstromregelbereich.
- Die integrierte grafische Elektronikon Graphic-Steuerung steuert die Motordrehzahl und den hocheffizienten Frequenzumrichter.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten oder Abblasverluste im normalen Betrieb.
- Der Kompressor kann unter maximalem Systemdruck starten/stoppen, ohne dass der spezielle VSD-Motor entlastet werden muss.
- Keine Probleme mit Stromspitzen beim Start der Maschine.
- Minimiert die Leckageverluste durch einen niedrigeren Systemdruck.
- EMC-Erfüllung der Richtlinien (2004/108/EG).



In fast jeder Produktionsumgebung schwankt der Luftbedarf in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie beispielsweise Tageszeit, Woche oder sogar Monat. Umfangreiche Messungen und Untersuchungen von Druckluft-Bedarfsprofilen zeigen, dass der Druckluftbedarf bei vielen Kompressoren erheblich variiert. Nur in 8 % aller Anlagen ist der Druckluftbedarf relativ stabil.

Durchschnittlich 35 % Energieeinsparung

Die VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt GA VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einer drastischen Verringerung des Energiebedarfs im gesamten Produktionsprozess.

Kosten über die gesamte Kompressor-Lebensdauer

- Energie
- Energieeinsparungen mit VSD
- Investition
- Wartung

SMARTLINK* Datenüberwachungsprogramm

- Das Fernüberwachungssystem trägt zur Optimierung der Druckluftanlage sowie zur Energie- und Kosteneinsparung bei.
- Es ermöglicht einen vollständigen Einblick in Ihr Druckluftnetz und beugt potenziellen Problemen durch Vorabwarnungen vor.

* Weitere Informationen erhalten Sie vom zuständigen Vertriebsmitarbeiter vor Ort.



VORTEILE VON TROCKENER DRUCKLUFT

Unbehandelte Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel und kann zu Schäden an Ihrem Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihres Endprodukts führen; Korrosion und Leckagen im Luftsystem sind mögliche Folgen. Die Wartungskosten können weit über den Kosten für die Luftaufbereitung liegen. Entsprechend ist ein Lufttrockner für den Schutz Ihrer Systeme und Prozesse unerlässlich. Die Kompressoren GA, GA+ und GA VSD verfügen über eine integrierte Trockneroption, um Ihnen Sicherheit zu geben.

Integrierte Lufttrocknung

- Für den Kompressor optimierte Dimension, was einen übermäßigen Energieverbrauch verhindert.
- Für Ihre Anwendung geeignet.
- Steuerung und Überwachung via Elektronik®.
- Platzsparende Komplettlösung mit niedrigen Installationskosten.



Niedrigste Lebenszykluskosten

- Keine zusätzlichen Installationskosten.
- Platzsparend.
- Der Einsatz des energieeffizienten, umweltfreundlichen Kühlmittels R410A senkt die Betriebskosten und vermeidet den Ozonabbau.
- Kreuzfluss-Wärmetauscher mit niedriger Druckabsenkung spart Energie und Geld.
- Kein Druckluftverlust dank verlustfreiem Kondensatableiter.
- Moderne Steuerungsfunktionen sorgen für trockene Luft unter allen Bedingungen und verhindern ein Einfrieren bei niedrigen Lasten.
- Drucktaupunkt von 3 °C (100 % relative Feuchtigkeit bei 20 °C).

Integrierte Reinheit

Der optionale Filter UD+ und der integrierte Kältetrockner (IFD) entfernen zum Schutz Ihrer Investition effektiv Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel. Der Filter UD+ bietet einen um 40 % niedrigeren Druckabfall als konventionelle

Filterkombinationen vom Typ DD+/PD+. Er spart Platz und senkt die Energiekosten. Mit nur einem Filter kann die Qualitätsklasse 1.4.2 gemäß ISO 8573-1:2010 erreicht werden.

	ISO-Qualitätsklasse*	Schmutzpartikelgröße	Drucktaupunkt**	Ölkonzentration
Aggregatkompressor	3..4	5 Mikrometer	-	3 ppm
Integrierter Kältetrockner	3.4.4	5 Mikrometer	+3°C	3 ppm
DD+	2.4.2	1 Mikrometer	+3°C	0,1 ppm
UD+	1.4.2	0,5 Mikrometer	+3°C	0,1 ppm

* Die Tabellenwerte stehen für die maximalen Grenzwerte gemäß dem ISO-Standard für Luftqualität (ISO 8573-1:2010).
** Drucktaupunkt basierend auf 100 % relativer Luftfeuchtigkeit bei 20 °C.



WORKPLACE: DRUCKLUFT AM VERBRAUCHSORT

Der GA+-Kompressor bietet durch den geräuscharmen Betrieb sowie die Integration von Luft- und Kondensataufbereitung eine extreme Vielseitigkeit für Ihre Produktion. Die kompakte Bauweise des Kompressors ermöglicht es, die Anlage in die Produktionsebene einzubinden, wodurch Sie erheblich Energie einsparen.



Niedrige Installationskosten

- Der GA-Kompressor kann sehr nah am Verbrauchsort betrieben werden, was dazu führt, dass kein gesonderter Kompressorraum notwendig ist.
- Der GA-Kompressor wird betriebsbereit geliefert. Dies minimiert Produktionsstillstandszeiten und reduziert die Installationskosten.
- Integrierte Filterung – verringert den Bedarf an kostenintensiver externer Verrohrung und minimiert Druckabfälle.
- Durch den geräuscharmen Betrieb wird all das in die Realität umgesetzt.

Reduzierte Energie- und Wartungskosten

- Durch einen geringeren externen Verrohrungsaufwand minimiert der GA+-Kompressor die Gefahr eines Druckabfalls im System. Dies führt zu reduzierten Energiekosten.
- Das Filterungssystem erzeugt saubere Luft, um Korrosion im Rohrnetz zu verhindern und die Energie-, Reparatur- und Wartungskosten zu verringern.
- Durch sein fortschrittliches Elektronik®-Überwachungssystem wird der GA+-Kompressor zur Senkung der Energiekosten mit dem niedrigstmöglichen Systemdruck betrieben.

OPTIMIEREN SIE IHR SYSTEM

Bei manchen Anwendungen können zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Luftaufbereitungssysteme erforderlich oder von Vorteil sein. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, haben wir Optionen und einfach zu integrierende Produkte entwickelt.

		GA 30*/37/45	GA 37*/45*/55*/75*/55/75/90	GA 37-90 VSD
Luftaufbereitung	Integrierter Filtersatz Klasse 1*	•	•	•
	Integrierter Filtersatz Klasse 2*	•	•	•
	Trocknerbypass*	-	•	•
Kondensat	OSCi	•	•	•
	Ölauffangwanne	-	•	•
	Antikondensationsheizung	-	-	•
	Antikondensationsheizung + Thermistorschutz	-	•	-
	Wasserabsperventil**	-	•	•
	Phasenfolgerelais (GA 55-90)	-	•	-
	Thermostat für tropische Umgebung	•	•	-
	Stillstandheizung	-	•	•
	Schaltschrank NEMA 4	-	•	-
	Schaltkasten NEMA 4X	-	•	-
	Vorfilter	•	•	•
	Moderne Überwachung	-	•	•
	ANSI-Auslassflansch	•	•	•
	DIN-Auslassflansch	•	•	•
Schutz	Regenschutz	•	•	-
	Hauptschalter	-	•	•
	Hebevorrichtung	•	•	•
	Überdimensionierter Motor (außer GA 45+ und GA 90)	-	•	-
Ausführung für Sonderaufstellung	ES 100-Relais***	-	•	•
	Aufrüstung mit grafischer Elektronik®-Steuerung (nur für GA 37 bis GA 75)	•	•	-
	ES4/ES6i (für Elektronik® Graphic)	•	•	•
	Digitales E/A-Erweiterungsmodul	•	•	•
Kommunikation	Öl mit Lebensmittelzulassung	•	•	•
	Roto-Xtend Hochleistungsöl (8000 Stunden)	•	•	•
Öle	Leistungsabnahmetest im Herstellerwerk	•	•	•
	Energierückgewinnung	•	•	•
Allgemeine Optionen	Hochleistungskanalventilator	•	•	•
	Volumenstromregelung	-	•	-
	Ausführungen für hohe Umgebungstemperatur (HAV bis 55°C)	•	•	•
	IT/TT-Netzausführungen	-	-	•

* Nur FF-Ausführungen.

** Wassergekühlte Ausführungen.

*** Mit potentialfreien Kontakten: Laufender Motor, Kompressor mit/ohne Last.

**** FF-Ausführungen, max. 50 °C.

• : Option - : Nicht erhältlich

Integrierte Energierückgewinnung

Bis zu 90 % der bei der Druckluftherzeugung verwendeten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den integrierten Energierückgewinnungssystemen von Atlas Copco können bis zu 75 % dieser aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewonnen werden,

ohne negative Auswirkung auf die Kompressorleistung. Durch effiziente Nutzung dieser zurückgewonnenen Energie können bedeutende Einsparungen bei den Energiekosten und hohe Renditen erzielt werden.

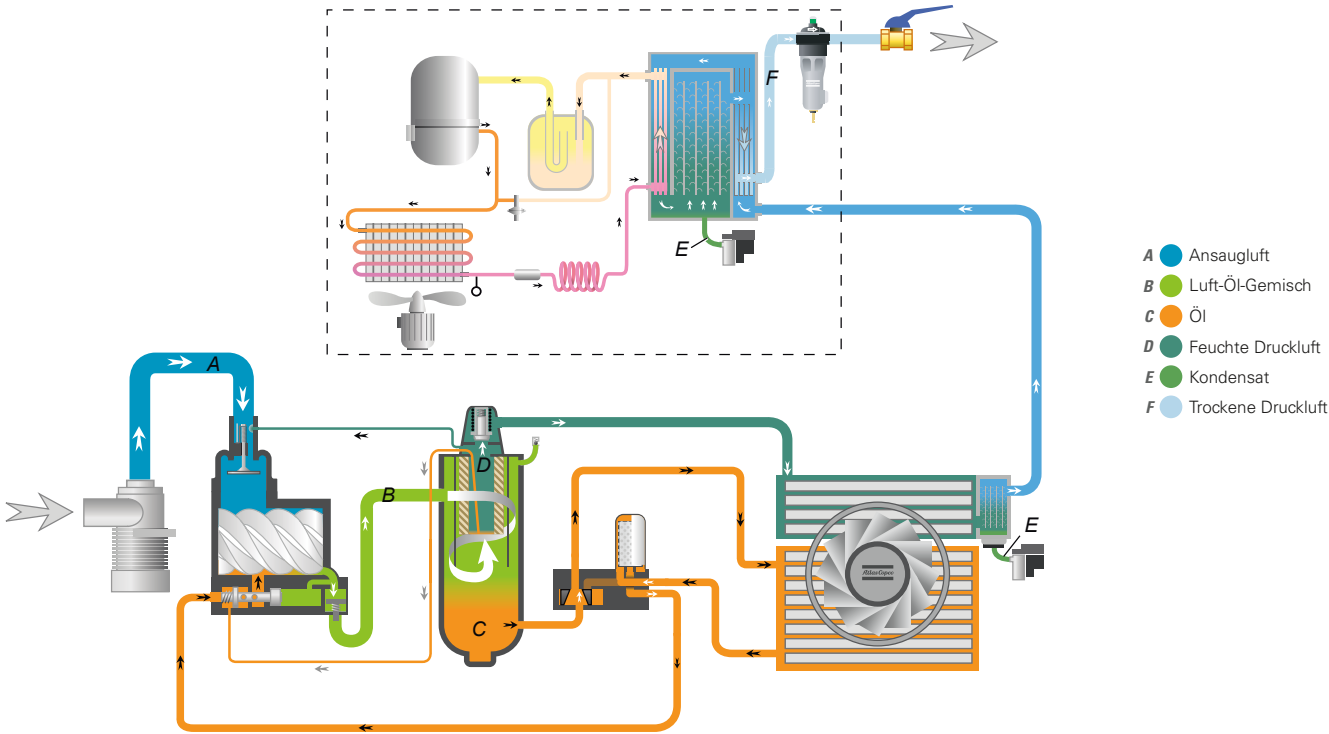


Energierückgewinnungsanwendungen

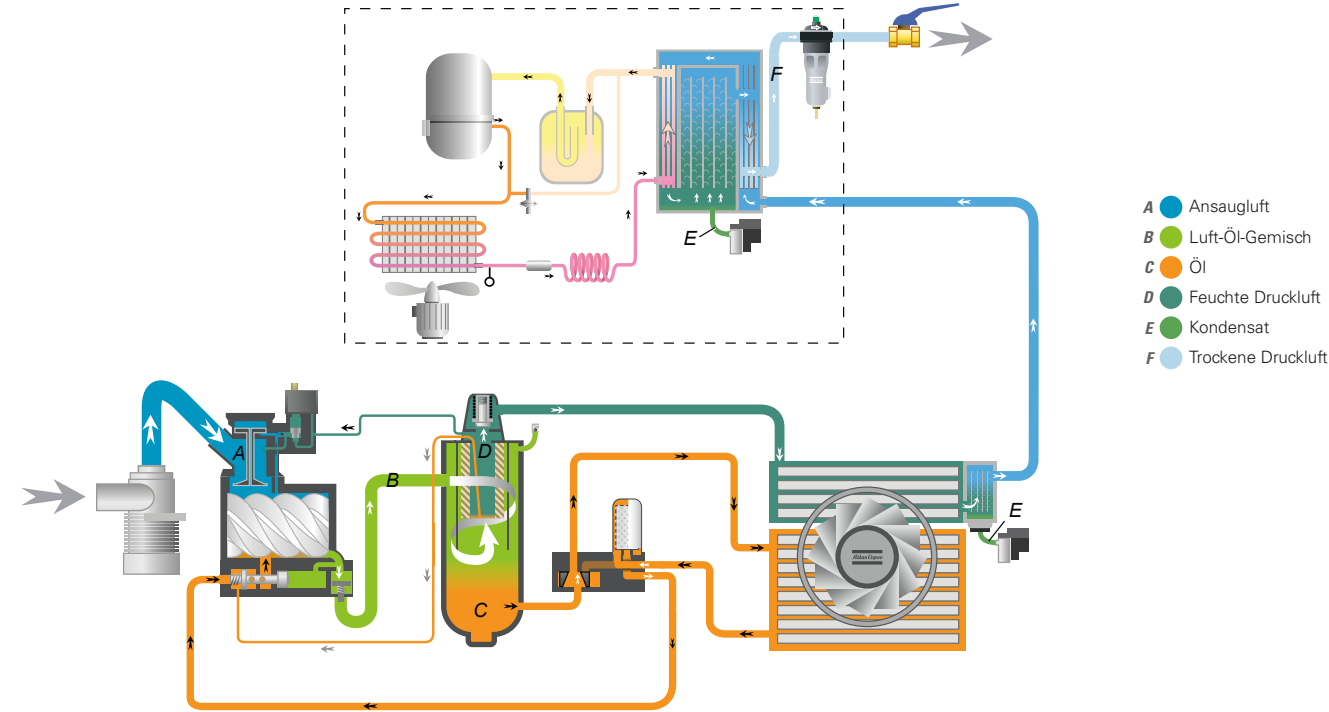
- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten usw.
 - Industrielle Prozesswärme
 - Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Einrichtungen
- Kantinen oder Großküchen
 - Nahrungsmittelindustrie
 - Chemische und pharmazeutische Industrie
 - Trocknungsprozesse

FLUSSDIAGRAMME

Variable Drehzahlregelung: GA VSD



Feste Drehzahl: GA+ und GA



TECHNISCHE DATEN
GA 30+-90 (50-HZ-AUSFÜHRUNGEN)

KOMPRESSOR-TYP	Druckvariante	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruck- pegel**	Gewicht WorkPlace		Gewicht WorkPlace Full-Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		kg	lbs	kg	lbs
GA 30+	7.5	7.5	109	99	356	210	30	50	66	626	1380	796	1755
	8.5	8.5	123	90	324	191	30	50	66	626	1380	796	1755
	10	10	145	83	299	176	30	50	66	626	1380	796	1755
	13	13	189	71	256	150	30	50	66	626	1380	796	1755
GA 37	7.5	7.5	109	116	418	246	37	60	67	683	1506	853	1881
	8.5	8.5	123	108	389	229	37	60	67	683	1506	853	1881
	10	10	145	100	360	212	37	60	67	683	1506	853	1881
	13	13	189	88	317	186	37	60	67	683	1506	853	1881
GA 37+	7.5	7.5	109	121	436	256	37	50	65	902	1989	987	2176
	8.5	8.5	123	114	410	242	37	50	65	902	1989	987	2176
	10	10	145	101	364	214	37	50	65	902	1989	987	2176
	13	13	189	85	306	180	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	7.5	7.5	109	138	497	292	45	75	68	692	1526	900	1984
	8.5	8.5	123	128	461	271	45	75	68	692	1526	900	1984
	10	10	145	120	432	254	45	75	68	692	1526	900	1984
	13	13	189	105	378	222	45	75	68	692	1526	900	1984
GA 45+	7.5	7.5	109	148	533	314	45	60	66	970	2138	1060	2337
	8.5	8.5	123	140	504	297	45	60	66	970	2138	1060	2337
	10	10	145	127	457	269	45	60	66	970	2138	1060	2337
	13	13	189	104	374	220	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	7.5	7.5	109	173	623	367	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	8.5	8.5	123	162	583	343	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	10	10	145	149	536	316	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	13	13	189	129	464	273	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	7.5	7.5	109	184	662	390	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	8.5	8.5	123	174	626	369	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	10	10	145	156	562	331	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	13	13	189	129	464	273	55	75	66	1358	2994	1458	3214
GA 75	7.5	7.5	109	224	806	475	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	8.5	8.5	123	212	763	449	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	10	10	145	191	688	405	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	13	13	189	170	612	360	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75+	7.5	7.5	109	249	896	528	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	8.5	8.5	123	236	850	500	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	10	10	145	210	756	445	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	13	13	189	179	644	379	75	100	68	1413	3115	1533	3380
GA 90	7.5	7.5	109	281	1012	595	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	8.5	8.5	123	275	990	583	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	10	10	145	249	896	528	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	13	13	189	217	781	460	90	125	73	1425	3142	1545	3406

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4:2009.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

** A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).
Werte bestimmt nach Schalldruckpegel*-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

Drucktaupunkt des integrierten Kältemittelrockners bei Referenzbedingungen: 2-3 °C.

TECHNISCHE DATEN
GA 30+-90 (60-HZ-AUSFÜHRUNGEN)

KOMPRESSOR-TYP	Druckvariante	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom (FAD)*			Motorleistung		Schalldruck- pegel**	Gewicht WorkPlace		Gewicht WorkPlace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		kg	lbs	kg	lbs
GA 30+	100	7.4	107	101	364	214	30	40	66	643	1418	813	1792
	125	9.1	132	92	331	195	30	40	66	643	1418	813	1792
	150	10.8	157	83	299	176	30	40	66	643	1418	813	1792
	175	12.5	181	75	270	159	30	40	66	643	1418	813	1792
GA 37	100	7.4	107	117	421	248	37	50	67	698	1539	868	1914
	125	9.1	132	107	385	227	37	50	67	698	1539	868	1914
	150	10.8	157	98	353	208	37	50	67	698	1539	868	1914
	175	12.5	181	93	335	197	37	50	67	698	1539	868	1914
GA 37+	100	7.4	107	120	432	254	37	50	65	902	1989	987	2176
	125	9.1	132	110	396	233	37	50	65	902	1989	987	2176
	150	10.8	157	100	360	212	37	50	65	902	1989	987	2176
	175	12.5	181	87	313	184	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	100	7.4	107	139	500	295	45	60	68	745	1642	915	2017
	125	9.1	132	130	468	275	45	60	68	745	1642	915	2017
	150	10.8	157	118	425	250	45	60	68	745	1642	915	2017
	175	12.5	181	108	389	229	45	60	68	745	1642	915	2017
GA 45+	100	7.4	107	147	529	311	45	60	66	970	2138	1060	2337
	125	9.1	132	134	482	284	45	60	66	970	2138	1060	2337
	150	10.8	157	126	454	267	45	60	66	970	2138	1060	2337
	175	12.5	181	110	396	233	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	100	7.4	107	175	630	371	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	125	9.1	132	157	565	333	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	150	10.8	157	143	515	303	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	175	12.5	181	131	472	278	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	100	7.4	107	185	666	392	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	125	9.1	132	167	601	354	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	150	10.8	157	141	508	299	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	175	12.5	181	127	457	261	55	75	67	1358	2994	1458	3214
GA 75	100	7.4	107	227	817	481	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	125	9.1	132	202	727	428	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	150	10.8	157	194	698	411	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	175	12.5	181	175	630	371	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75+	100	7.4	107	250	900	530	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	125	9.1	132	227	817	481	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	150	10.8	157	205	738	434	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	175	12.5	181	182	655	386	75	100	69	1413	3115	1533	3380
GA 90	100	7.4	107	291	1048	617	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	125	9.1	132	267	961	566	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	150	10.8	157	250	900	530	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	175	12.5	181	228	821	483	90	125	74	1425	3142	1545	3406

Ziehen Sie die Fußnoten, Referenzbedingungen und Volumenstrom-Details der 50-Hz-Versionen zu Rate.

TECHNISCHE DATEN
GA 37-90 VSD (50/60-HZ-VERSIONEN)

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom (FAD)*						Motorleistung		Schall-druckpe-gel**	Gewicht WorkPlace		Gewicht WorkPlace Full-Feature	
			l/s		m³/h		cfm								
	bar(e)	psig	min	max.	min	max.	min	max.	kW	PS		kg	lbs	kg	lbs
GA 37 VSD	4	58	26.0	124	94	446	55	263	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	7	102	26.0	123	94	443	55	261	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	10	145	25.8	107	93	385	55	227	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	13	189	40.3	87	145	313	85	184	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
GA 45 VSD	4	58	26.0	146	94	526	55	309	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	7	102	26.0	145	94	522	55	307	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	10	145	25.8	128	93	461	55	271	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	13	189	40.3	107	145	385	85	227	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
GA 55 VSD	4	58	26.0	177	94	637	55	375	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	7	102	26.0	175	94	630	55	371	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	10	145	25.4	155	91	558	54	328	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	13	189	37.0	129	133	464	78	273	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
GA 75 VSD	4	58	39.2	253	141	911	83	536	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	7	102	37.5	251	135	904	79	532	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.1	219	173	788	102	464	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	13	189	58.3	182	210	655	124	386	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
GA 90 VSD	4	58	41.2	295	148	1062	87	625	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	7	102	39.4	293	142	1055	83	621	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.3	257	174	925	102	545	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	13	189	59.4	214	214	770	126	453	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646

WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen



www.atlascopco.com

Atlas Copco