

# PREMIÉROVO A HNEĎ VÍTAZNE

Cesta, na konci ktorej je zatiaľ zisk Ceny za tematickú výstavu EUROWELDING 2017 v Nitre pre spoločnosť Solid Weld, je síce krátka, ale o to zaujímavejšia. O spoločnosti, o páliacom stroji SW-3000-Eco Cut a o tom, čo pre vedenie spoločnosti znamená ocenenie z medzinárodnej výstavy, sme sa v Nitre zhovárať s konateľom spoločnosti Marekom Trávníčkom.

## ***Pán Trávníček, predstavte na úvod čitateľom časopisu Strojárstvo/Strojirenství mladú firmu Solid Weld.***

Solid Weld by som charakterizoval ako českú, rodinnú a dynamicky sa rozvíjajúcu strojársku firmu. História firmy sa začala písať v roku 2007 keď som s kolegom založil kovovýrobu. Spoločnosť Solid Weld, s. r. o., potom v roku 2014 nadviazala na mnohoročné skúsenosti v odbore a v minulom roku sme už zakladali aj dcérsku spoločnosť Solid Weld Slovakia, s. r. o., ktorej sídlo sa nachádza v Martine. Naším cieľom je etablovať sa na slovenskom trhu tak, ako sa nám to už podarilo v Českej republike, a postupne osloviť a nájsť slovenských zákazníkov. Do budúcnosti plánujeme pôsobiť aj v ďalších štátoch strednej a východnej Európy.



## ***Ako sa dokáže spoločnosť, ktorá sa zaoberá kovovýrobu, pretransformovať v českých podmienkach na firmu zaoberajúcu sa vývojom a výrobou CNC strojov pre plazmové rezanie?***

Ako som už spomenul, spoločne s kolegom Lubomírom Špačekom sme mali, a doteraz aj máme, firmu zaoberajúcu sa kovovýrobu. Pre našu činnosť sme potrebovali páliaci stroj, a tak sme vykonali prieskum trhu. Zistili sme však, že obstaranie takéhoto stroja nie je v našich finančných možnostiach. Zároveň sme si však uvedomili, že je v našich možnostiach zostrojiť si vlastný stroj. Takže sme si sami seba postavili prvý páliaci stroj. Ten u nás neskôr uvidel

***Prvýkrát vystavovali na Medzinárodnom strojárskom veľtrhu v Nitre a hneď získali cenu za tematickú výstavu EUROWELDING 2017. Reč je o spoločnosti Solid Weld, s. r. o., ktorá sídli v českom mestečku Rájec – Jestřebí. Oceneným exponátom je CNC páliaci stroj SW-3000-Eco Cut.***



jeden z našich klientov a chcel ho tiež. A po ňom ďalší a ďalší... Na základe tejto pozitívnej skúsenosti sme začali s výrobou rôznych typov strojov s úsilím čo najviac ich zdokonaľiť. Dnes máme v portfóliu stroje piatich typových radov – ECO, EASY, SEMI, PROFI a PIPE CUTTER.

## ***Expozíciu vašej spoločnosti sme doteraz v Nitre nevideli, ale v Českej republike som už váš stánok postrehol na MSV v Brne...***

Áno, na MSV v Nitre zažívame výstavnícku premiéru, dvakrát nás však už aj slovenskí zákazníci mohli vidieť na veľtrhu Welding pri MSV v Brne a jedenkrát sme sa zúčastnili aj veľtrhu v Prahe – Letňanoch.

## ***Predstavme už spomínaný páliaci stroj SW-3000-Eco Cut, ktorý získal cenu tematickej výstavy EUROWELDING.***

Ide o kompaktný plazmový páliaci stroj, ktorý je osadený vzduchovou plazmou. Je to cenovo dostupný stroj pre malé a stredne veľké firmy. V tejto cenovej hladine sa od konkurencie odlišujeme tým, že sme nasadili servomotory s absolútnym odmeriavaním, teda nie krokové motory, ako je v tejto cenovej kategórii bežné. Navyše, máme tu vyspelú komunikáciu medzi CNC a plazmovým zdrojom, vďaka ktorej dokážeme cez sériovú linku riadiť výkon plazmy. Stroj vznikol v úzkej súčinnosti s firmami BECKHOFF, ktorá dodala riadiaci systém a s výrobcem rezacích a páliacich strojov MAHE, ktorý zabezpečil rezaciu časť.

## ***Očakávali ste už pri podávaní prihlášky do súťaže, že by ste mohli byť úspešní? Čo pre vás znamená získané ocenenie?***

Naozaj, už pri podaní prihlášky sme boli veľkí optimisti. Boli sme presvedčení o tom, že stroj,

ktorý prihlasujeme, dosahuje takej kvality, aby sme Cenu veľtrhu dostali.

Myslíme si, že zisk ceny by nám mohol pomôcť ani nie tak vo finálnom predaji, ale v tom, že zákazníkovi, ktorí sa zaujímajú o kúpu páliaceho stroja, by práve toto ocenenie mohlo „zviazať“ tým správnym smerom. Cena veľtrhu by mohla potenciálnemu kupujúcemu naznačiť, že náš výrobok musí byť v niečom dobrý, resp. niečím výnimočný. ■

## **CNC páliaci stroj SW-3000-Eco Cut**

- Plazmový zdroj SW-Eco Cut 120 HSC s externým vodným chladením;
- HF konzola na ramene portálu, strojový horák MAXIMIZER 300, chladený vodou;
- Pracovný priestor stroja 1,5x3 m;
- Pracovný stôl – vodná vaňa, odsávanie splodín vznikajúcich pri rezaní nie je potrebné;
- Presnosť polohovania 0,1 mm;
- Rýchlosť polohovania až 15 m/min;
- Rýchlosť pálenia až 10 m/min;
- Stroj je osadený priemyslovým PC/PLC Beckhoff;
- Riadiaci systém Beckhoff TwinCAT 3;
- Plazmový zdroj 120 A, max. rezná sila plechu až 30 mm;
- Strojový plazmový horák s možnosťou rezania tenkých plechov od 1 mm;
- Dialkové riadenie výkonu plazmy počas rezania tvarov, presnejšie výpalky;
- Možnosť značkovania (marking).