

Solid Weld



Solid Weld

Solid Weld s.r.o.

Oldřicha Blažka 250
679 02 Rájec Jestřebí
Česká republika
Tel.: +420 777 598 600
E-mail: travnicek@solidweld.cz
www.solidweld.cz

**Obchodní zastoupení
pro Slovenskou republiku**

SOLID WELD SLOVAKIA s.r.o.
Kratinová 71, 036 08 Martin
Slovenská republika
Tel.: +421 905695343
E-mail: solidweld@solidweld.sk
www.solidweld.sk

...když záleží na kvalitě



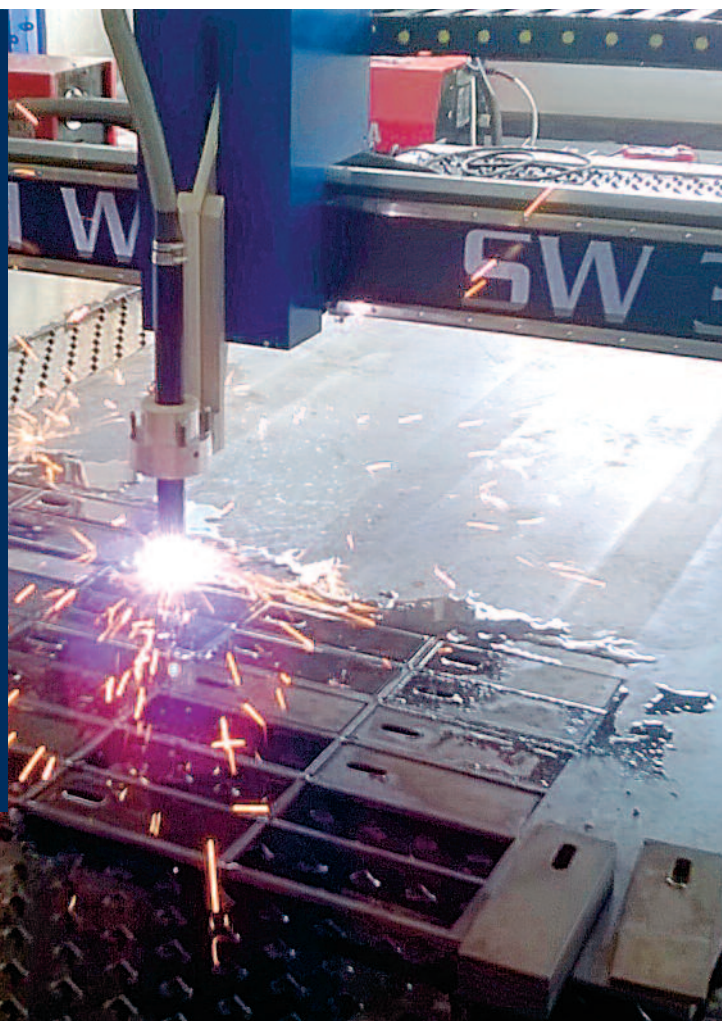
CNC pálicí stroje

Jsmo mladá dynamicky se rozvíjející česká firma. Zabýváme se vývojem, výrobou a prodejem CNC strojů pro plazmové řezání.

V klíčových technických oblastech aplikujeme vlastní inovátorské řešení a tím přinášíme výrazné oživení trhu s pálicími stroji. Naším zákazníkům nabízíme finančně dostupné řešení v perfektní kvalitě, které doposud na českém trhu chybělo.

Historie naší firmy sahá až do roku 2007 a spokojenost zákazníka je naší prioritou již od počátku. Právě z tohoto důvodu dbáme především na vysokou profesionalitu a poskytování služeb nejvyšší kvality, kterou zaručují naše dlouholeté zkušenosti v oboru zpracování kovu.

K dispozici je vždy plně vyškolený personál. Preferujeme individuální přístup, proto se plně orientujeme na potřeby a požadavky každého zákazníka, v jejichž uskutečňování jsme nekompromisní a zcela profesionální.



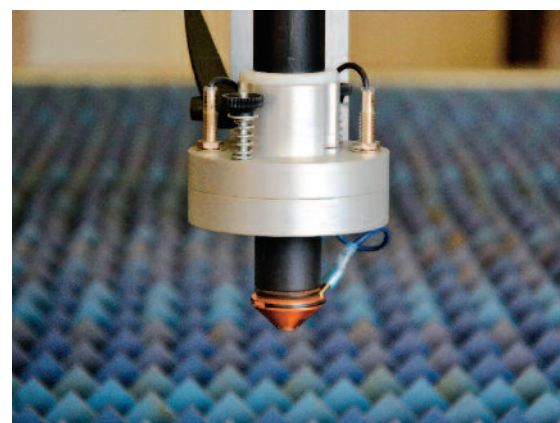
Pálicí CNC stroje

Jsou kompaktní velmi výkonné moderní plazmové CNC řezací stroje pro termické dělení elektricky vodivých materiálů.

Při výrobě je kladen důraz na vysokou kvalitu použitého materiálu a komponentů od renomovaných světových výrobců při zachování příznivých cen.

Na přání zákazníka je možné stroj dodat ve třech variantách provedení – EASY, SEMI nebo PROFI.

Stroje jsou určeny pro lehčí až středně těžké provozy.



Varianta EASY

- Kompaktní provedení stroje
- Masivní svařovaná konstrukce rámu
- Pracovní prostor stroje 1x2 – 1,5x3 m
- Materiálový stůl
 - Vodní vana (rošt je zde zapuštěn do vodní lázně bez odsávání)
- Lineární vedení na všech osách (pro větší tuhost a přesnost stroje)
- Oboustranný pohon portálu
- Pohon zajišťují 3 krokové motory s planetovou převodovkou přes ozubený hřeben
- Přesnost polohování 0,2 mm
- Rychlost polohování až 10 m/min
- Rychlost pálení až 7m/min
- Automatické najetí hořáku nad materiál
- Automatické řízení výšky hořáku při pálení – technologie THC (Torch Height Control)
- Laserový zaměřovač
- Antikolizní systém hořáku (v případě kontaktu hořáku s materiálem)
- Ovládací konzole s operátorským panelem s úhlopříčkou 24" plně integrovaná na stroji
- Stroj je osazen průmyslovým Embedded PC/PLC Beckhoff
- Řídicí systém Beckhoff TwinCAT 3
- Plnohodnotný 2D CAD pro tvorbu geometrie
- Jednoduché programování pomocí databanky přednastavených tvarů
- Pokročilý systém sběru dat pro podporu diagnostiky
- Možnost připojit do místní sítě LAN

Varianta SEMI

- Kompaktní provedení stroje
- Masivní svařovaná konstrukce rámu
- Pracovní prostor stroje 1x2 – 1,5x3 m
- Materiálový stůl
 - Vodní vana (rošt je zde zapuštěn do vodní lázně bez odsávání)
 - Sekční stůl s elektronicky ovládanými klapkami a přípravou pro odsávání
- Lineární vedení na všech osách (pro větší tuhost a přesnost stroje)
- Oboustranný pohon portálu
- Pohon zajišťují 3 servopohony s absolutním enkodérem ozubený hřeben, planetové převody
- Přesnost polohování 0,1mm
- Rychlost polohování až 15m/min
- Rychlost pálení až 10m/min
- Automatické najetí hořáku nad materiál
- Automatické řízení výšky hořáku při pálení – technologie THC (Torch Height Control)
- Laserový zaměřovač
- Antikolizní systém hořáku (v případě kontaktu hořáku s materiálem)
- Ovládací konzole s plně integrovaným průmyslovým multi-touch panelem s úhlopříčkou 16"
- Stroj je osazen průmyslovým Embedded PC/PLC Beckhoff
- Řídicí systém Beckhoff TwinCAT 3
- Plnohodnotný 2D CAD pro tvorbu geometrie
- Jednoduché programování pomocí databanky přednastavených tvarů
- Pokročilý systém sběru dat pro podporu diagnostiky
- Technologické tabulky přímo na stroji
- Možnost připojit do místní sítě LAN

Varianta PROFI

- Kompaktní provedení stroje
- Masivní svařovaná konstrukce rámu
- Pracovní prostor stroje 1,5x3 – 2x6 m
- Materiálový stůl
 - Sekční stůl s elektronicky ovládanými klapkami a přípravou pro odsávání
 - Vodní vana (rošt je zde zapuštěn do vodní lázně bez odsávání)
- Lineární vedení na všech osách (pro větší tuhost a přesnost stroje)
- Oboustranný pohon portálu
- Pohon zajišťují 4 výkonné servopohony s absolutním enkodérem
- Bezvúlové planetové převody + ozubený hřeben s šikmým ozubením
- Přesnost polohování 0,01 mm
- Rychlost polohování až 25 m/min
- Rychlost pálení až 15 m/min
- Automatické najetí hořáku nad materiál
- Automatické řízení výšky hořáku při pálení – technologie THC (Torch Height Control)
- Laserový zaměřovač
- Antikolizní systém hořáku (v případě kontaktu hořáku s materiálem)
- Ovládací konzole s průmyslovým multi-touch panelem Beckhoff s úhlopříčkou až 19" je plně integrovaná do stroje
- Stroj je osazen průmyslovým Embedded PC/PLC Beckhoff
- Řídicí systém Beckhoff TwinCAT 3
- Plnohodnotný 2D CAD pro tvorbu geometrie
- Jednoduché programování pomocí databanky přednastavených tvarů
- Pokročilý systém sběru dat pro podporu diagnostiky
- Technologické tabulky přímo na stroji
- Možnost připojit do místní sítě LAN

Volitelné příslušenství

- Dodáváme plazmové agregáty renomovaných výrobců (Cebora, Victor, Mahe, Hyperthem, Kjellberg) se strojními hořáky
- CAD/CAM software pro tvorbu geometrie páleného dílu a vytvoření dráhy nástroje generování ISO kódu
- Vodní stůl – vana z hliníkového plechu, ve které je rošt ponořený ve vodě. Snižuje kourivost na minimum a snižuje tepelnou deformaci páleného plechu
- Sekční stůl pro odsávání – zajišťuje odsávání jen té oblasti stolu, na které je prováděno pálení, díky tomu je odsávání výrazně účinnější.
- Odsávací jednotky s filtrací
- Bezdrátové dálkové ovládání

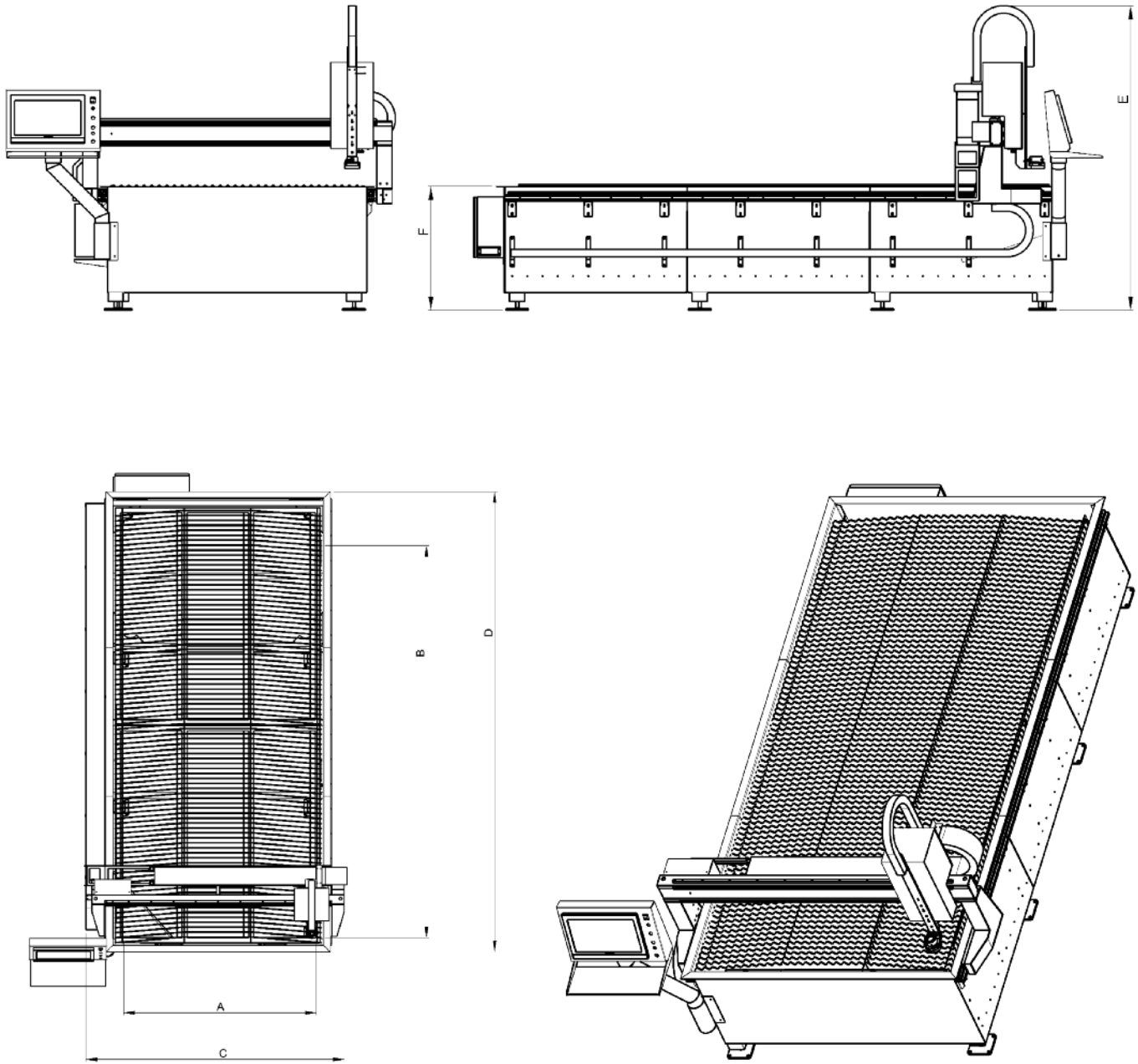
TYP STROJE	EASY	SEMI	PROFI
Formát (m)	1x2; 1,5x3	1x2; 1,5x3	1,5x3; 2x4; 2x6
Materiálový stůl	Vodní vana / Sekční stůl s přípravou pro odsávání	Vodní vana / Sekční stůl s přípravou pro odsávání	Vodní vana / Sekční stůl s přípravou pro odsávání
Vedení	Lineární na všech osách	Lineární na všech osách	Lineární na všech osách
Oboustranný pohon portálu	ANO	ANO	ANO
Pohony	3x Krokový motor	3x Synchronní servomotory, absolutní enkodery	4x Synchronní servomotory, absolutní enkodery
Převody	Planetový < 15 arc.min	Planetový < 10 arc.min	Planetový < 4 arc.min
Ozubení	Přímé	Přímé	Šikmé
Přesnost polohování	0,2 mm	0,1 mm	0,01 mm
Rychlost polohování	až 10 m/min	až 15 m/min	až 25 m/min
Rychlost pálení	až 7 m/min	až 10 m/min	až 15 m/min
THC-Řízení výšky hořáku	ANO	ANO	ANO
Automatické najetí na materiál	ANO	ANO	ANO
Antikolizní systém hořáku	ANO	ANO	ANO
Laserový zaměřovač	ANO	ANO	ANO
Řídicí systém	Beckhoff twinCAT3	Beckhoff twinCAT3	Beckhoff twinCAT3
Krycí měchy vedení	NE	NE	ANO
Ovládací panel	LCD 22"	Multitouch 16–22"	Multitouch 16–22"
Síťové připojení LAN	ANO	ANO	ANO
Vzdálená správa	ANO	ANO	ANO
Databanka přednastavených tvarů	ANO	ANO	ANO
Řezné tabulky	NE	ANO	ANO
Značkování Gravírování	ANO	ANO	ANO
Paměť souřadnic při výpadku el. e.	NE	ANO	ANO
Nutnost referovat osy	ANO	NE	NE

Hlavní přednosti

- jednoduchost obsluhy
- minimální údržba
- dlouhá životnost
- vysoký výkon
- bezpečnost
- vysoká rentabilita

Rozměr	SW-1000	SW-2000	SW-3000	SW-4000	SW-6000
A	1000	1000	1500	2000	2000
B	1000	2000	3000	4000	6000
C	1600	1600	2100	2600	2600
D	1800	2800	3800	4800	6800
E	2000	2000	2000	2000	2000
F	850	850	850	850	850
Hmotnost (kg)	600	800	1100	1600	2500

A – Pracovní šířka stroje / B – Pracovní délka stroje / C – Celková šířka stroje / D – Celková délka stroje / E – Celková výška stroje / F – Výška materiálového stolu



Beckhoff Automation



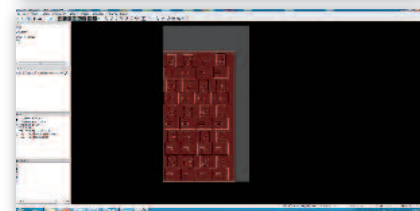
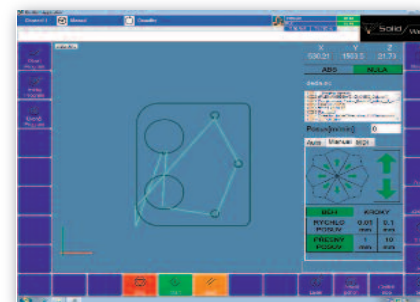
Firma Beckhoff Automation nabízí jeden z nejlepších CNC systémů pro pálicí stroje na trhu. Tento systém využívají výrobci strojů po celém světě. Skutečnost, že na systému Beckhoff jsou postaveny tisíce strojů, nejlépe dokazuje kvalitu a spolehlivost celého systému. Beckhoff Automation je rodinná Německá firma, která si zakládá na domácím vývoji, výrobě a celosvětové technické podpoře. Pro český a slovenský trh jsou veškeré služby zajišťovány dceřinou společností Beckhoff Česká republika s.r.o. se sídlem v Brně. Kontaktní údaje lze nalézt na www.beckhoff.com/cz

Kvalita a spolehlivost



Systém je postaven na platformě průmyslových PC s operačním systémem Windows Embedded 7 nebo Windows Professional 7 a run-time systémem TwinCAT 3. Průmyslová PC jsou speciálně navržena ve spolupráci s firmami Intel a Microsoft, je tak dosaženo maximální stability a spolehlivosti. Velmi příjemnou skutečností je, že veškeré aktualizace systému TwinCAT 3 jsou zdarma. Dostupnost průmyslových PC Beckhoff je 15–20 let, uživatel stroje si tak může být jistý dodávkou náhradních dílů a servisem prakticky po celém světě.

CNC pro pálicí stroje



Uživatelské rozhraní CNC systému Beckhoff je velmi intuitivní a podporuje všechny běžně požadované funkce na CNC strojích. Samozřejmostí je zobrazení řezného plánu, průběhu řezu, možnost nastavení parametrů pro různé materiály atd. Pro programování dráhy je používán standardní ISO G-kód pro CNC stroje. Je tak zaručeno snadné přizpůsobení CAM systémů, které jsou na trhu.

KOMPONENTY



Rozšiřitelnost systému

Neposlední výhodou je rozšiřitelnost systému Beckhoff. Díky celé koncepci a real-time sběrnici EtherCAT je možné kdykoli systém rozšířit o další technologie. Je tak možné ke stroji přidat například manipulátory, roboty, měřicí zařízení atd.



K CNC strojům dodáváme plazmové agregáty renomovaných světových výrobců.

Při výběru vhodného typu plazmového zdroje se zaměřujeme na potřeby a možnosti každého zákazníka individuálně.

www.cebora.it

www.kjellberg.de

www.Hypertherm.com

www.thermal-dynamics.com

www.mahe-geraetebau.de
