

Zdeněk Kedroň, sdružení podnikatelů

® RONELT[®]

Prezentace společnosti



Činnost firmy

- CNC a NC ohýbání potrubí a profilů ocelových, nerezových a jiných materiálů
- CNC zakružování trubek a profilů
- NC zakružování plechů
- Tváření konců trubek a profilů
- Výroba výfuků potrubí a výfukových systémů nákladních a osobních vozidel stavebních strojů a stacionárních agregátů
- Zámečnická kovovýroba
- Úprava povrchů výrobků orbitálním broušením, tryskáním, mokrým lakováním

Motto: „Účel – kvalita – cena ve spojení s dobrým jménem firmy“

Historie firmy

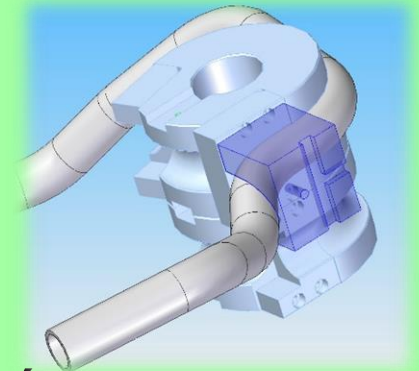
Jsme dynamicky rozvíjející se firmou rodinného typu s více než 25 historií.

- **1993** - založení sdružení RONELT, zahájení výroby výfuků
- **1995** - pořízení první NC ohýbačky
- **1999** - pořízení technologie lisování
- **2006** - zakoupení svařovacího automatu
- **2007** - pořízení NC stáčečky plechu
- **2008** - pořízení první CNC ohýbačky a zakružovačky trubek a profilů
- **2014** - certifikace systému managementu kvality ISO 9001:2008
- **2014** - úprava povrchů orbitální pásovou bruskou
- **2015** - zprovoznění nové NC technologie pro tváření konců trubek
- **2017** – pořízení tryskací kabiny
- **2017** - instalace v pořadí již čtvrté CNC ohýbačky trubek
- **2019** - instalace univerzální CNC zakružovačky profilů

® CNC a NC ohýbání a zakružování trubek a profilů

Přesné prostorové ohýbání a zakružování trubek a profilů za studena na strojích nové generace:

- tváření za studena
- s trnem i bez trnu
- ohýbání v prostoru
- přesnost ohybu od $0,05^\circ$ (přesnost stroje)
- ohýbání různých poloměrů za sebou, v kombinaci se zakružováním s proměnným poloměrem
- ohýbání požadovaných poloměrů v poměru poloměr ohybu = 1D trubky
- prostorové ohýbání a zakružování trubek a kruhových profilů, čtyřhranných a speciálních profilů
- rozsah průměrů ohýbaných trubek od 5 mm do 120 mm
- rozsah průměrů zakružovaných trubek od 5 mm do 77 mm
- **Následné zpracování do montážních celků**



® CNC ohýbání a zakružování trubek a profilů

**CNC ohýbačka trubek Bema E-POWER 110
DS full electric**



**CNC ohýbačka trubek Bema E-POWER 52-
DSA full electric**



**CNC ohýbačka trubek Bema REKORD 45 CNC
D-S-DS**



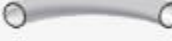
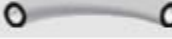
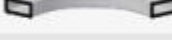
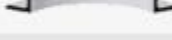
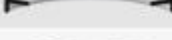
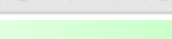
CNC ohýbačka trubek AMOB CH 120



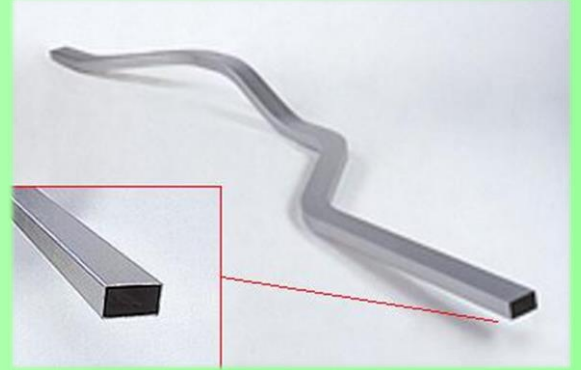
® CNC zakružování trubek a profilů

CNC zakružovačka profilů COMAC model 303 CN3.1V



PROFILE	UP TO [mm]	TO ID [mm]
	60 x 10 25 x 5	Ø 450 Ø 200
	80 x 20	Ø 400
	32 x 32	Ø 400
	Ø 40	Ø 400
	Ø 60,3x2,9 Ø 20x1,5	Ø 800 Ø 220
	Ø 48,3x4	Ø 500
	60x30x2,5	
	50 x 3	
	60x6 30x4	Ø 600 Ø 350
	50 x 5 30 x 4	Ø 500 Ø 350
	60x60x7	Ø 600
	50x50x6	Ø 600
	70x70x8	Ø 700
	80 x 45	Ø 500
	70 x 40	Ø 600
	80 x 42	Ø 500

® Příklady CNC a NC ohýbání a zakružování

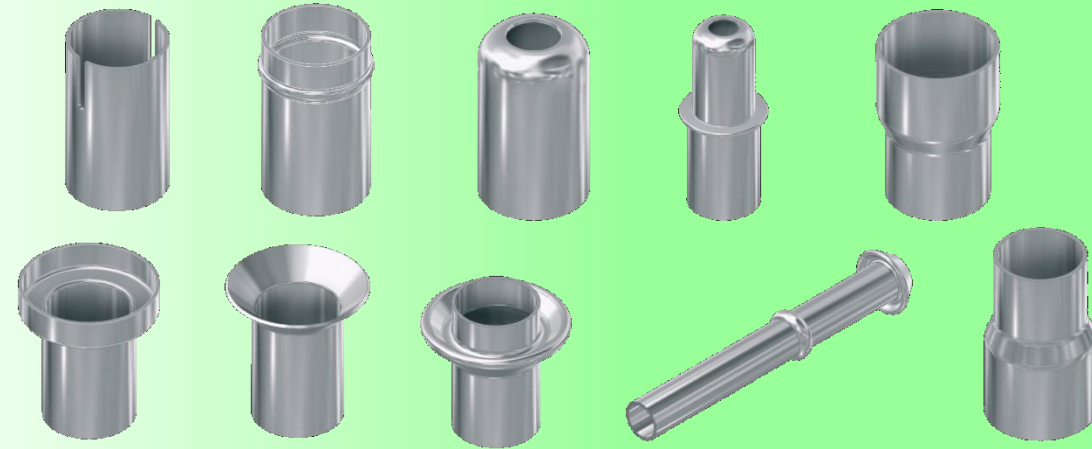


® Příklady CNC a NC ohýbání a zakružování



® Tváření konců trubek a profilů

- NC tváření konců trubek na stroji AMOB MB 60/3 se třemi formovacími stanicemi
- Signování konců trubek na motorovém obrubovacím stroji SEMET XBC 100/400



® Tváření konců trubek a profilů

- Lisování konců trubek
- Obrubování a vykružování
- Zabrušování konců trubek



® Zakružování plechů a lisování materiálu za studena

- NC zakružování plechů a sendvičových materiálů (ALUBOND, DEBOND)
- Zpracování plechů na výstředníkových a hydraulických lisech od 10 do 160 tun
- Stříhání plechů na tabulových nůžkách do tl. 6 mm



® Zámečnická kovovýroba

- Svařování MIG/MAG, TIG, plasma
- Svařování NC automatem, bodové svařování
- Základní zámečnické operace - srážení hran, broušení, vrtání, zahlubování, závitování, nýtování, obrábění atd.

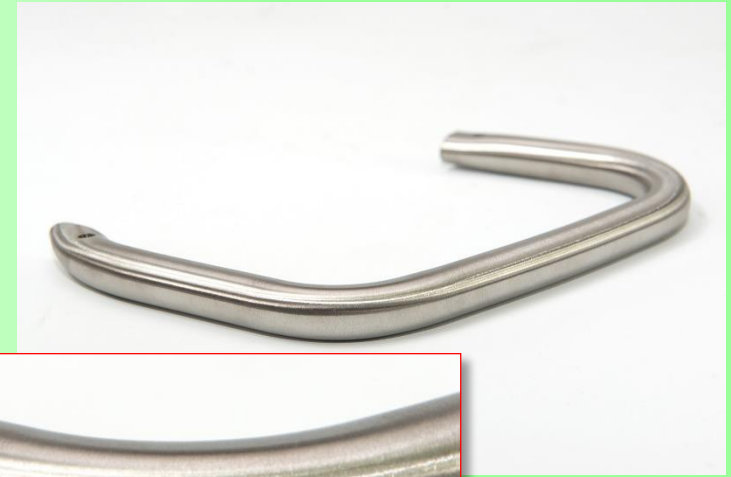
Kompletace výrobků a sestav



® Povrchová úprava

Disponujeme:

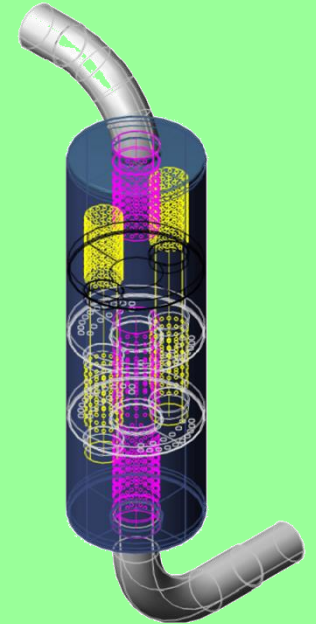
- Orbitálními bruskami pro finální opracování plochy
- Tryskací kabinou k pískování povrchů
- Čistícími stoly
- Mokrý lakování výrobků – odsávací stěna PSU
- Jiné povrchové úpravy zajišťujeme subdodávkou



® Výroba výfuků, výfukových systémů a potrubí

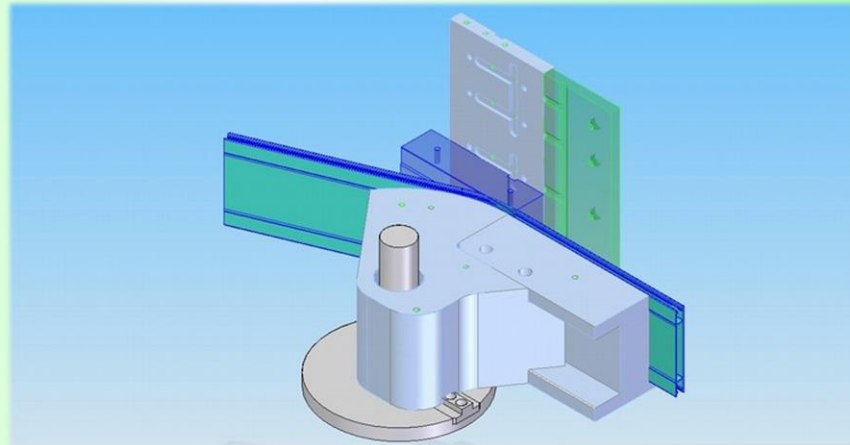
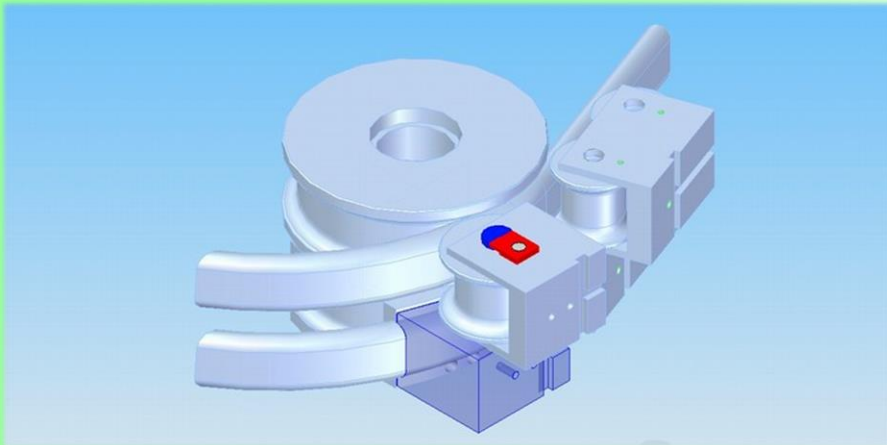
Vyrábíme:

- výfuky a potrubí stacionárních agregátů a nákladních vozidel, stavebních strojů, sněžných a speciálních vozidel
- nerezové výfuky a potrubí
- podle požadavků a výkresové dokumentace zákazníka
- **ucelený sortiment výfukových systémů výfuků a potrubí**



® Ostatní služby

- Pracoviště konstrukce, pracoviště kontroly, montáže a balení.
- Kompletní servis s vývojem a optimalizací konstrukce výrobku a nástrojové základny, přípravy a průběhu sériové výroby
- Pro tvorbu výkresové dokumentace a modelování používáme 2D/3D CAD software Solid-Edge®
- Mimo sortiment vlastní výroby jsme schopni zajistit kooperace



® Řízení kvality

- Společnost RONELT systematicky vynakládá značné úsilí a prostředky zaměřené na trvalé zlepšování své práce, produktů a kvality služeb
- CERTIFIKÁT ISO 9001:2015 LL-C (Certification) Czech Republic s.r.o
- CERTIFIKÁT kvalifikovaného dodavatele pro firmu ŠKODA JADERNÉ STROJÍRENSTVÍ a.s
- Klademe zásadní důraz na ekologii a dodržování ochrany životního prostředí



® Kde nás najdete



Výpusta 656
Želechovice nad Dřevnicí
76 311
Česká republika

www.ronelt.com

E: ronelt@ronelt.cz

P: +421 577 435 319

Požadavek zákazníka je kritérium, které nastavuje výrobní proces s jasným cílem:

„Požadovaný výrobek vyrobit kvalitně a včas“

Těšíme se na spolupráci s Vámi!