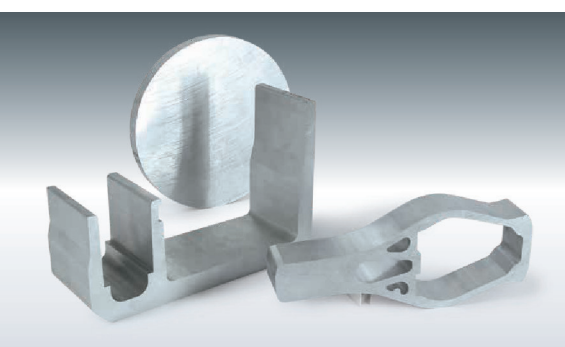
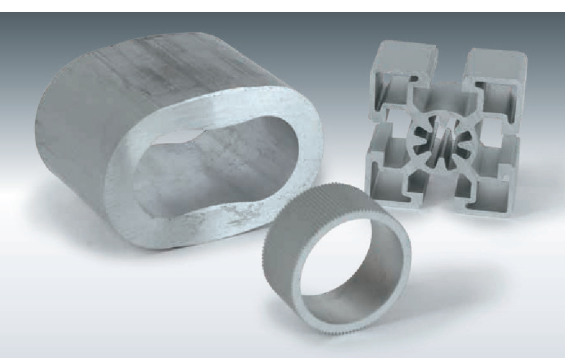


BEHRINGER

Automatické kotoučové pily na řezání hliníku a jiných neželezných kovů

VA-L 500 E | VA-L 560 NC2 | VA-L 560 NC3

EISELE





Christian Behringer
a Thomas Großkopf
jsou vedoucí manažeri
BEHRINGER EISELE

Řezání je náš svět, naše vášně a schopnost. Inovativní a vysoce výkonná technologie řezání a silná značka EISELE z nás dělají jednoho z předních dodavatelů kompletních řezacích systémů na trhu. Vysoce kvalitní pily a řezací systémy jsou produktem naší rozsáhlé odborné znalosti a našich solidních inženýrských dovedností. Know-how je výsledkem zkušeností a komunikace, na což jsme velmi hrdí.

Jako globálně aktivní rodinný podnik je pro nás komunikace s našimi zákazníky nanejvýš důležitá. Naším cílem je získat 100% důvěru našich zákazníků. Abychom představili spolehlivá, na trh orientovaná a přesná řešení na míru, spolupracujeme s týmovým duchem: konstruktivní týmy, výrobní týmy, montážní a poprodejní týmy pracují ruku v ruce, aby našim zákazníkům poskytovaly vše, co potřebují, přímo z jednoho zdroje.

Vše vytvořili a navrhli BEHRINGER.
To je BEHRINGER.

Dokonalost z tradice

Je to přímo vášeň pro proces řezání, která nás vede, jako předního výrobce v oboru pásových a kotoučových pil, neustále dál.



Inovativní technologie řezání - Cenná investice

At už se jedná o model pily do dílny nebo špičkovou průmyslovou pilu - naším cílem je být vždy „o krok napřed“ z hlediska výkonu a přesnosti řezání. Úzce spolupracujeme s výrobcí pilových pásů a kotoučů, provádíme zkoušky s materiály od našich zákazníků a neustále hledáme nové výzvy v oblasti řezání oceli, hliníku, mědi a dalších speciálních slitin. Prostřednictvím neustálé se zlepšující technologie pil a inovací jsme schopni podporovat naše zákazníky a dávat jim zretelem výhodu v době tvrdé konkurence. Taková investice se pak vyplácí od prvního dne.

EISELE - silná značka společnosti BEHRINGER

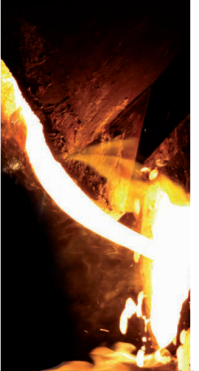
BEHRINGER EISELE je absolutním specialistou na řezání oceli nebo barevných kovů. Začleněním osvědčeného výrobce kotoučových pil EISELE do skupiny BEHRINGER v roce 2001 byl završen náš sortiment, díky čemuž jsme dnes jedním z mála vhodných dodavatelů na trhu.

Individuální řešení jsou naší silnou stránkou

BEHRINGER EISELE je váš kompetentní partner, zejména pro zakázkové řezací systémy, včetně podávání a výdeje materiálu. Naši technici a inženýři naslouchají potřebám našich zákazníků a poskytují řešení šita na míru. Máme také prostředky k převzetí celého řízení projektu, pokud si to zákazník přeje. Naše modulární koncepce pil a periferních produktů nám umožňují najít spolehlivá řešení a zajistit efektivitu procesů v průběhu celého výrobního cyklu.

Jsme stejné lokální jak globální

Nacházíme se na místech, kde jsou naši zákazníci - národní i mezinárodní. S našimi pobočkami v Německu, Francii, USA a Číně, stejně jako s více než 40 agenturami po celém světě.



VA-L automatické kotoučové pily

Tiché a výkonné

Plný materiál, trubky a profily s náročnými geometrickými tvary a průřezy z hliníku a barevných kovů: vysoká množství a extrémní kvalita řezu i povrchu.

Vlastnosti řady VA-L

- **Vynikající kvalita povrchu**
Obrobky mohou být přiváděny do dalšího procesu s minimální úpravou
- **Vysoký výkon**
Vysoké řezné rychlosti
- **Posuv materiálu servo pohonem**
Krátké délky zbytku materiálu
- **Šetrná manipulace s materiálem**
Je navržena speciální manipulace s materiálem tak, aby nedošlo k jeho poškrábání během posunu

Vyjímečný výkon

Řada VA-L, která byla navržena speciálně na hliník a neželezné kovy, plně automatická s kolovým kotoučem, zcela předefinovala standard, pokud jde o objemové řezání plného materiálu, trubek a profilů se složitými průřezy. Díky jejich trvale vysokému vytížení jsou cenovým základem pro renomované firmy na zpracování hliníku a výrobce po celém světě. Klíčové vlastnosti této řady jsou:

tuhá konstrukce, nejmodernější technika pohonu, použitá v ose posuvu a hlavním systému pohonu, extrémní tuhost ultra přesného ložiska pilového vřetena. Výsledek: optimalizovaný proces řezání s nízkými vibracemi, který poskytuje extrémní řezný výkon, vynikající kvalitu povrchu a maximální přístupnost



VA-L 560 NC2 s rozsahem řezání do průměru materiálu 240 mm nabízí maximální flexibilitu použití.

Vysoká bezpečnost

Unikátní koncepce stroje: prioritní bezpečnost práce a ergonomický design. VA-L je standardně 100% zakrytý. Zatěsněné kryty prakticky vylučují jakékoli riziko zranění, znemožněním vniknutí do stroje během řezání a také podstatným snížením emisí hluku.



Intuitivní řídicí systém

Ovládání dotykového displeje je navrženo tak, aby se snadno zapamatovalo, aby bylo pohodlné a snadno ovladatelné. Paměť systému umožňuje ukládat data profilu pro opakované použití, šetří čas a zaručuje rychlou a přesnou reprodukci výsledků. Data profilu a zakázky lze importovat přímo ze sítě zákazníka prostřednictvím ethernetového portu řídicího systému.



Vyjímečně snadný přístup

Neocenitelný bonus, pokud jde o servis a opravy: Kryt lze otevřít tak, aby se odhalily velké plochy stroje. Všechny důležité součásti a systavy jsou snadno přístupné. Otevřená konstrukce stroje umožňuje přímý přístup ke všem důležitým komponentům, usnadňuje údržbu, čištění, opravy a výměnu řezného kotouče.



Systém podání materiálu se zvednutím a posunem od nulové linie

Osa NC s kuličkovým šroubem a servopohonem ve spojení se zařízením pro zvedání a odklon zaručuje extrémní přesnost polohování a pomáhá zajistit šetrnou manipulaci s materiálem. Materiál je zvednut pomocí podpěry materiálu a pevná čelist se zasune. 1

Servopohon a volitelné automatické seřízení rozsahu upnutí zaručují extrémní pojízdové rychlosti a následně minimální neproduktivní čas stroje. 2

1 opce pro VA-L 500 E, 2 pouze pro VA-L 560 NC2



Automatické rozšíření řezného kanálu

Rozšíření kanálu umožňuje čistý zpětný chod pilového listu tím, že mírně odjede řezaný materiál zpět a odříznutý kus dopředu, tedy mírný odsun na obou dvou stranách od řezného kotouče.

Účinek: prodloužená životnost nástrojů a eliminace poškrábání na řezané ploše během zatažení kotouče.

VA-L automatické kotoučové pily: Krátká celková operace řezání

Vše elektricky: podávání materiálu, upínání materiálu, posuv řezného kotouče.
Pro optimální kvalitu ve spojení s vysokým výkonem.

Flexibilní upnutí materiálu

Vytlačované extrudované profily se složitými geometriemi představují výzvu pro mechanismus sevření. Aby se zabránilo lokálnímu namáhání, které vede k místnímu otlacení materiálu a aby se zajistila optimální manipulace, doporučuje se použít speciálně upravené tvarované čelisti. To je silná stránka, kde VA-L boduje s konstrukčním vybavením, které je standardně přizpůsobeno pro speciální čelisti. Rychlé přepínání čelistí ve spojení s optimálním přístupem snižuje proces resetování na několik minut.

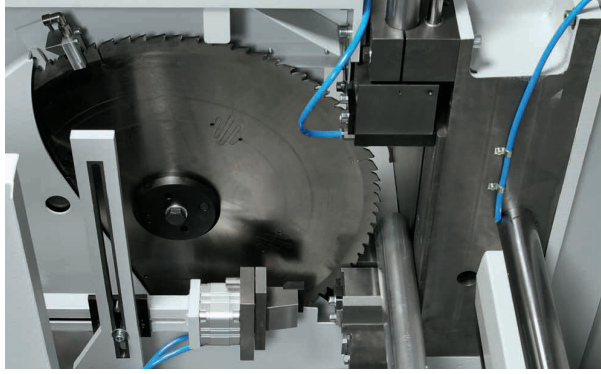
Pneumatické nebo elektrické upínání

Čím přesnější je pozicování materiálu, tím efektivnější a přesnější je proces řezání. Specialista na řezání hliníku od společnosti EISELE vám nabízí možnost volby mezi pneumatickým upínacím přípravkem pro jemné upnutí a elektrickou alternativou pro upínání různých průměrů bez přenastavení. Pro paralelní řezu jsou oba systémy schopny snadno zvládnout i případy, kdy existuje mírné kroucení nebo ohnutí materiálu.

Typické pro EISELE: Flexibilní upnutí materiálu na obou stranách řezného kotouče zajišťuje řezání s nízkými vibracemi, dlouhou životnost kotouče a zaručuje absolutní přesnost řezu.

Volitelně je k dispozici automatické seřizování rozmahu upnutí, které zcela eliminuje přestavovací časy. Upínání materiálu se provádí pomocí válců s krátkým zdvihem s nejkratší možnou upínací dráhou.

Aby bylo možné řezat i velmi tenkostěnné profily bez plastické deformace, mohou být upínací čelisti alternativně mechanicky blokovány. Funkce toku proudu vzduchu v upínacích čelistech zabráňuje poškození, způsobenému přilnutím třísek.



Servomotor pro posuv do materiálu pro nejvyšší přesnost

Náš servo snimač definuje zcela novou výkonnostní třídu schopnou dosáhnout výrazně vyšších řezných výkonů při konstantním posuvu pily. Další výhodou účinnosti: minimalizace prostojů díky přesné poloze kotouče vůči materiálu.

Frekvenčně řízený hlavní pohonný systém nabízí prostor pro přizpůsobení řezné rychlosti procesu řezání tak, že lze řezat jak vysoce pevné slitiny Al-Si, tak i tenkostěnné trubky a profily.

Speciální bonus: Díky použití automatického seřizování rozmahu upnutí použitím řízeného servomotoru znamená, že není vůbec zapotřebí žádný hydraulický systém a je také minimalizována spotřeba vzduchu. To připravuje cestu pro jednoduché a udržitelné řízení životního prostředí. Kromě toho je standardní systémem chlazení mikro rozstříklem navržen pro použití látek na rostlinné bázi.

Tecnická data

Model	VA-L 500 E	VA-L 560 NC2	VA-L 560 NC3
Upnutí materiálu	pneumatic	pneumatic	servo drive
Posuv do materiálu	servo drive	servo drive	servo drive
Řezný rozsah	90°	90°	90°
Průměr kotouče	[mm]	560 ¹⁾	560 ¹⁾
Kruh	[mm]	10 - 175	10 - 200 ²⁾
Obdélník	[mm]	10 x 10 - 235 x 135	10 x 10 - 295 x 165 ³⁾
Čtverec	[mm]	10 x 155	10 x 165 ⁴⁾
Otáčky	[min ⁻¹]	800 - 3.400	800 - 3.200
Motor	[kW]	18	26
Délka podání / 1 zdvih	[mm]	1.000	1.000
Rychlost podavače	[mm/sec]	1.200	2.000
Rozměry D x Š x V bez vstupního tunelu	[mm]	1925 x 2660 x 2740	2460 x 2550 x 1850
Hmotnost cca.	[kg]	2.200	2.300

XL-balíček: ¹⁾Kotouč: 620mm ²⁾10 - 200mm ³⁾10x10 - 325x185mm ⁴⁾10 - 240mm

Pily na míru dle specifikace zákazníka Nakládací zásobníky

Poptávka po krátkých dobách cyklu, zlepšení kvality povrchu a automatizace klade vysoké nároky na manipulaci s materiálem.

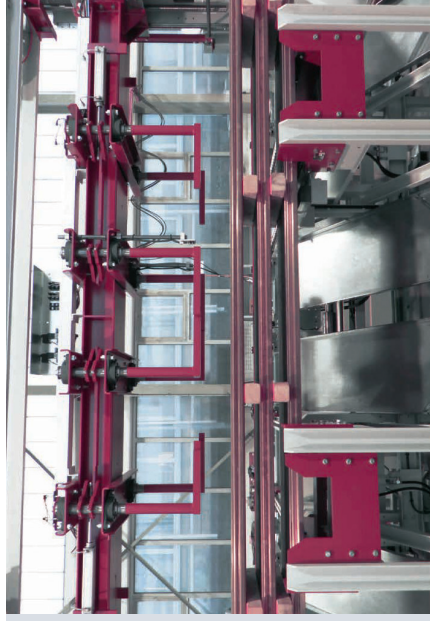
Ujistěte se, že co nejlépe využijete výkonnostní potenciál VA-L: Používáte-li systém podávání materiálu konfigurovaný ideálně k procesu řezání, můžete maximalizovat výkon řezání. Naš přístup k plnému využití potenciálu: Paralelní překládka a maximalizace produktivního času, aby se minimalizovaly doby potřebného nastavení. Další příchodí materiál je zaskladněn a automaticky přiváděn již během řezacího procesu na

stávajícím profilu. Stejně jako samotné kotoučové pily, i konstrukce našich nakládacích zásobníků se neustále zdokonalují a minimalizují poškození materiálu během manipulace. Tyče, které se přivádějí do pily, se posunují pomocí podavače, který se optimálně stará o to, aby povrch materiálu nebyl narušen. Pro nakládání lze použít různé nakládací zásobníky.



Řetězový nakládací zásobník KLM

- Velká nakládací kapacita
- Jednoduchá manipulace
- Automatické podávání širokých profilů různých tvarů Všechny opěrné plochy, přicházející do styku s umístěným materiálem jsou navrženy tak, aby zajistily šetrné zacházení a zabránily poškození povrchu materiálu



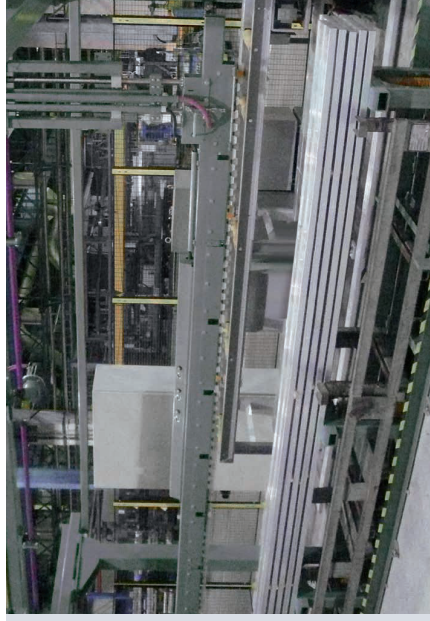
Nakládací zásobník kulatiny SLM

- Automatické nakládání kulatiny
- Stabilitní tuhá konstrukce, téměř bez potřeby údržby
- Rychlý a jednoduchý proces



Plochý zásobník FM

- Pro manipulaci s téměř každým profilem
- Flexibilní řešení pro podávání různých tvarů materiálů, jdoucí na vstupu za sebou
- Manipulace se zbytků na vstupní straně - aktivní zpětný zásobník zbytků pak jako opce
- Opce: aktivní zásobník zbytků na vstupní straně



Manipulátor

- Automatický přenos profilů na poháněný válečkový dopravník
- Pro vedení tyče jsou po stranách válečků umístěny vertikální vodící válečky
- Všechny válečky, přicházející do styku s materiálem (horizontální a vertikální) jsou potaženy plastem

Pily na míru dle specifikace zákazníka: Výstupní zařízení

Každý, kdo má proces řezání, musí také zvážit manipulaci s díly. Je jedno, ať už se jedná o jednoduchý přesun nebo posuv na následující operaci: postaráme se o manipulaci a přepravu vašich dílů, kamkoli potřebujete, aby se umístily.

Pokud potřebujete úsporu místa a zároveň spolehlivá řešení, jsme tím pravým zdrojem, pro jakýkoliv druh výstupu nebo třídění:

Totéž platí i zde: Šetrná manipulace s materiálem má nejvyšší prioritu, aby se zabránilo poškození povrchu řezaných dílů.

Výstupní pásy s tlačnými lištami, příčné dopravní pásy nebo řešení pro manipulaci s roboty.

Začlenění do

celkové koncepce

Využijte přiležitost připojit systémy VA-L k následujícím pracovním úkonům:

- Srážení hran
- Vrtání
- Odjehlení
- Děrování
- Měření
- Značení
- Vážení
- Jednotlivý odběr

Budeme rádi, když vám budeme moci nabídnout výhody našeho doporučeného řešení.

Výstupní pás s předávací stanicí pro roboťa

- Pás s nástřikem plastu a poziční jednotkou
- Vhodné pro plné materiály



Výstupní pás s výtláčnými lištami

- S umělohmotným tkaným nebo umělohmotným řetězovým pásem pro šetrné zacházení
- Spolehlivý transport materiálu jak dlouhého, tak i krátkého
- Lišty pro přemístění do různých beden



Výstupní pás s předávací stanicí pro odhroťování

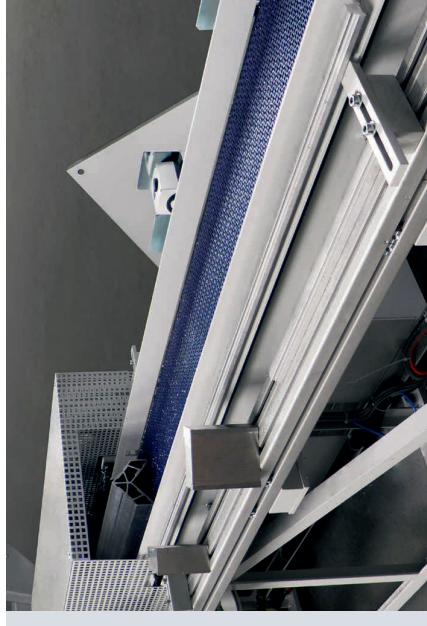
- S plastovým tkaným pásem pro šetrné zacházení s materiálem
- Opce : s vyrovnávací stanicí
- Velmi vhodné pro velký rozsah profilů
- Správné pozicování a zatláčení do odjehlovací stanice



Umělohmotný pásový dopravník pro VA-L

- Oddělení dobrých dílů od zářezů a koncových zbytků pomocí třídící brány
- Tři různé provozní režimy:

- Sběrný
- Dávka
- Zásoba



BEHRINGER



Produktová řada BEHRINGER EISELE

- Vertikální kotoučové pily VMS
- Úhlové pily PSU s výjezdem kotouče zespodu
- Plně automatické pily VA - L na hliník
- Plně automatické pily HCS na ocel
- Vstupní zásobníky, výstupní podavače a přepravní zařízení
- Kompletní řezací systémy - všeobecné koncepty
- Integrace do existujících procesů



Behringer Eisele GmbH Austraße 29
D-73235 Weilheim / Teck Phone +49
(0) 70 23 / 9 57 57 - 0 Telefax +49 (0)
70 23 / 9 57 57 - 80
info@eisele.behringer.net
www.eisele.behringer.net

Výhradní zastoupení pro ČR a SK:
BRUKO TECHNOLOGIE s.r.o.
Václavkova 26
160 00 Praha 6
Tel.: 727 885 399, 733 715 555
www.brukotechnologie.cz