

BEHRINGER



Pily pro řezání pod úhlem

Pro zpracovatele oceli a obchod s profilovou ocelí





Inovativní řezací technologie - Cenná investice

Ať už se jedná o modely pily, do délky nebo špičkovou průmyslovou pilu - naším cílem je být vždy „o krok napřed“ z hlediska výkonu a přesnosti řezání. Úzce spolupracujeme s výrobci pilových pásů a kotoučů, provádíme zkoušky s materiály od našich zákazníků a neustále hledáme nové výzvy v oblasti řezání oceli, hliníku, mědi a dalších speciálních slitin. Prostřednictvím neustále se zlepšující technologie pil a inovací jsme schopni podporovat naše zákazníky a dávat jim zřetelnou výhodu v době tvrdé konkurence. Taková investice se pak vyplácí od prvního dne.

Jsmo BEHRINGER - S vaší
Je to ambice v každém z našeho týmu, která nás vede vpřed. Naši výsoce kvalifikovaní inženýři a technici neustále pracují na zlepšení a dalších zdokonaleních našich produktů.



*Christian Behringer a Rolf Behringer
nylni vedou společnosti v již třetí
generaci rodinného managementu.*

Vymyšlí nové produkty a funkce, zdokonalují, vyvíjejí a vyrábějí naše výsoce výkonné pily odhadlané a cílené. Neustále usilujeme o dokonalost - vždy s nadšením pro nové výzvy.

Výrobno v BEHRINGER - Made in Germany

„Od žhavého červeného železa po koncový produkt“ - obsáhlý rozsah výroby, špičková obráběcí centra, nejmodernější výrobní metody a integrovaný systém zajištění jakosti utváří vysoký standard kvality našich produktů v každé fázi. Naše vlastní nejmolekulárnější síť a naše dlouholeté zkušenosti v oblasti tvárné i šedé litiny přispívají k prvotřídní kvalitě našich litých součástí. Tímto způsobem dosahujeme vysokého stupně odolnosti tuhé konstrukce, určené pro maximální výkon, vysoké přesnosti řezání a dlouhé životnosti jak nástrojů, tak i každé originální pily BEHRINGER.



Zákaznický orientovaný koncept řezání Víme přesně, co naši zákazníci potřebují, pokud jde o řezání. Chápeme jejich potřeby, neboť jsme s nimi neustále v kontaktu.

Individuální řešení jsou naší silnou stránkou BEHRINGER je lídrem v oboru, pokud jde o řešení na míru, týkající se i manipulace s materiálem. Poskytujeme specifická řešení pro požadavky našich zákazníků a v případě vedoucí projektový manažer.

Modulární koncept konstrukce u našich pil nám umožňuje dodávat dokonalé řešení, které vyhoví vašim specifickým potřebám - zajišťuje bezpečnou manipulaci i s těmi nejtěžšími díly.

Jsmo stejné lokální jak globální Jsme tak, kde jsou naši zákazníci, národní i mezinárodní. S našimi pobočkami v Německu, Francii, USA a Číně, stejně jako s více než 40 agenturami po celém světě, nastavujeme standard, pokud jde o zákaznický orientovaný servis a komunikaci, zaměřenou na zákazníka. Známe trh, průmysl a jejich výzvy.

Dobře vyvinutá síť servisních techniků a servisních partnerů zajišťuje rychlou podporu na úrovni, jako je kvalita výrobce. Naše dobře vybavené sklady náhradních dílů a vlastní výroba zajišťují rychlé a - co je stále důležitější - spolehlivé dodávky náhradních dílů, a to i pro pily, které slouží více jak 30 let v provozech.



Dokonalost z tradice

Je to přímo vašeň pro proces řezání, která nás vede, jako předního výrobce v oboru pásových a kotoučových pil, neustále dál.





Zákaznický orientované řezací koncepty

Víme přesně, co naši zákazníci potřebují, pokud jde o řezání. Rozumíme jejich potřebám, protože jsme s nimi vždy v kontaktu.

Spolehlivost procesu

Systematickým způsobem Pomůžeme vám udělat to nejlepší ve vaší výrobě. V naší roli vedoucího řešitele požadavků a dodavatele systému nabízíme řadu inovativních řešení. Abychom zajistili, že váš stroj pracuje se svým maximálním potenciálem, můžeme vám poskytnout kompletní koncepty zařízení: představit řešení pro jednotlivé vstupy, přepravu a přesuny, navržené pro práci v dokonalé harmonii. Stručně řečeno: celá řada periferních zařízení zahrnuje uživatelsky přívětivé hardwarové a inteligentní softwarové řešení pro automatizaci. Pro optimální spolehlivost procesu a trvale vysoký standard kvality ve všech produktech.

Kvalita z každé formy

Jednou z jedinečných ochranných známek skutečného stroje BEHRINGER je konstrukce stroje a rámu pily, které jsou odolné proti zkroutčení. Jsme jediní výrobce na světě, který používá vlastní litinu pro všechny komponenty, které jsou v kontaktu s pásem, jako např. oběžná kola, vedení. Tento stupeň stability je naší zárukou maximální přesnosti řezání a také zvyšuje životnost vašeho stroje.

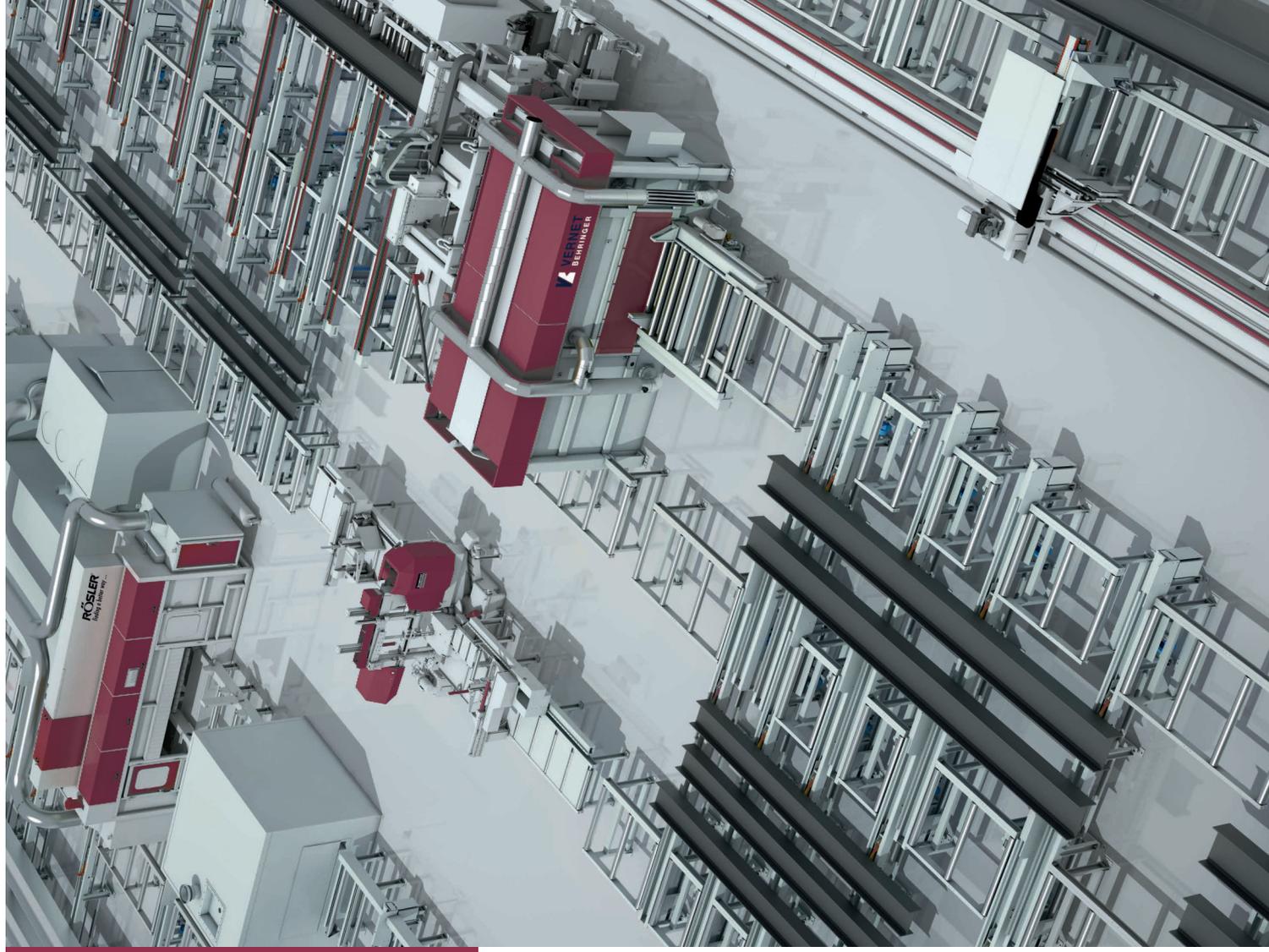
Individuální řešení jsou naší silnou stránkou

BEHRINGER je lídrem v oboru, pokud jde o řešení na míru. Vykácejí se manipulace s materiálem. Poskytujeme řešení specifická dle požadavků našich zákazníků a v případě potřeby jsme schopni jednat jako komplexní projektový manažer. Koncept modulárního designu u našich pil nám umožňuje dodávat dokonalé řešení, které odpovídá vašim specifickým potřebám a zajišťuje spolehlivé procesy řezání během celého produktového cyklu.

VERNET-BEHRINGER a RÖSLER jsou v blízkém dosahu

V kombinaci s vysoce výkonnými vrtacími linkami VERNET BEHRINGER a tiskacími zařízeními RÖSLER pak můžeme nabídnout kompletní linky na klíč s optimalizovanými výrobními toky a vyhnout se běžným problémům s rozřezáním.

Od raných fází vašeho projektu zajišťuje náš společný technický přístup optimální inženýring, pokud jde o profit, produktivitu a kvalitu, aby vám byla nabídnuta nejlepší možná návratnost investic. Hlavní hráči v ocelářském průmyslu již věří know-how společnosti Partners 4 Steel.



Kompaktní pily pro řezání pod úhlem série HBP

Trvalá přesnost s rozsahem až 520 mm. Flexibilita a uživatelská přívětivost jsou klíčovými aspekty našich úhlových pasových pil.

Toto je řada strojů, které by neměly chybět v žádné dílně. Každý, kdo potřebuje řezání polotovárů v různých úhlech, dosáhne nejen dokonalých výsledků, ale také solidního zisku s pomocí této řady úhlových pil. Úhel řezání lze jednoduše změnit rychlým a snadným nastavením. S optimální přesností pro profily do šířky 520 mm. Bez složitého a časově náročného nastavení.

Snadné provozování

U poloautomatických modelů pil BEHRINGER je materiál umístěn nejčastěji manuálně, například pomocí lineárního laserového paprsku. Tento postup se doporučuje pro často se měnící řeznou délku a také, když jsou řezy již vyznačeny na materiálu.

Vše najednou – přímo od začátku

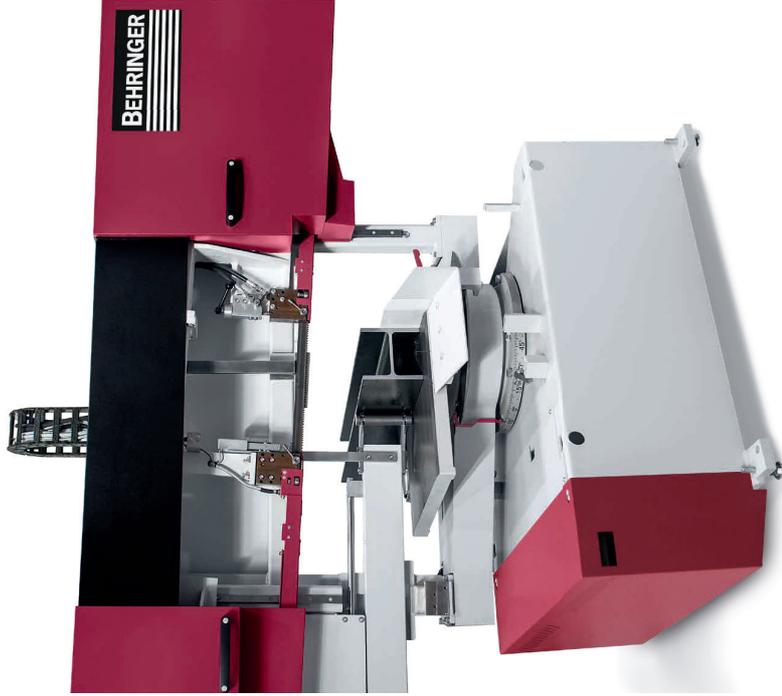
Stroj BEHRINGER je vždy jednoznačnou a spolehlivou investicí - protože všechny důležité komponenty jsou součástí standardního vybavení, jako například:

- Frekvenčně řízený elektro motor
- Robustní dvousoulopuvý design
- Hydraulické napínání pásu
- Hydraulické upínání materiálu
- Plynule nastavitelný tlak

Přípůsobení vašim potřebám

Všechny stroje nabízejí prostor pro individuální dovybavení - s řadou možností, jak výrazně zvýšit efektivitu vaší výroby.

- Sprejový chladič systém
- Lineární laser
- Vertikální upínání
- Přepravní systémy
- A mnohem více ...



BEHRINGER HBE320-523G



Lineární laserový paprsek

Pomocí lineárního laserového paprsku je čára řezu vyznačena na materiálu. Uspadňuje to pak umístění materiálu pod pilový pás.



Kontinuální podpora materiálu

Neustálá podpora materiálu usnadňuje práci s úhlovými pasovými pilami. Dokonce i krátké sekce materiálu lze snadno přepravovat dovnitř a ven ze stroje.



Vertikální upínání

Pomocí vertikálního upínacího zařízení je řezaný materiál bezpečně upnut na obou stranách pilového pásu. Silný hydraulický válec zabráňuje otáčení materiálu při řezání ve vlistě.



Sprejový chladič systém

Při řezání profilů a trubek se doporučuje použití systému s rozprašovanou mlhou namísto chlazení emulzí. Pás je neustále mazán řezným olejem, což zaručuje jeho dobrou životnost.



Digitální odečet úhlu řezu

Nastavený úhel řezu se zobrazí digitálně. Díky tomu je změna nastavení na různé úhly rychlá a snadná.



Válečkový dopravník s měřicím dorazem

Řeznou délku lze přesně nastavit pomocí digitálního displeje. V kombinaci s potahněným válečkovým dopravníkem je měřicí jednotka vybavena automatickým cyklem, který umísťuje, upíná a potom řeže materiál.

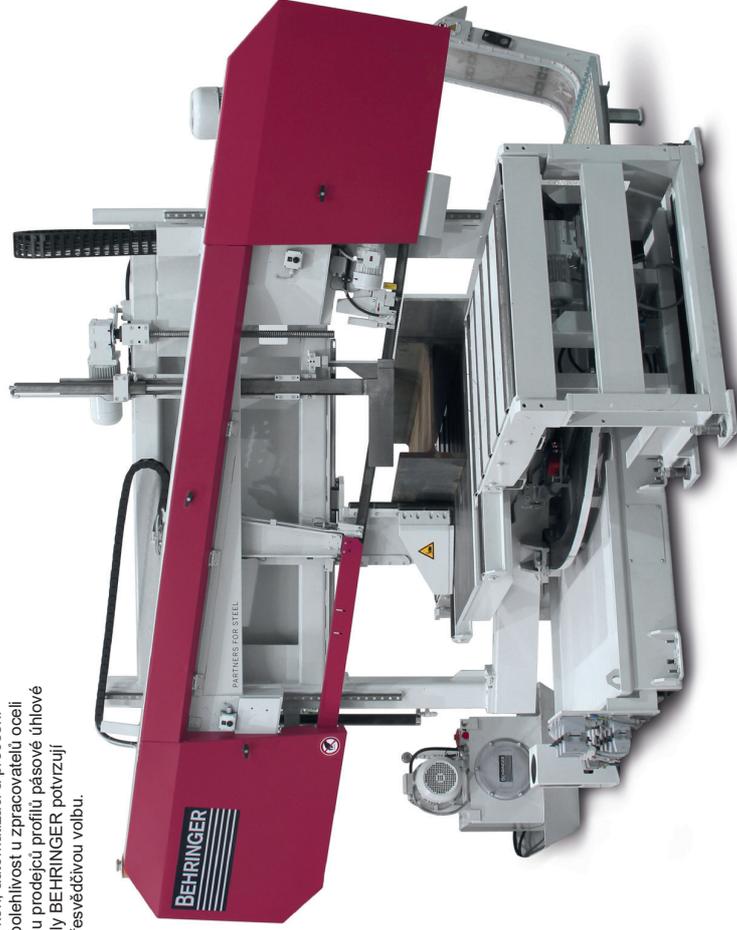
Úhlové pásové pily na těžké profily

Ti, kteří pracují s úhlovými pásovými pilami řady HBP, zažívají řezný výkon, flexibilitu a efektivitu v nové dimenzi.

- Díly pro vedení pásu, vyrobené ze šedé litiny, slouží zejména k útlumu vibrací, robustní vedení pak pomocí dvou sloupů zajišťuje přesné řezy a dlouhou životnost pilového pásu.
- Rovněž manipulace s krátkými prvými zářezy, případně s krátkou sekcí materiálu, je vyřešena spojitým vedením materiálu a válečkovými stoly na vstupní a výstupní straně.
- Úhlové pásové pily řady HBP jsou stejně flexibilní jako vaše aplikace. V kombinaci s manipulačními systémy, jako jsou válečkové dopravníky, příčné dopravníky, odměřovací zařízení, jsou dokonale přizpůsobeny vašim výrobním potřebám tak, aby bylo dosaženo maximální možné propustnosti a tím i výkonnosti.

Vysoký výkon - jako standard

Při výjimečných požadavcích na řezný výkon, automatizaci a procesní spolehlivost u zpracovatelů oceli a u prodejců profilů pásové úhlové pily BEHRINGER potvrzují přesvědčivou volbu.

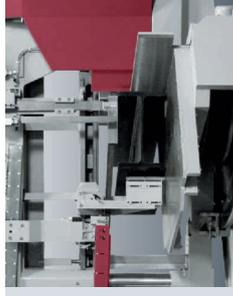


Behringer HBP510-1208G



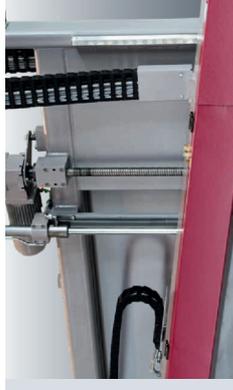
Rám pily

Rám pily leží bezpečně a kompaktně na ložiscích. Úhly lze rychle a přesně nastavit pomocí stupnice nebo alternativně s pomocí NC ovládání.



Upínací přípravky

S tuhými a robustními horizontálními a vertikálními upínacími zařízeními lze před řezáním spolehlivě vyrovnat a bezpečně upnout i těžké nosníky.



SC - Kit pro profily

Profilový SC-Kit s regulační posuvu pomocí serva, poskytuje vysoce výkonné řezy u konstrukční oceli tím, že přesně upravuje parametry řezu, podle měnící se geometrie materiálu.



BEHRINGER HBP410-723G

Specialisté na profilové prvky

Vyvinuto pro automatické řezy vlevo a vpravo. Jsou to pily, které skutečně dokáží pohnout s prací.

Automatické úhlové pásové pily BEHRINGER jsou pily, které opravdu dokážou pohnout s prací. Zejména pokud jde o klasickou sériovou výrobu, jako je řezání na stanovené délky a úhlové řezání v automatickém režimu. Také při řezání vrstev, svazků udělají dobrý dojem. Díky jejich excelentnímu řezacímu výkonu a krátkým neproduktivním časům lze produktivitu výrazně zvýšit.

Pohodlná automatizace

Použitím NC řízeného podavače ve spojení s úhlovou skříň pilového rámu lze provádět oboustranné plně automatické úhlové řezy. Standardně dodávaný řídicí systém PC umožňuje extrémně jednoduchý provoz pily a periferních zařízení.

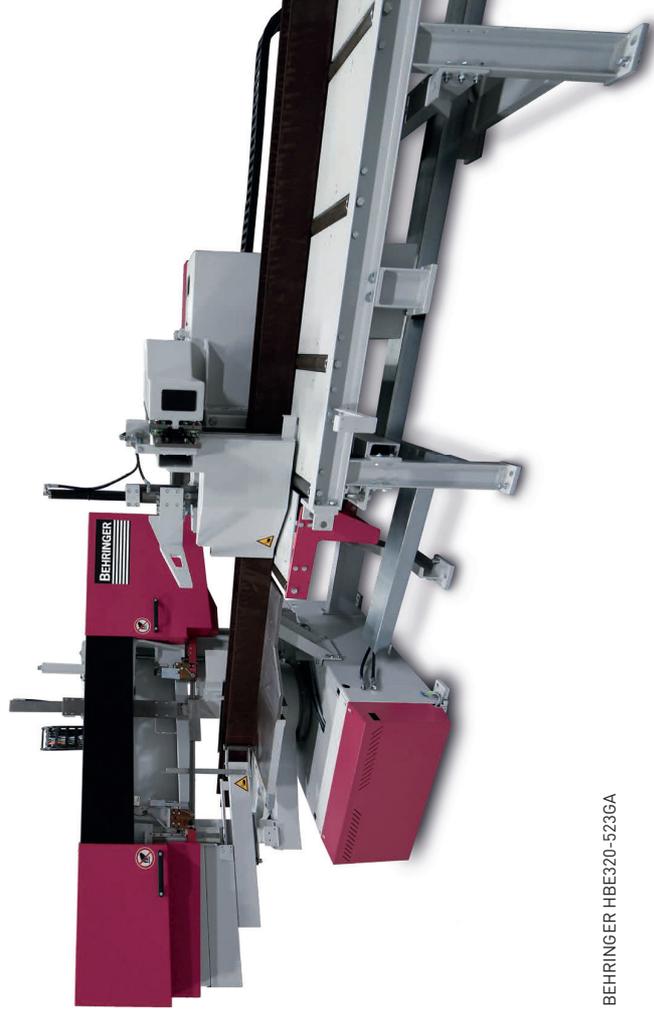
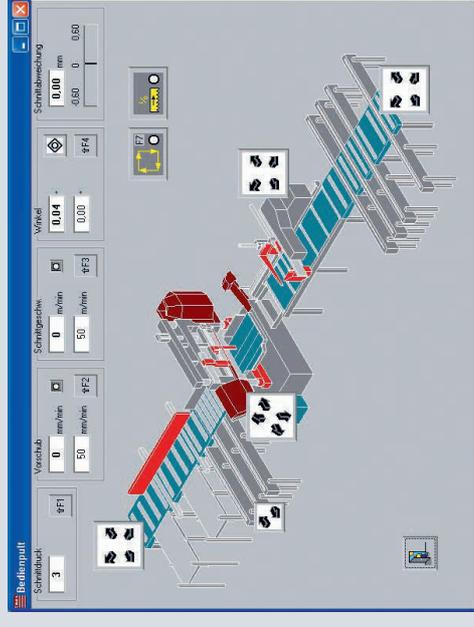


Podavač

Elektronicky řízený podavač zajišťuje rychlé a přesné polohování materiálu. Aby byla zajištěna bezpečná manipulace s materiálem i s průhnutými profily, pevná čelist svěráku se zatahuje směrem od materiálu.

Výkonné PC řízení

Vše přehledné - vše pod kontrolou. Všechny hlavní funkce stroje jsou ovládnuty pomocí intuitivního uživatelského rozhraní dotykových obrazovky. V automatickém provozu s nízkým počtem zaměštanců zajišťuje monitorovací funkce, jako je naše automatická regulace posuvu s monitorováním řezu a spolehlivost procesu řezání. Jako opci lze úlohy importovat přes rozhraní DSTV nebo ASCII, nebo lze celý systém vzdáleně naprogramovat z kancelářského počítače.



NC úhlové nastavení

Automatické úhlové pásové pily řady HBP jsou vybaveny servopohonem na NC úhlové ose. Při dosažení určeného úhlu je rám pily hydraulicky upnut.

Chladicí systém pomocí olejové mlhy

Při řezání profilů a trubek se doporučuje chladicí systém s rozprašovanou mlhou místo chlazení emulzí. Pás je neustále mazán řezným olejem, což zaručuje jeho dobrou životnost.

Efektivní transportní řešení

Skutečná účinnost se odráží ve výsledcích. Transportní řešení od společnosti Behringer vám umožní dosáhnout vysokého výkonu v provozu s nízkou obslužností.

Měřicí doraz

- Měřicí doraz na výstupní straně v masivním provedení pro automatické nastavení nosníků
- Ideální pro větší délky odměření
- Polohování pomocí servo motoru s hydraulickým sevrněním materiálu
- Automatický cyklus : odměření, sevrnění, řezání, uvolnění materiálu
- Rozšíření odměřování pro velmi krátké kusy možné jako opce
- Hydraulický zdvih (odklopení)

Každý, kdo zvažuje technologii řezání, musí také přemýšlet o efektivní manipulaci s materiálem.

Využijte to nejlepší, co naše produkce může nabídnout - budeme hned za vámi s naší plnou podporou - Jako např.: vedoucí poskytovatel řešení, řešitel problémů a dodavatel inovativních systémů. Abychom mohli vymáčknout každou poslední rezervu výkonu z vašeho stroje, budeme pracovat přesně na koncepci závodu,

přizpůsobené vašim speciálním požadavkům: S individuálními vstupními, přenosovými a výstupními transportními řešeními, která se k sobě dokonale hodí.

Stručně řečeno: celá periferie včetně uživatelsky přívětivého hardwaru a inteligentního ovládacího softwaru. Pro optimální sekvence, maximální spolehlivost procesu a trvale vysoký standard kvality vašich produktů.



Tlačné zařízení

- Odměrovací tlačná jednotka na vstupu ve spojení s frekvenčně řízeným válečkovým dopravníkem tlačí materiál přesně na místo
- Ideální pro automatické úhlové řезы na jedné tyči
- Polohování pomocí servopohonu s hydraulickým upínáním před řezáním
- Hydraulické přízvednutí materiálu - zejména pro podávání dlouhých tyčí



Nadzvednutí a příčný přesun

- Hydraulické zvedací nosiče
- Pohyb materiálu v obou směrech (dopředu i dozadu)
- Přemístění profilů, svazků a různých kruhových trubek je možné
- Automatický odběr a přemístění je možné
- Bezhučná doprava nadzvednutím materiálu nosičem



Řetězový příčný dopravník s hydraulickými váčkami

- Tažný řetězový dopravník s hydraulickou zvedací váčkou
- Pohyb materiálu v obou směrech (dopředu, dozadu)
- Přenos profilů, hranatých trubek a vázaných svazků je možný
- K dispozici je též polyamidový tlumič pro příčnou dopravu materiálu k dosažení nízké hladiny hluku



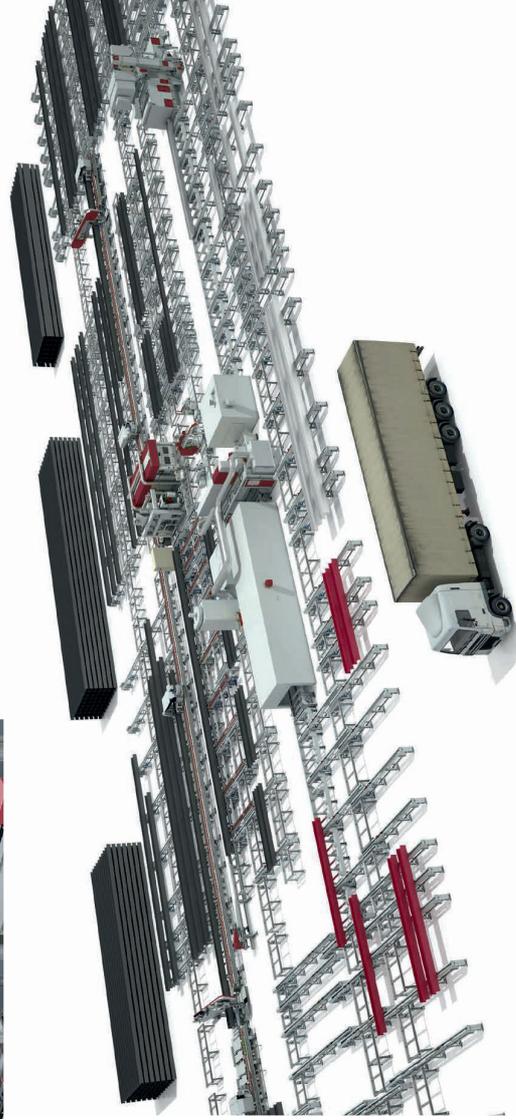
Výtláčné zařízení do boku

- Hydraulické výtláčné zařízení s celistvou lištou o výšce 180 mm
- Jednostranný odsun produktu na výstupu
- Vhodné pro kulaté materiály a lehké profily



Podpěra materiálu s poháněnými tažnými řetězy

- Hydraulické výtláčné zařízení s celistvou lištou o výšce 180 mm
- Jednostranný odsun na tažných řetězech na výstupu
- Vhodné pro vysoké hmotnosti materiálu a svazky



Technická data

Model	HBE320-523G	HBP4-7123G
Rězný rozsah 90° kruh (mm)	320	410
90° obdélník (Š x V v mm)	520 x 320	700 x 400
75° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 520 x 320	410 660 x 400
60° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 470 x 320	410 580 x 400
45° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 390 x 320	410 450 x 400
30° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	200 200 x 320	300 300 x 300
75° úhel vpravo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 490 x 320	410 660 x 400
60° úhel vpravo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 420 x 320	410 580 x 400
45° úhel vpravo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 330 x 320	380 450 x 380
Výška toku materiálu (mm)	800	800
Motor (kW) – frekvenčně řízený	2,6	4
Rychlost pásu (m/min)	15 - 110	20 - 140
Rozměr pásu (mm)	5,300 x 34 x 1,1	6,300 x 41 x 1,3
Hmotnost (kg)	1,600	2,800
Požadavky na prostor (mm)	1,385 x 2,900	1,850 x 3,100

HBP410-923G	HBP510-723G	HBP510-923G	HBE610-1256G
410	510	510	610
900 x 400	700 x 500	900 x 500	1,250 x 610
410 850 x 400	510 660 x 500	510 850 x 500	610 1,200 x 610
410 750 x 400	510 580 x 500	510 750 x 500	610 1,100 x 610
410 600 x 400	450 450 x 450	510 600 x 500	610 880 x 610
300 400 x 300	300 300 x 400	400 400 x 400	610 600 x 610
410 850 x 400	510 660 x 500	510 850 x 500	610 1,200 x 610
410 750 x 400	510 580 x 500	510 750 x 500	610 1,100 x 610
380 600 x 380	480 450 x 450	480 600 x 450	610 880 x 610
800	800	800	800
4	5,5	5,5	7,5
20 - 140	20 - 140	20 - 140	17 - 120
6,700 x 41 x 1,3	6,900 x 54 x 1,3	7,300 x 54 x 1,3	10,000 x 54 x 1,6
3,000	2,900	3,100	4,500
1,850 x 3,300	1,850 x 3,100	1,850 x 3,300	4,700 x 4,700

Model	HBE320-523GA	HBP4-10-723GA
Rězný rozsah 90° kruh (mm)	320	410
90° obdélník (Š x V v mm)	520 x 320	620 x 400
75° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 520 x 320	410 620 x 400
60° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 470 x 320	410 580 x 400
45° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 390 x 320	410 450 x 400
30° úhel vlevo Ø obdélník (Š x V v mm)	200 200 x 320	300 300 x 300
75° úhel vpravo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 490 x 320	410 620 x 400
60° úhel vpravo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 420 x 320	410 580 x 400
45° úhel vpravo Ø obdélník (Š x V v mm)	320 330 x 320	380 450 x 380
Výška toku materiálu (mm)	800	800
Delka podání podavače na jeden zdvih (mm)	3,000	3,000
Motor (kW) – frekvenčně řízený	2,6	4
Rychlost pásu (m/min)	10 - 110	20 - 140
Rozměr pásu (mm)	5,300 x 34 x 1,1	6,300 x 41 x 1,3
Hmotnost (kg)	2,560	4,150
Požadavky na prostor (mm)	2,900 x 5,500	3,100 x 5,900

HBP410-923GA	HBP510-723GA	HBP510-923GA	HBE610-1256GA
410	510	510	610
820 x 400	620 x 500	820 x 500	1,250 x 610
410 820 x 400	510 620 x 500	510 820 x 500	610 1,200 x 610
410 750 x 400	510 580 x 500	510 750 x 500	610 1,100 x 610
410 600 x 400	510 450 x 500	510 600 x 500	610 880 x 610
300 400 x 300	300 300 x 400	400 400 x 400	610 610 x 610
410 820 x 400	510 620 x 500	510 820 x 500	610 1,200 x 610
410 750 x 400	510 580 x 500	510 750 x 500	610 1,100 x 610
380 600 x 380	480 450 x 450	480 600 x 450	610 880 x 610
800	800	800	800
3,000	3,000	3,000	3,000
4	5,5	5,5	7,5
20 - 140	20 - 140	20 - 140	17 - 120
6,700 x 41 x 1,3	6,900 x 54 x 1,3	7,300 x 54 x 1,3	10,000 x 54 x 1,6
4,300	4,300	4,400	7,500
3,300 x 5,900	3,300 x 5,900	3,300 x 5,900	4,700 x 7,000

BEHRINGER



Produktová řada BEHRINGER

- Pásové pily pro kolmé řezy
- Pásové pily pro úhlové řezy
- Vertikální pásové pily
- Velké pásové pily
- Pásové pily s excentrem
- Pásové pily kloubové
- Nakládací a vykládací zařízení, manipulace s materiálem
- Kompletní řezací systémy - všeobecné koncepty

**Behringer GmbH Maschinenfabrik
und Eisengießerei Industriestrasse 23**

D-74912 Kirchartt

Phone +49 (0) 72 66 / 207-0 Telefax

+49 (0) 72 66 / 207-500

info@behringer.net

www.behringer.net

Výhradní zastoupení pro ČR a SK:

BRUKO TECHNOLOGIE s.r.o.

Václavkova 26

160 00 Praha 6

Tel.: 727 885 399, 733 715 555

www.brukotechnologie.cz