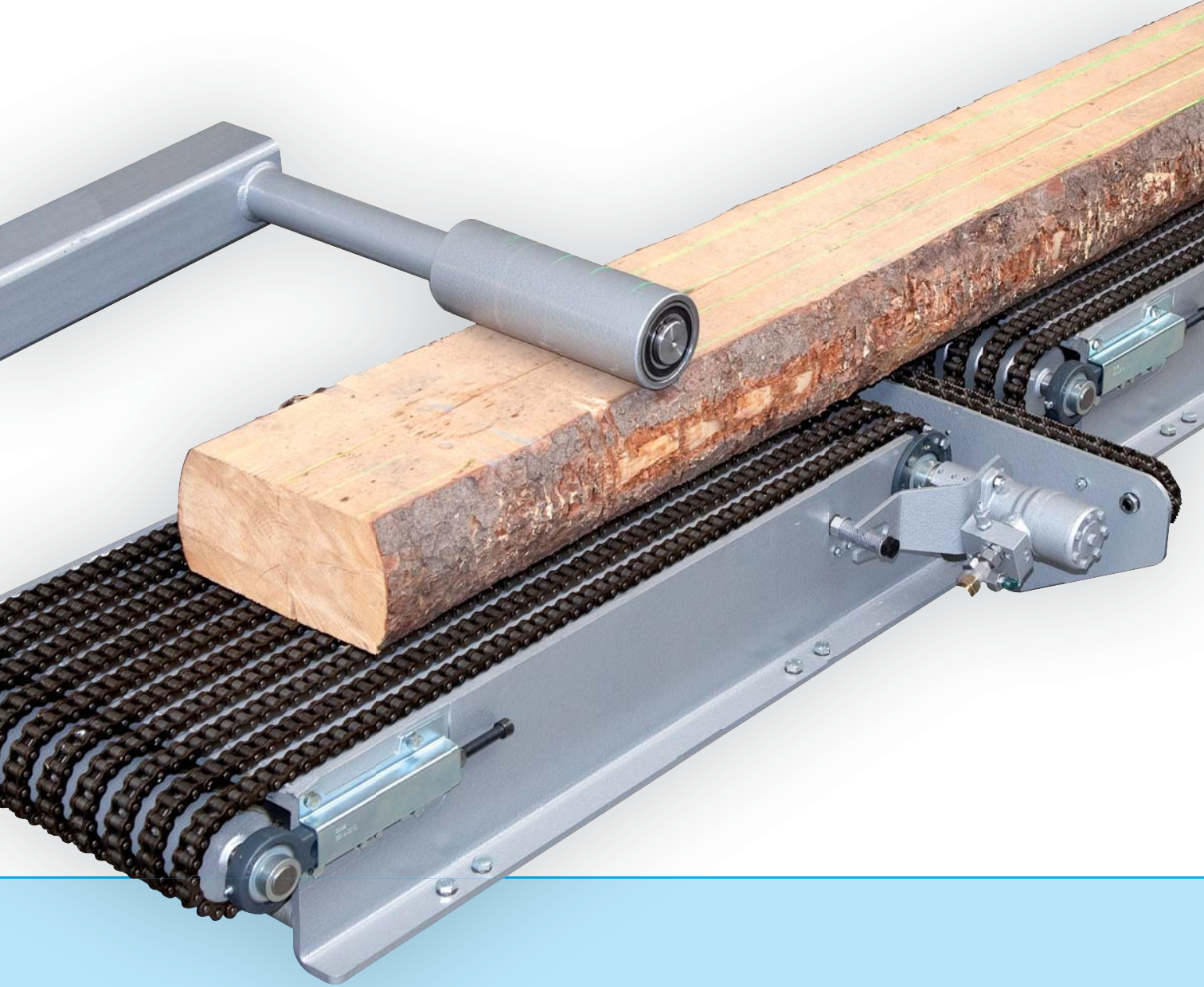


■ made
■ in
■ Germany

Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG



Halbautomatische Beschickung SAB

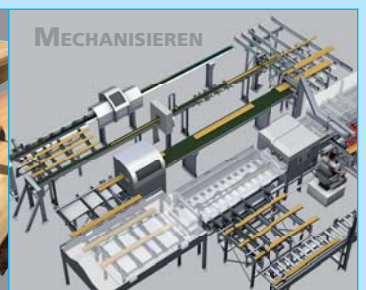




Abb. 1: Mit der halbautomatischen Beschickung SAB werden schwere Werkstücke sicher transportiert.



Abb. 2: Kontrollzentrum in der separaten Kabine

Das halbautomatische Beschickungssystem SAB von Paul vereinfacht das zeitaufwändige Handling von schweren Werkstücken im Sägewerk erheblich. Die Manipulation von Modeln wird für den Bediener wesentlich erleichtert. Das Werkstück wird dabei vor dem Maschinenführer über einen Quertransport abgelegt. Dieser kann das Werkstück je nach Bedarf über eine optionale Wende-einrichtung drehen und mit Hilfe von hydraulisch aushebbaren Ausrichtketten in eine optimale Position vor der Nach-schnittkreissäge bringen. Der Bediener markiert die Baumkanten mit Hilfe von Anzeigelasern, welche auf die Werk-

stückoberfläche projiziert werden. Der komplette Ausricht- und Beurteilungsvorgang erfolgt dabei bequem über eine Joystickbedienung.

Mit der CNC-Steuerung MAXIRIP können Schnittbilder über eine Touchscreen Bedienoberfläche oder über Netzwerk vom Büro aus vorprogrammiert werden. Die optionale CNC-Steuerung OPTIRP ist darüber hinaus noch in der Lage, das bestmögliche Auftrennbild unter Berücksichtigung von Qualitäten und der vorprogrammierten Stücklisten zu berechnen. Auf diese Weise kann die Ausbeute wesentlich erhöht werden.

Die äußerst robust ausgeführten Kettenbetten in Kombination mit einem hydraulischen Oberwalzendrucksystem transportieren anschließend das Werkstück höchst akkurat in die Auftrennkreissäge.

Bei der Gestaltung des Arbeitsplatzes stehen die Wünsche des Kunden an erster Stelle. Die Auswahl reicht vom flexiblen Stehplatz bis zum bequemen Bedienerkontrollzentrum in einer Kabine.

Der Einsatz der halbautomatischen Beschickung SAB schont nicht nur Geldbeutel und Bedienpersonal, sondern trägt auch wesentlich zur Sicherheit und Leistungssteigerung im Sägewerk bei.

TECHNISCHE DATEN

		SAB
Werkstücklänge	[mm]	1 200 - 12 000
Werkstückhöhe max.	[mm]	225
Mögliche Besäumkreissägen		S, SGL, KME3, K34V
Messsystem		Manuelle Vermessung mit Linienlaser
Ausrichtung/Optimierung		halbmanuell/halbautomatisch