

Materiál pryže

Výroba našich pryžových vložek podléhá předpisu PED 97/23 ES modul H (Pressure Equipment Directive) pro konkrétní provozní podmínky.

Standardně dodáváme pryž EPDM vyztuženou nylonovým kordem. V návaznosti na zvýšené požadavky na teplotu nebo odolnost pryže je možné vložku vyztužit i jinými vlákny (např.: kevlarovými, skleněnými nebo ocelovými vlákny). Tyto vlákna jsou zapuštěny do pryžové směsi a jsou pevně spojeny s vložkou. Výroba a druh pryže se řídí Vašimi požadavky.

Totéž platí u rozměrů a technických informací uvedených u jednotlivých kompenzátorů. Tyto údaje jsou uvedeny pro standardní provedení, ale je možné kompenzátory (pryžovou vložku) dodat upravené dle Vašeho technického upřesnění.

Materiálová tabulka

Provozní teplota	Druh pryže	Použití pryže
do 80°C	SBR	chladicí systémy, mořská voda, slabé kyseliny
do 100°C	EPDM	chladicí voda, horká voda, mořská voda, kyseliny
do 130°C	EPDM HT	horká voda
do 90°C	EPDM ABR	abrazivní média
do 80°C	potravinářská pryž	pitná voda, potraviny
do 90°C	NBR	oleje, mastnota
do 100°C	nitril	nafta, benzín, rozpouštědla, oleje, petrochemická média
od -50°C až + 80°C	buthyl	přeprava nízkoteplotních médií
do 100°C	hypalon	silné kyseliny, chemikálie
až 200°C	viton	ropné produkty, vysokoteplotní média
do 180°C	FPM	žiraviny, destiláty benzínu
do 200°C	silikon	vzduch, slaná voda

Poptávka kompenzátoru

Při zpracování cenové nabídky na základě Vašeho upřesnění je potřeba uvést tyto parametry:

- o jaký typ kompenzátoru máte zájem
- druh připojení
- rozměry (jmenovitý průměr, stavební délku, normu přírub)
- druh média (složení, podíl tuhých částic)
- teplota (minimální a maximální provozní teplota, návrhová teplota)
- tlak (konstrukční tlak, zda jde o tlak nebo vakuum, velikost střídavého tlaku, zkušební tlak)
- druh a velikost pohybu (axiální prodloužení, axiální stlačení, laterální posun, úhlový pohyb, kroucení)