



Maschinenfabrik GmbH & Co. KG



Auftrenn- Kreissäge



K 34 V/1000

für Hart- und Weichholz

- 6 Merle
- 7 Simulation
- 8 Service
- 9 Abstapler

Grundmerkmale

Eine Auftrenn-Kreissäge der Modellreihe K 34

Das Modell K 34 V/1000 ist eine Auftrenn-Kreissäge mit verstellbaren Sägebüchsen, konzipiert zum Auftrennen von Hart- und Weichholz bis 940 mm Durchgangsbreite.

Alles in Einem

Sie vereint die wichtigsten Merkmale einer klassischen Mehrblatt-Kreissäge und einer Doppelbesäum-Kreissäge in einer Maschine.

Hochwertige Schnittkanten durch ein präzises Vorschubsystem und eine optimale Ausbeute durch flexible Sägebüchsen ist mit ihr möglich.



Abb.1: Auftrenn-Kreissäge K 34 V/1000 mit geöffneter Klapphaube

Präzises Vorschubsystem

Von den Mehrblatt-Kreissägen der Modellreihe K 34 stammt das Vorschubsystem, hier bestehend aus jeweils 6 oberen und unteren angetriebenen Transportwalzen, die auch kurzes Schnittgut sicher und exakt führen. Entsprechend hochwertig sind die erzeugten Schnittkanten.

Flexible Sägebüchsen

Die Sägewelle mit bis zu vier verstellbaren Sägebüchsen (Abb. 2) wurde von der tausendfach bewährten Doppelbesäum-Kreissäge KME 2 übernommen.

Diese Technik ermöglicht ein individuelles, optimales Auftrennbild für jedes Werkstück, was mit der bei Mehrblatt-Kreissägen üblichen Festaufspannung nur schwer erreicht werden kann.



Abb.2: verstellbare Sägebüchse mit aufgespannten Sägeblättern (Draufsicht)

Bedienung



Abb.3: Anzeige-Vorrichtung in mechanischer Ausführung

Die aktuelle Position der Sägeblätter wird entweder durch eine mechanische Anzeige-Vorrichtung (Abb. 3) oder von Strichlasern angezeigt. (Abb. 4)

Abb.4: Anzeige mit Hilfe von Strichlasern



Steuerungen

Für die Bedienung der verstellbaren Sägebüchsen stehen verschiedene Steuerungen zur Auswahl. In der einfachsten Version werden die bewegliche Sägebüchsen vom Bediener über einen Hebelschalter ("Meisterschalter") (Abb. 5) positioniert.



Abb.5: "Meisterschalter" zur manuellen Sägebüchsen-Positionierung

Mit einer NCB-2-Steuerung (Abb. 6) lassen sich eine oder zwei Sägebüchsen komfortabel positionieren. In 10 Tabellen können jeweils 20 Fixmaße gespeichert und auf Knopfdruck abgerufen werden.

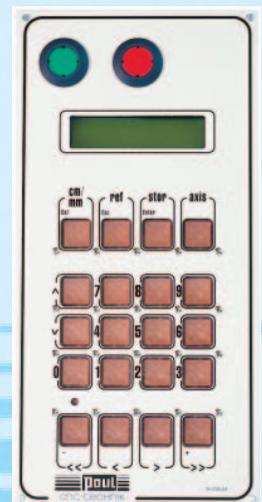


Abb.6: Frontplatte einer NCB-2-Steuerung mit LCD-Anzeige und Tastatur

Zudem führt die CNC-Steuerung beim Anlagenstart selbständig eine Referenzfahrt durch und überwacht Sicherheitseinrichtungen und Grenzwerte, wodurch z.B. eine Kollision der Sägebüchsen verhindert wird.

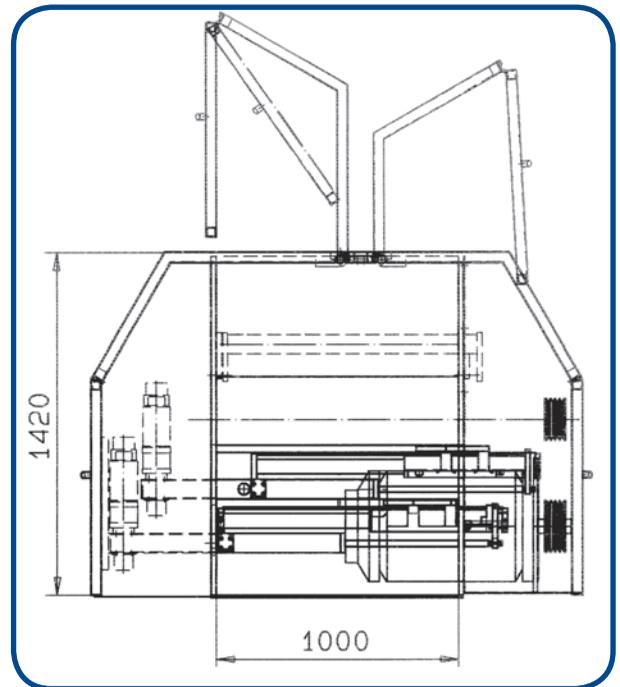
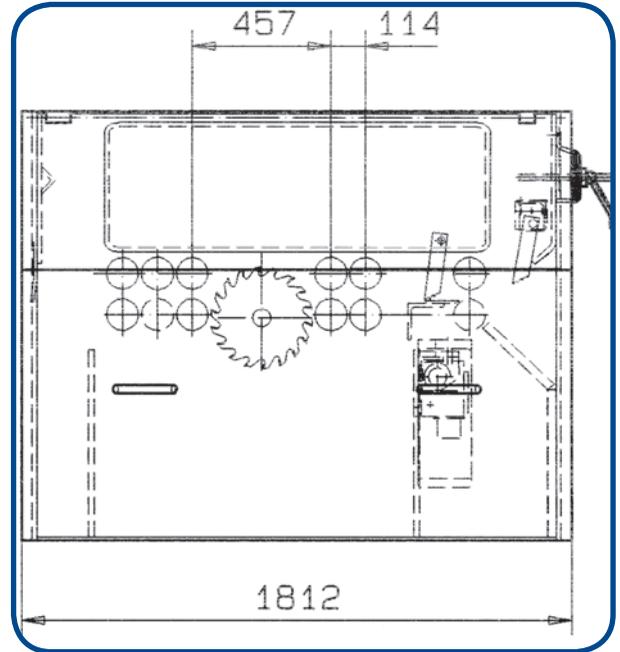
Zur Steuerung von mehr als zwei beweglichen Büchsen dient die NCD-Steuerung, eine CNC-Schnittbild-Steuerung mit Farbbildschirm. Damit werden bis zu vier Verstellungen und ein verstellbarer Spaltkeil positioniert. Diese Technik bietet alle Möglichkeiten der Ausbeute-Optimierung.

Technische Daten

		K 34 V/1000	
Durchgangsbreite	mm	940	
Max. Schnitthöhe	mm	105	
Max. Sägeblatt-Ø	mm	340	
Sägewellen-Ø	mm	60 (hartverchromt)	
Drehzahl der Sägewelle	U/min.	3300 (serienmäßig)	
Angetriebene Oberwalzen hydr. höhenverstellbar		6 Stück	
Angetriebene Unterwalzen		6 Stück	
Breite der Oberwalzen	mm	914	
Breite der Unterwalzen	mm	988	
Vorschubgeschwindigkeit hydr. stufenlos	m/min.	2 - 50 (auf Wunsch bis 80)	
Kleinste Schnittlänge ca.	mm	500	
Antriebsleistung max.	kW	55 (75*)	

Lieferbare Ausführungen:	rechts und links		
Abmessungen:			
Länge / Höhe ca.	mm	1812 / 1420	
Breite ca.	mm	2050	
Gewicht ca. (ohne Motor)	kg	3000	

*) mit verstärkter Hauptlagerung



Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 73 71 / 500-0
Fax: +49 (0) 73 71 / 500-111
holz@paul-d.com
www.paul-d.com

Irrtum und Änderungen vorbehalten.

PAUL-info B 111.12/1

