

BEHRINGER

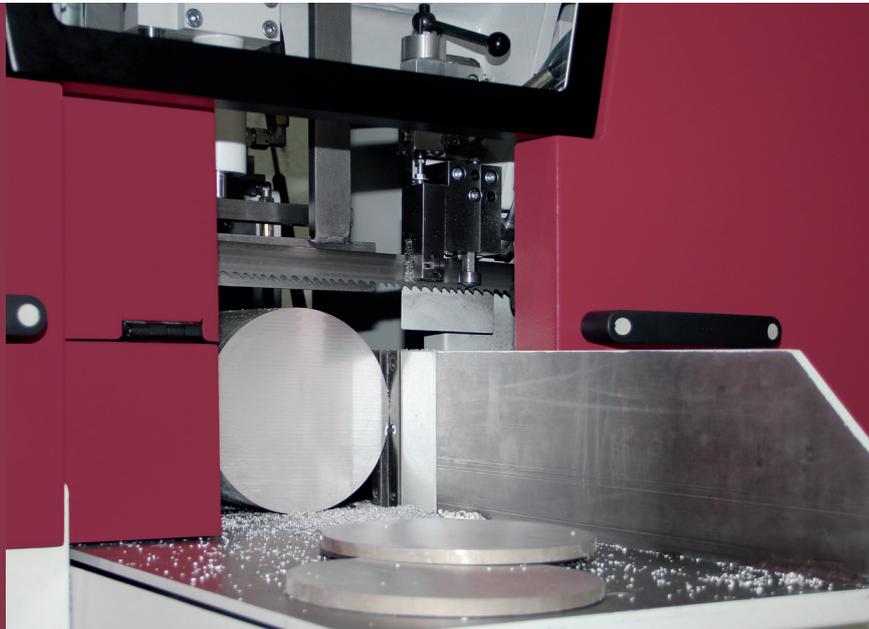
- Energieeffizient
- Leistungsstark
- Präzise
- Wirtschaftlich
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Kompakt

HBE Dynamic Die dynamische Art zu sägen



HBE Dynamic

Die neuen Hochleistungs-Bandsägemaschinen der **Dynamic Baureihe** bestechen durch Leistung, Bedienerfreundlichkeit und Energieeffizienz.



- ▲ Intuitive NC-Steuerung
- ◀ Präzise BEHRINGER Schnittdrucksteuerung

Von Grund auf profitabel:

Die HBE Dynamic-Baureihe enthält viele Features, die Ihre Produktion noch profitabler gestalten:

- Langlebig durch robusten Aufbau aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- BEHRINGER Servo-Vorschubsystem mit Schnittdrucksteuerung
- Präzises Führungssystem in Portalbauweise
- Energieeffizientes Antriebssystem
- Gute Zugänglichkeit
- Elektrisch angetriebene Spänereinigungsbürste
- Nachschubgreifer mit abrückender Festbacke
- Einfache Handhabung durch intuitive NC-Steuerung

Technische Daten HBE Baureihe

Modell	HBE261A Dynamic	HBE321A Dynamic	HBE411A Dynamic	HBE511A Dynamic
Schnittbereich 90° rund [mm]	260	320	410	510
Schnittbereich 90° flach [mm]	300 x 260	350 x 320	510 x 410	510 x 510
Nachschublänge [mm]	650	650	650	650
Antriebsleistung [kW]	2,6	2,6	3,8	5,2
Schnittgeschwindigkeit [m/min]	15 - 110	15 - 110	15 - 110	15 - 150
Sägebandabmessung [mm]	4.440 x 34 x 1,1	4.440 x 34 x 1,1	5.730 x 41 x 1,3	5.730 x 41 x 1,3

Behringer GmbH Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestr. 23 · D-74912 Kirchartdt · Tel. +49 (0) 72 66 / 207-0 · Fax +49 (0) 72 66 / 207-500
info@behringer.net · www.behringer.net