



Návod na skladování, zpracování, montáž vlnitých a trapézových desek z polykarbonátu Marlon/Suntuf CS/CSE řada HOBBY

PŘED ZAPOČETÍM VŠECH PRACÍ S MATERIÁLEM SI PŘEČTĚTE DO KONCE TYTO POKYNY

Skladování

- 1) Desky skladujte na rovné ploše nebo na dřevěné paletě ve stíněném prostoru, přikryté bílou (světlou neprůhlednou PE folií).
- 2) Uskladněné desky chraňte především před přímým sluncem a teplotou nad 60 C . Účinky slunečního záření spolu s teplotou mohou velmi negativně ovlivnit kvalitu desek naskládaných na sobě. Může dojít k deformaci desek. Důležité zejména pokud skladujete několik desek na sobě – hrozí vznik samozápalu vlivem čočkového efektu.
- 3) Uskladněné desky chraňte před deštěm i větrem. Desky nepokládejte na trávnik nebo tmavé plochy – hrozí jejich deformace vlivem absorpce tepla. Po deskách nechodte.

Zpracování- dělení desek

- 1) S deskami zacházejte opatrně, nemají ochrannou folii. Dělení desek doporučujeme pomocí ruční pilky s jemným zubem, např. pilka na kov nebo kotoučová pila opatřená rozbrušovacím diamantovým kotoučem. Desky nelze řezat kotoučovou pilou s klasickými pilovými kotouči (např. na dřevo nebo na kov). Ideálním dělicím nástrojem je kotoučová vysokootáčková úhlová bruska tzv. „flexa“.
- 2) Nedoporučujeme zpracovávat desky při teplotách nižších než +10 C. Hrozí štípání desek.
- 3) Při řezání musí být deska náležitě upevněná z obou stran a řez musí být pevně zajištěn (např. řez podél oboustranně přiložené lišty). Deska nesmí vibrovat.
- 4) Jakýkoliv řez doporučujeme realizovat najednou bez přerušení. Při navazování na přerušený řez může dojít po několika měsících vlivem dilatačních pohybů k naštípnutí desky.
- 5) Desky jsou při dělení vzhledem ke svému profilu relativně křehké a při dělení nevhodným způsobem (rychlý řez, špatný kotouč) může dojít k vyštípávání střepeň z řezu.

Zpracování – vrtání

- 1) Desky z polykarbonátu je možné vrtat běžnými vrtáky pomocí elektrické nebo ruční vrtačky. Úplně nový vrták doporučujeme lehce otupit pilníkem, případně obrátit směr otáček vrtačky.
- 2) Při vrtání musí být deska pod vrtaným místem podložena a řádně ukotvena – nesmí vibrovat. Minimální vzdálenost otvoru od okraje desky je 50 mm.

- 3) Otvory pro šrouby (vruty) musíte vždy **PŘEDVRTÁVAT**. Potřebné otvory pro vrut (šroub) je nutné vrtat s větším průměrem odpovídajícím možné dilataci desek, tj.: • u desek délky 2; 2,5 nebo 3 m – průměr otvoru větší o 2 mm než je průměr šroubu, tj. u vrutu 4 mm je průměr díry 6 mm • u desek délky 4 m – průměr otvoru větší o 3 mm než je průměr šroubu, tj. u vrutu 4 mm je průměr díry 7 mm • u desek délky 5 nebo 6 m – průměr otvoru větší o 4 mm než je průměr šroubu, tj. u vrutu 4 mm je průměr díry 8 mm Jinak může dojít vlivem dilatačních pohybů k prasknutí desky v oblasti šroubu a následně k šíření praskliny.
- 4) Pro upevňování desek je nutné vždy vrtat otvory, **DESKY SE NESMÍ PŘIBÍJET HŘEBÍKY ANI PŘÍMO PROŠROUBOVÁVAT VRUTY NEBO SAMOŘEZNÝMI ŠROUBY.**

Zpracování – lepení

- 1) Trapézový polykarbonát nedoporučujeme spojovat lepením. Desky se nesmí používat k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny (průsvitné zastřešení různých objektů nevykazující tepelnou izolaci - např. ochranné přístřešky, zakrytí bazénů, stříšky vozíků v supermarketech, přístřešky na jízdní kola, zastřešení a opláštění parkovacích míst, skleníky, zahradní přístřešky, pergoly). !!! použití desek může být omezeno některými technickými předpisy a bezpečnostními normami (např. výplně zábradlí, balkonů) nebo především požárními předpisy. !!! Doporučujeme informovat se o možnostech použití u prodejce, resp. dovozce. Při nevhodném použití desek dodavatel neručí za vzniklé škody.
- 2) Desky Marlon/Suntuf CS/CSE vykazují deklarované vlastnosti do teploty +100 C. Při použití nad teplotu dodavatel neručí za vlastnosti desek, ani za vzniklé případné škody.
- 3) **DESKY MARLON/SUNTUF CS/CSE NEPOUŽÍVEJTE TAM, KDE HROZÍ PŮSOBNÍ TEPLoty . JINAK NEVRATNĚ DOJDE K POŠKOZENÍ DESEK DEFORMACÍ, SE NESMÍ MONTOVAT NAD 100 C**
- 4) Pro montáže desek používejte výhradně originální montážní doplňky. Vyhnete se tak možným následným problémům. Materiál neoriginálních doplňků nemusí být kompatibilní s materiálem desek a může desky poškozovat (velmi pravděpodobně). Z neoriginálních doplňků se mohou např. vlivem tepla uvolňovat chemikálie, které opět mohou výrazně narušit desky a vést k jejich rozleptání a popraskání. Použití neoriginálních montážních doplňků je v rozporu s montážními pokyny a znamená zásadní porušení záručních podmínek a následně ztrátu záruky na desky.
- 5) Sklon střechy by neměl mít méně než 10 stupňů . Trapézové desky 76/16 lze za studena ohýbat s minimálním poloměrem ohybu 4,20 m. Při větším ohybu hrozí poškození desky. Vlnité desky ohýbat nelze.
- 6) Přesnou rozteč nosných podpěr Vám sdělíme, obecně se doporučuje cca 600-800 mm. Rozteč podpěr závisí na předpokládaném zatížení sněhem.
- 7) V procesu projektu nosné konstrukce doporučujeme vycházet z dodávaných formátů desek, ušetříte si zbytečný prořez nebo předělávání konstrukce.
- 8) **DESKY MARLON/SUNTUF CS/CSE NEDOPORUČUJEME POKLÁDÁT NA TMAVOU KONSTRUKCI Z DŮVODU ABSORBCE TEPLA A NÁSLEDNÉ NEROVNOMĚRNÉ TEPELNÉ DILATACI**, proto doporučujeme opatřit nosnou konstrukci bílým nátěrem nebo polepit lesklou stříbrnou Al samolepící fólií – páskou. Desky se montují na předem připravenou, povrchově upravenou konstrukci s úplně zaschlými nátěry (po namontování desek již nelze dělat nátěry nebo jinak upravovat konstrukci). Zabraňte kontaktu desek s impregnačními látkami na dřevo a syntetickými barvami (resp. se všemi barvami a nátěry).
- 9) Desky Marlon CS jsou opatřeny jednostranným UV filtrem, vnější strana označena samolepící plastovou páskou na vrcholu vlny. Tato strana musí být namontována směrem ven ke slunci. U desek Suntuf CS a Marlon/Suntuf CSE mají UV filtr obě strany – vnější strana je hladká bez struktury.

- 10) Desky se montují přišroubováním na nosné profily, které jsou orientovány příčně (kolmo) ke směru vln (obdoba střešních latí u střešních tašek). OTVORY PRO ŠROUBY MUSÍ BÝT PŘEDVRTANÉ - DESKY SE NESMÍ PROŠROUBOVÁVAT BEZ PŘEDVRTÁNÍ, PROTOŽE PAK DOCHÁZÍ K JEJICH POPRASKÁNÍ. Při vrtání desek dodržujte pokyny z odstavce „Zpracování – vrtání“. DESKY SE NESMÍ PŘIBÍJET HŘEBÍKY ANI PŘÍMO PROŠROUBOVÁVAT VRUTY NEBO SAMOŘEZNÝMI ŠROUBY – DESKY SE NESMÍ NÝTOVAT.
- 11) Při montáži desek Marlon CSE do lehké střešní krytiny z bitumenu stejného profilu musí být desky Marlon CSE odděleny od této krytiny pomocí samolepící mikropřýže.
- 12) Při montáži desek Marlon/Suntuf CS/CSE nepoužívejte silikonové ani jiné tmely nebo lepidla. Pokud je nevyhnutelné tmel použít - pak pouze neutrální silikonový tmel výhradně z originálního montážního příslušenství. Tmely jiných dodavatelů nemusí být kompatibilní s materiálem desek Marlon/Suntuf a mohou způsobit jejich rychlé popraskání (nepoužívejte ani tmely, které jejich výrobce doporučuje pro polykarbonáty; polykarbonátů je více druhů a tmel nemusí být nutně kompatibilní s každým).
- 13) Pod desky na nosný profil (kov, dřevo) doporučujeme nalepit bílou samolepící PVC mikropřýž šířky 60 mm (výška cca 3 mm) z důvodu dilatace materiálu a ochrany desek před vlivem nátěrů konstrukce.
- 14) Podélný překlad - „přeložení, přes které přetéká dešťová voda“ : Při pokládání rolí i desek se začíná nejprve na spodní hraně střechy, aby bylo možné přeložit další vrstvu horem s přesahem cca 200 – 350 mm v závislosti na spádu střechy. Čím menší spád střechy, tím větší přesah (75 = přesah 200 mm, 25 = přesah 250 mm, 15 = přesah 300-350 mm). Kotvicí šroub musí být vždy uprostřed překladu. Přesah konce desky u okapu přes poslední ukotvení na nosníku musí být max 150 mm.
- 15) Desky pokládáte přes sebe s překladem min celé jedné vlny. Dokonalého utěsnění dvou sousedních desek se dosáhne jejich přeložením celá vlna přes celou vlnu.
- 16) Šrouby SE UMÍSTUJÍ ZÁSADNĚ DO VRCHOLKU každé druhé, maximálně každé třetí vlny. Vhodnější je šroubovat přes každou druhou vlnu, deska je pak pevnější a nevibruje.
- 17) Pro kotvení do dřeva je nutné mezi desku a nosný profil použít distanční rozpěrku (v nabídce pro profily TR 76/16 i VL 95/38) nebo pěnovou profilovou výplň (v nabídce pro profily TR 76/16 i VL 95/38) a vhodný vrut (pro trapéz 76/16 vrut 4,0 x 50 mm, pro vlnu 95/38 vrut 4,0x70 mm). Pod hlavičku vrutu navlékněte buď PVC podložku s ochrannou čepičkou (možné pro všechny typy desek). Distanční rozpěrku umístíte pod každou vlnu, kterou prochází vrut, na vrut navlékněte ochrannou PVC podložku s čepičkou (kalotu) a vše otvorem ve vrcholku vlny z vnější strany přišroubujete. PVC podložka s ochr. čepičkou zajistí rozložení přitlačné síly hlavičky vrutu na větší plochu desky a současně utěsní otvor v desce, kterým vrut prochází. PVC podložka s ochrannou čepičkou navíc ochrání hlavičku vrutu před vlivem klimatu. Používejte pouze originální montážní doplňky. Z materiálu neoriginálních podložek s čepičkou nebo těsnění se můžou uvolňovat chemikálie, které desku mohou naleptat a prakticky zničit. U neoriginálních doplňků je pravděpodobnost tohoto poškození velmi značná.
- 18) Při kotvení do železa používejte šrouby do železa 4,8 mm z naší nabídky. Jejich hlavička se vejde do PVC podložky a lze je protáhnout i distanční rozpěrkou. Další postup je pak shodný jako v bodu 17.
- 19) Desky nenapojujte ani nespojujte šrouby ani nýty (nebo jiným způsobem – lepicí pásy apod.) s jinými střešními krytinami na střeše (např. plech, eternit, jiné bitumenové krytiny). Desky jen přeložte.
- 20) Počet šroubů (distančních podložek a ochranných čepiček) závisí na hustotě příčných nosníků (latí). Průměrně potřebujete: 2 a) deska TR 76/16, VL 76/18 - cca 10 - 12 ks na 1 m
2 b) deska VL 95/38 - cca 8 - 10 ks na 1 m

- 21) VRUTY UTAHUJTE TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PVC PODLOŽKOU POOTOČIT SILNÝM TLAKEM DVOU PRSTŮ. PŘI PŘETAŽENÍ VRUTŮ MŮŽE DOJÍT VLVIVEM DILATACE K POPRASKÁNÍ NEBO DEFORMACI DESEK A ČEPIČKY SE PAK SAMOVOLNĚ OTEVÍRAJÍ. Pokud se čepičky otevírají, zkuste vrut lehce povolit, aby nebyla PVC podložka deformovaná tlakem vrutu. Pokud problém trvá dál, je nutné PVC podložky vyměnit za nové.
- 22) Vzhledem ke značné tepelné dilataci desek (až 3 mm na jeden běžný délkový metr desky), je nutné ponechat dilatační mezery cca 20 mm v místě zakončení desek u fasády.
- 23) Hřeben doporučujeme řešit originálním hřebenáčem z polykarbonátu (pozor hřebenáč nabízíme pouze pro trapéz TR 76/16 a v délce 126 cm – v čirém průhledném provedení). Hřebenáč má shodný profil s deskou.
- 24) Přejechod na fasádu doporučujeme řešit pomocí originálního bočního nebo čelního příložníku z polykarbonátu (pozor příložník nabízíme pouze pro trapéz TR 76/16 a v délce 126 cm – v čirém průhledném provedení). Příložník má shodný profil s deskou.
- 25) Pokud je zapotřebí chodit po povrchu namontovaných desek, doporučujeme použít montážní lávku nebo pokud je dostatečně únosná nosná konstrukce, položit na konstrukci dostatečně silnou fošnu, po které je možné chodit. Pozor - hrozí poškrábání povrchu desek, mezi fošnu a desky vložte textilní podložku.
- 26) Namontované desky nejsou únosné pro člověka - tj. nejsou pochozí - hrozí propadnutí !! - nebezpečí poranění.

