

Údajový list



ROKOEMAIL EP S 2321

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

Doporučené použití:

Epoxidová barva Rokoemail EP S 2321 je dvousložkový email, určený k vrchním nátěrům kovů, betonu, zdiva a plastických hmot. Dokonale vytvrzený nátěr je výborně odolný vůči chemikáliím, olejům a vlhkosti. V kombinaci s dalšími epoxidovými barvami-základní a mezivrstvou poskytuje nejlepší antikorozi ochranu. Barva Rokoemail EP S 2321 má atest pro nepřímý styk s potravinami. Na povětrnosti dochází ke křídovatění.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	RAL (dle požadavku)
Stupeň lesku	lesk
Kryvost	1-2

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	thixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.65-75 % (dle odstínu)
Hustota	1,42 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	cca .65,7 % (dle odstínu)
Objemová sušina	54,9 %
Hustota	1,33 g/cm ³
TOC	277,6 gC/1 kg
VOC	331,1 g/1 kg
TOC na 1 μm s. tl.	0,8 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl.50 μm	40 gC/1 m ²
Teoretická vydatnost	při 50 μm tloušťky suché vrstvy 8,2 m ² /kg

Nanášení

Tužení

natíráním, stříkáním a válečkováním
S 7300 tužidlo (100:27 hmotnostně nebo cca.2,6:1 objemově)
Pozn.-objemové tužení je uvedeno pouze přibližně, vzhledem k různé měrné hmotnosti jednotlivých barevných odstínů

Doba zpracovatelnosti

cca. 8 hod. při 20 st.C

Ředění a čištění

6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby

st. 1 -proti prachu:	2 hod.	při 20 °C
st. 4 –pro montáž	24 hod.	při 20 °C

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim EP S 2300 (optimální s.tloušťka jedné vrstvy je 50-80 μm , běžný interval pro přetírání je 24 hod. při 20 °C)

- 1x až 2x nátěr vrchní barvou Rokoemail EP S 2321 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 50-80 μm , interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 4-6 hod. při 20°C)

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např.RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění,způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel.trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standartního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.12.2012
------------------------	--	-------------------------------