

Údajový list



ROKOPRIM EP S 2300

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a zinkfosfátového antikorozičního pigmentu.

Doporučené použití:

Epoxidová dvousložková základní barva Rokoprím EP S 2300 je určena k účinným antikorozičním nátěrům ocelových předmětů pro vnitřní i venkovní prostředí. Barva je vhodná i na lehké kovy, zinkované povrchy a nerez. Odolává působení chemikálií a oleji. Používá se především pro základní nátěry pod epoxidové, polyuretanové a akryluretanové emaily.

Technická data:

Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín	0100-bílý, 0110- stř. šedý a 0840-červenohnědý (nebo dle dohody)
Stupeň lesku	mat
Přilnavost mřížkou	st. 0 (dle ČSN ISO 2409)
Nenatužená barva:	
Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20°C dle ČSN EN ISO 2431)
Hmotnostní sušina	min. 70 %
Hustota	1,4 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	24 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	min. 67 %
Objemová sušina	60 %
Hustota	1,34 g/cm ³
TOC	238 gC/kg
VOC	442 g/lit = 330 g/kg
Teoretická vydatnost:	při 80 µm tloušťky suché vrstvy 5,6 m ² /kg

Aplikační směs (+5% řed. S 6300):

Hustota	1,32 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	464 g/lit

Nanášení

Tužení natíráním, stříkáním a válečkováním

S 7300 (100:17 hmotnostně, 4,2:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti cca. 8 hod. při 20 °C

Ředění S6300 (doporučené ředění pro airless aplikaci 5%)

Čištění S 6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby

St. 1 -proti prachu:	1 hod.	při 20 °C
St. 4 –pro manipulaci:	20 hod.	při 20 °C

Poznámka:

Při aplikaci a vytvrzování za nízkých teplot a pro zrychlení vytvrzování lze použít „zimní“ tužidlo Rokotužidlo S 7300 M33. Tužící poměr je stejný jako u standardního tužidla S 7300. Doba zpracovatelnosti natužené směsi se však sníží na cca. 2-3 hod. při 20 °C.

Balení

konve 12 a 24 kg

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím EP S 2300 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 40-80 µm , běžný interval pro přetírání je 24 hod.)

-1x až 2x vrchní email Rokopur email RK 400 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 50 µm, běžný interval zasychání mezi jednotlivými nátěry je 4-6 hod.)

Doporučená aplikace na pozinkovaný- nezoxdovaný plech:

Při aplikaci na čerstvý nezoxdovaný pozinkovaný plech je nutné první vrstvu nanést ve velmi tenké vrstvě (cca 8-15 µm). První – penetrační vrstva se nechá zreagovat se zbytky po zinkování a po cca 15-20 min., je možné nanést další, již plnou vrstvu. V případě nedodržení tohoto postupu hrozí možnost vzniku bublin a jiných defektů.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 04.07.2018
------------------------	---	-------------------------------