



ZINCOLAC

jednosložkový satinovaný email

853 00

Popis Jednosložkový chlorvinylový email saténového vzhledu s vynikající přilnavostí na nejrůznější povrchy, odolný vodě, zředěným kyselinám a zásadám.

Použití Jako finální povrchová úprava na pozinkovaný plech, hliník, litinu, železo, kde je vyžadována vynikající přilnavost a úplná exteriérová odolnost v agresivním prostředí přímořském i průmyslovém. Jako konečná povrchová úprava vhodně připraveného kovu.

Podklad Pozinkovaný plech, hliník, měď, litina, železo, atp.

Technické parametry

- Typ pojiva	Chlorvinylové pryskyřice upravené v roztoku aromatických rozpouštědlech
- Měrná hmotnost (EN ISO 2811-1)	1,30 ÷ 1,40 kg/l
- Viskozita	3.000 ÷ 5.000 cps.
- Suchý zbytek (EN ISO 3251)	65 – 68 % hm.
- Lesk (EN ISO 2813)	40 gloss při 60°
- Tloušťka suchého filmu	35 – 45 μ na nátěr
- Klasifikace podle 2004/42/EU	Hodnota VOC (2010) max.do 500g/l (A/i)

Aplikace Štětce, váleček.

Teplota při aplik. +5 °C až +28 °C

Ředění max. 5%

Typ ředidla DILUENTE UNIVERSALE DL600 nebo C 6000

Vydatnost *) 8 – 10 m²/l na jeden nátěr

*)Vydatnost je proměnlivá v závislosti na typu a stavu podkladu.

Rel. vlhkost max. 80%

Zasych. při 20°C

proti prachu	10 – 15 min.
na dotek	60 – 120 min.
úplné	24 hodin
přetíratelnost	nejdříve po 12 hodinách

Způsob dodávky 2,5 l ; 16 l kovový obal

Zpracování, příprava podkladu

Pozinkovaný plech a hliník: očistit a důkladně odmastit. Čerstvé pozinkované plechy se doporučuje omýt 10% čpavkovou vodou s následným opláchnutím teplou vodou.

Železo: suché a čisté, bez rzi, očistit okartáčováním, poté opatřit jednou vrstvou základového nátěru ZINCOLAC PRIMER.

Litina: čistá, suchá, očistit okartáčováním.

Měď: před aplikací nechat zoxidovat, pečlivě očistit.

Skladování

Uchovávat při okolní teplotě +5°C až +35 °C v původním dobře uzavřeném a etiketou označeném obalu. Skladujte na chladném a dobře větraném místě mimo dosah zdrojů tepla otevřeného ohně, jisker a dalších zdrojů zapálení. Při manipulaci s výrobkem nekouřit. Spotřebovat do 36 měsíců od data balení. Poslední čtyři číslice výrobní šarže odpovídají měsíci a roku výroby.

Zajištění kvality Průběžná kontrola podnikovou laboratoří - systém managementu jakosti ISO 9001:2000.

Bezpečnostní normy:

Signální slova: Nebezpečí. Obsahuje: CHLORALKANY (C14-C17). XYLEN (směs isomerů). Uhlovodíky C9 - aromatické. ETHYLBENZEN.

H226 Hořlavá kapalina a páry. H362 Může poškodit kojence prostřednictvím mateřského mléka. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H315 Dráždí kůži. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

Pokyny pro bezpečné zacházení : P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným plamenem a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření. P260 Nevdechujte prach / dým / plyn / mlhu / páry / aerosoly. P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení. P501 Odstraňte obsah/obal podle místních předpisů.

Klasifikace odpadu :

Zbytky výrobku jsou považovány za nebezpečný odpad. Odpad s obsahem tohoto výrobku je třeba hodnotit dle platných předpisů. Likvidace musí být provedena prostřednictvím osob oprávněných k nakládání s nebezpečnými odpady v souladu se zákonem. Nevylévejte do kanalizace a zamezte úniku do povrchových či spodních vod. N Nebezpečný odpad. Kód odpadu 08 01 11* Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky. Obaly Kód odpadu 15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné.